

Novembre 2001

Des quantités traces d'inflammables peuvent causer un événement comme celui-ci !

La présence de produits inflammables dans l'espace vapeur d'un récipient est un risque présent dans plusieurs usines. Dans la majorité des cas, ceci est associé à la manipulation de liquides inflammables; les systèmes de régulation comprennent le gaz-tampon inerte (par ex. azote), la mise à la terre, consignes pour les permis de travail à chaud, etc.

Mais, une atmosphère inflammable peut se former dans l'espace vapeur d'un récipient qui ne contient que des quantités TRACES de produits inflammables! Voici quelques unes des façons comment ceci peut se produire :

- Une réaction impliquant un produit chimique avec des quantités traces d'un produit inflammable; lorsque le produit principal est consommé dans la réaction, ces petites quantités s'accumulent dans la partie vapeur du récipient, ou
- Un liquide contenant de petites quantités de produits solubles ou d'impuretés inflammables entraînées circulant au travers d'un récipient, le produit inflammable est libéré et est ensuite emprisonné dans l'espace vapeur, ou
- Adsorption d'un liquide qui contient des quantités traces d'une impureté inflammable non absorbée qui s'accumulerait dans l'espace vapeur.

Éléments importants à évaluer pour identifier ce risque

- un espace vapeur stagnant, et
- des quantités traces de produits chimiques inflammables qui pourraient se libérer du liquide.



Que faire si vous avez ce risque

- traiter ce récipient comme s'il contenait un produit inflammable.
- installer un débit de purge dans l'espace vapeur afin de maintenir une concentration d'inflammable moindre que 25% de la limite inférieure d'explosivité.