

אפריל 2006

## אמינות מכאנית

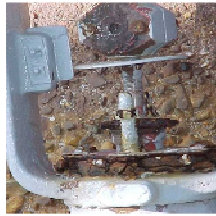
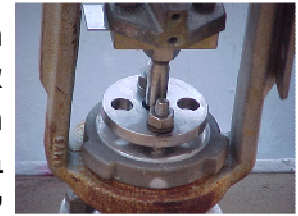


האוגנים משמאל חלודים לגמרי והברגים במצב לא טוב- דליפה ממתונה להתרחש.

למרבה המזל, התנאים הגרועים נרשמו בזמן פיקוח המפעל והאוגנים הוחלפו (כפי שניתן לראות מימין).



התמונה משמאל מראה שסתומי שליטה חלודים. האם אתה יכול לסמוך על שסתומים אלו שיפעלו בעת הצורך? התמונה מימין מראה את השסתומים המוחלפים, אשר, בעת תחזוק ובדיקה נאותים, הם יהיו ניתנים לתפקוד נכון לכשיצטרכו.



לפני

אחרי



תמונה זו מראה תמיכת צינור מאולתרת עשויה ממערכת פיגומים, קפיצים ומלחצים.

## הידעת?

ב-2004, דיווח תהליך בטיחות תקריות לארגון הכימיקאלי הקנדי מראה כי 25% נגרמו מבעיות הקשורות לתהליך אמינות מכאנית של ציוד.

אנליזה מתקדמת של אותו מידע מראה כי כשלון אמינות מכאנית מהווה את הסיבה לכ- 50% מהתקריות בשנים בין 1998 ו-2003.

כל US מהווים קו הגנה עבור נושאים הקשורים לאמינות מפעלים כפי שהוצג כאן. אנחנו נמצאים במפעל כל יום ויש לנו את היכולת לראות ולדווח על בעיות מסוג זה.

## מה ניתן לעשות

אבל, אל תחכה לסיורי בטיחות מפעל ובדיקה "רשמיים". הייה מודע לעתים קרובות לסימנים הקשורים לבעיות הקשורות לאמינות מכאנית של ציוד.

במידה ואתה רואה או שומע משהו המטריד אותך, דווח מיידית ועקוב בכדי לוודא כי אכן נעשים צעדים לשיפור המצב.

ערוך סיורי מפעל סדירים בכדי לבדוק בעיות של אמינות מכאנית- כמו ציוד שמתכלה, צינורות ושסתומים, תמיכת צינורות פגומים, טפטוף קטן או אזורים רטובים בסביבת האוגנים.

הקשב באותה מידה שאתה רואה! לדוגמה, האם הצינור נשמע אחרת? אם כן, אולי רצוי שתחזוקה תבדוק למקרה ומשהו אינו כשורה.

**"אתה יכול לראות הרבה רק על ידי התבוננות" (Yogi Berra, New York Yankees)**