

### Rischi alla ripresa



Alcune industrie chimiche hanno subito incidenti disastrosi durante l'avviamento degli impianti. In molti casi, questi incidenti indicano la necessità di un più alto livello di attenzione e cura rispetto a quello richiesto durante la attività produttiva routinaria. PERCHE'?

Nell'avviamento i rischi sono aumentati da istruzioni operative inesatte, carenza di esperienza nelle operazioni di partenza e da un impianto in condizioni non standard – per esempio:

riempimento di serbatoi vuoti, valvole manuali in posizione errata, apparecchiature nuove o modificate. L'esigenza di avere l'impianto a regime in tempi brevi potrebbe limitare la soglia di attenzione di operai che potrebbero aver lavorato diverse ore durante la fermata rendendoli meno attenti. Alla ripresa molti impianti necessitano di operazioni manuali. Gli impianti a ciclo continuo possono ripartire così poco frequentemente che il personale ha poca esperienza con le attività richieste.

### Lo sapevi?

- Dei 38 significativi incidenti esaminati dal Chemical Safety and Hazard Investigation Board (CSB) degli U.S. dal 1998, 3 si sono verificati alla ripresa di impianti a ciclo continuo.
- Questi tre incidenti hanno provocato 22 morti e più di 170 feriti.
- Altri gravi incidenti si sono verificati durante l'avviamento di impianti a batch o durante le attività di manutenzione a seguito di interruzione di corrente.
- Le ripartenze potrebbero essere rare; così potrebbe essere richiesto un corso di aggiornamento.



PSID Members see Free Search: Startup

### Cosa puoi fare

- Avere procedure di avviamento e checklists complete, accurate e scritte e usarle.
- Utilizzare il Sistema di gestione delle modifiche prima di variare qualsiasi procedura di avviamento.
- Domanda e chiedi aiuto per le operazioni di avviamento che non ti sono familiari.
- Verifica con il personale responsabile che le operazioni di fermata siano state completate e che l'attrezzatura sia approvata per l'utilizzo.
- Verifica la funzionalità e la messa a punto dell'attrezzatura prima della ripresa, compreso il controllo di sicurezza di pre-partenza dopo la manutenzione o le modifiche significative.
- Assicurati che tutte le valvole sia nella posizione corretta.
- Mantieni una efficiente comunicazione eccellente con le attività esterne e la Sala Controllo!



***Pianifica la sicurezza dall'inizio alla fine!***