



ديسمبر 2005

أخطار التشغيل !

حصل العديد من الحوادث في مصانع كيميائية كان سببها أخطاء تصاحب التشغيل. في الكثير من الحالات كان كل ما يحتاج إليه المشغل هو المزيد من الحذر والانتباه وليس تتبع الخطوات الروتينية للتشغيل... لماذا؟

تقع الكثير من الأخطاء المصاحبة للتشغيل إما لعدم التتبع الدقيق لخطوات التشغيل أو عدم توفر الخبرة الكافية لدى المشغل أو عدم جاهزية المحطة أو الوحدة للتشغيل. على سبيل المثال، أن يكون خزان التغذية فارغاً أو أن المحبس اليدوي مُدار إلى الجهة المعاكسة أو أن هناك أجزاء معدلة أو جديدة مضافة للوحدة.

إضافة إلى ذلك، قد يرجع السبب إلى أن الضغط لازم لإعادة تشغيل الوحدة أعلى من المقرر أو أن المشغل قد عمل لساعات طويلة قبل أن يطلب مئة إعادة التشغيل الأمر الذي يجعله أقل انتباهاً خلال العمل. كذلك من الأسباب الأخرى للأخطاء المصاحبة للتشغيل هو أن بعض وحدات المصنع يتم تشغيلها بشكل يدوي وأخرى تعمل بشكل مستمر وندراً ما يتم إغلاقها وإعادة تشغيلها الأمر الذي يجعل المشغل أقل خبرة في إيقاف وإعادة تشغيل الوحدة.

ماذا يمكنك أن تفعل

- ❖ تأكد من وجود خطوات التشغيل مكتوبة و بشكل دقيق وكامل... ولا تنسى استخدامها حتى لو كنت تذكرها
- ❖ راجع قوائم إدارة التغيير قبل البدء بتعديل خطوات التشغيل.
- ❖ إسئل ولا تتردد بطلب المساعدة عند مواجهة أي خطوة لا تمتلك المعرفة الكافية عن أسلوب تنفيذها.
- ❖ تأكد من أن خطوات الإيقاف تم تنفيذها بشكل تام وإن المعدات المراد صيانتها جاهزة للعمل.
- ❖ بعد كل صيانة أو تعديل على أي من الأجهزة والمعدات، تحقق من آلية عملها وإعدادها للتشغيل الفعلي قبل اعتمادها متبعاً أسلوب المراجعة الآمن.
- ❖ تأكد من أن جميع المحابس مدارة لوضعها الصحيح.
- ❖ أستمِر في إتباع أسلوب الاتصال المباشر والفعال مع عرفة التحكم.

هل تعلم

- ❖ أن من أصل 38 حادثة رئيسة تم التحقيق فيها من قبل المجلس الأمريكي للتحقيق في السلامة والمخاطر الكيميائية (CSB) منذ عام 1998م، هناك ثلاثة حوادث حصلت أثناء عملية التشغيل لوحدات عمل مستمرة.
- ❖ نتج عن هذه الحوادث الثلاث مقتل 22 شخص وإصابة 170 آخرين.
- ❖ العديد من الحوادث الأخرى حدثت إما خلال تشغيل أكثر من عملية في آن واحد أو خلال عمليات الصيانة التي تتبعها انقطاع في التيار الكهربائي.
- ❖ عمليات التشغيل قد تكون نادرة الحدوث لذلك يجب إنعاش الذاكرة بخطوات التشغيل السليمة عن طريق التدريب المتواصل.



خطط للتشغيل الآمن من البداية وحتى النهاية ...