

没有批准的程序改变 = 大

2004年11月

请访问CSB在变更管理栏目上的文件:

http://www.csb.gov/safety_publications/docs/moc082801.pdf

发生了什么?

这个小的分离器用来从重油中分离出轻的溶剂。每年都要关闭这个单元,以便做内部检查和清洗。这个操作要求分离器冷却24小时之后,才允许打开它,开始维修工作。

这次,停车队决定缩短冷却时间至12小时,以减少该单元脱离工艺的时间。

该单元被关闭,冷却了12小时后,然后打开分离器。几乎立即在打开的人孔处出现了烟雾。没有出现可见的火焰,没有人员受伤,但是很明显有东西着了火。



为什么发生?

没有了解所有的后果,就改变了一个长期存在的程序!

? 人们认为24小时的冷却时间是为了保护员工不接触高温的表面。没有人理解到这些发热的表面可能会引起残余溶剂或油着火。

? 在温度下降到残留化学品自燃点之前,将氧气引入到了容器内。这样就把氧气加入到了业已存在的燃料和热量中,补齐了燃烧三角形。

你能够做什么?

▲ 理解每个处理和维修的准备步骤的理由。

不要认为、假想——要理解!

▲ 知道如何和什么时候使用工厂的变更管理程序(MOC)。询问了解,以确保在采取行动之前,所有的变动均通过了审查和批准。

▲ 如果工艺运行在工艺中化学品的自燃点温度之上,工艺安全信息就应该包括自燃点。如果你的工艺确实如此,你要确保在允许空气进入之前,工艺中的温度要在化学品的自燃点之下。**在打开设备之前,设备中的化学品必须冷却到其自燃点温度之下!**

PSID 成员请参见: 免费搜索—变更管理 和 免费搜索—真空塔

全面评价变化——理解后果,而不要猜测后果!

AICHE © 2003. 保留版权。鼓励用于非商业和教育目的的复制。但严格禁止除CCPS外的任何人员以销售为目的的复制。与我们联系: ccps_beacon@aiiche.org 或 212-591-7319

本刊可获得西班牙文、法文、葡萄牙文、中文和德文版本。获取信息请与CCPS联系: ccps_beacon@aiiche.org