



开车危险

2005年12月

有许多的化工厂在开车活动中，发生遭受了灾难性的事件。在许多情况下，这些事件都指出了：开车时比日常运行需要更高的关注。为什么？由于不准确的操作规程、缺乏开车操作经验以及工厂处于不标准的条件——例如供料槽空了，手动阀阀位不对，新的或改动过的设备。将工厂重新开动运行起来的时间压力可能很高，而且操作人员在停车期间可能已经工作了很长时间，使得他们不够警觉。在开车期间，许多工厂需要手动运行。连续工艺的工厂可能开车的次数少，以致于工厂的人员对所需的开车运行的步骤经验少。

你知道吗？

- ▶从1998年以来，由美国化学安全危害调查委员会调查的38起重大事故中，有3起发生在连续工艺设备的开车过程中。
- ▶这3起事故共造成22人死亡，170多人受伤。有其它严重的事故发生在批处理工艺的开车过程中，或在停电之后的维修操作中。
- ▶开车机会少，所以刷新培训也许是需要的。



PSID 成员参见：免费教案-开车

你能做什么？

- ▶掌握完整准确的书面开车程序和检查清单，并且**使用它**。
- ▶在修改任何开车程序前，要开展变更管理审核。
- ▶对于你不熟悉的开车操作，提出问题并寻求帮助。
- ▶与负责人检查：关机程序已经完成，设备已经批准可以使用。
- ▶在开车前，确认设备的功能和设置，包括在重大维修或改动后的开车前的安全检查。
- ▶确认所有阀门都处在正确的阀位上。
- ▶在外面操作和控制室之间保持良好的沟通！



从开始到结束，要做安全计划！