

ابريل 2005

نتيجة حتمية لانفجار بسبب الضغط

هذا ما حدث



أجرى التحقيق وقدم الصور مجلس تحقيق المخاطر والأمن الكيميائي الأمريكي. زور موقعهم الإلكتروني علي

<http://www.csb.gov>

ماذا يمكن أن تفعل

يبرهن هذا الحادث أن ارتفاع الضغط وحدة يكفي للتسبب
بحوادث رئيسية!

لا تغلق الخزان بشكل تام. لابد من تزويد الخزان بنظام
طوارئ لتفريغ الضغط الزائد عند الحاجة.

يجب مراقبة خزانات الضغط العالي التي يصابها ارتفاع
بدرجة الحرارة عن قرب. خصوصاً تلك التي لا يوجد بها
وسائل أو أنظمة أمن وسلامة لعزل مصدر ارتفاع الحرارة عن
الخزان.

قبل توصيل خط الهواء أو النيتروجين إلي الخزان، تأكد من
أن الخزان يتحمل كامل الضغط الناتج عن ذلك أو أن هناك
صمام أمان يعمل على حماية الخزان عند ارتفاع الضغط.

عندما تقوم بعمل بصرف انتباهك من عمك الروتيني، تأكد
بشكل مستمر من أن الأجهزة والمعدات التي خلفك تعمل بشكل
طبيعي.

لا تقلل من مخاطر التي قد تنتج من ارتفاع ضغط الخزانات و
قدرة ذلك علي التسبب بحوادث مأساوية. قد تنتقل الشظايا
المعدنية لمسافات بعيدة مسببة اضراراً بالغة!

انفجر خزان في هذا المصنع الذي تم تدشينه منذ 55 سنة لصناعة
ملونات سكريات الحلوي (caramel) مما نتج عنه قتل عامل
وتدمير بالغ لوحدة المصنع. وجدت قطع معدنية متطايرة من
الخزان علي بعد 130 متر كما وجد الجزء العلوي من الخزان علي
بعد 90 متر من مكانة الأصلي.

تسببت الشظايا المتطايرة بتدمير المعدات والمنشآت المجاورة والتي
كان من ضمنها خزان لمحلول الأمونيا. نتج عن ذلك انبعاث
12000 كيلوجرام من الأمونيا الأمر الذي أدى إلي إخلاء المناطق
المجاورة أو الطلب من السكان اللجوء إلي أماكن أكثر أمناً.

كذلك تسبب هذا الحادث بانهدار جدران مبنية من الخرسانة و تدمير
منطقة التجفيف بالرذاذ كما هو موضح بالصورة بالإضافة إلي
تدمير خط لنقل الغاز الطبيعي. ولحسن الحظ كان محبس الإغلاق
يعمل بشك ذاتي لحماية الخط مما حال دون حدوث تسرب كبير
للغاز.

كيف حدث ذلك؟



كان الانفجار بمثابة مثال لما يمكن أن يحدث
عند ارتفاع الضغط.

عمل الملف البخاري علي ارتفاع محتويات الخزان الأمر الذي
أدي إلي تصاعد الأبخرة ومن ثم ارتفاع مستوى الضغط. لم يكن
هناك منبه لدرجة الحرارة أو نظام إقفال ذاتي لتدفق البخار أو أي
مؤشر يزود وحدة العمليات بالمعلومات الضرورية عن حدوث
مشكلة.

لم يلاحظ الفني أن الحرارة تجاوزت الحدود المصرح بها وذلك
بسبب انشغاله بوضع المصفاة علي صناديق الطلبات الجاهزة
للنقل. في الوقت ذاته الذي كانت ترتفع معه درجة الحرارة، قام
الفني بإغلاق خط التصريف وفتح خط الهواء المضغوط وذلك في
خطوة اعتيادية لنفث المواد عالية اللزوجة إلي الخارج.

عمل هذا الإجراء علي إحكام غلق الخزان الذي بدوره لم يكن
مزود بصمام أمان. النتيجة كانت انفجار مأساوي كان لابد منه
لأزالت الضغط المرتفع داخل الخزان.

ارتفاع الضغط داخل الخزان --- واستمراره بالارتفاع بدون معالجة فورية ← انفجار حتمي