

2006년 4월

기계적 무결점



왼쪽 사진의 플랜지는 심하게 부식되었고 볼트도 매우 형편없는 상태이다 - 누설발생이 일촉즉발 상태임. 다행히도 현장 검사 도중에 발견되어 오른쪽 사진과 같이 플랜지는 교체되었다.



왼쪽 사진은 부식된 조절밸브를 보여준다. 필요 시에 이 밸브가 작동할거라 기대할 수 있겠는가?

오른쪽 사진은 교체된 조절밸브로, 철저히 작동 시험과 정비가 되었다면 필요 시 훨씬 더 제대로 작동할 것이다.



전前

후後



이 사진은 비계, 스프링과 크램프로 만들어진 임시 대응의 배관 지지를 보여준다.

알고 계셨나요?

- ▶ 2004년 캐나다 화공 제조업체협회에 보고된 공정사고 가운데 25퍼센트가 장치물에서의 기계적 무결점상의 문제로 발생했다고 한다.
- ▶ 동일 데이터의 상세 분석에 따르면 1998년과 2003년간 수년 사이에 사고의 절반 정도가 기계적 무결점상의 문제에 기인했다.
- ▶ 우리 모두는 여기서와 같은 공정의 무결점상의 문제에 대처하는 제일선에 있다. 우리는 매일을 공정에서 이러한 문제들을 발견하고 제거할 수 있는 기회를 가지고 있다고 하겠다.

당신이 하실 수 있는 일들

- ▶ 부식된 장치물, 배관, 밸브들과 부적당한 배관지지, 소량의 누설 그리고 플랜지에서의 얼룩 등의 기계적 무결점상의 문제를 발견하기 위한 주기적인 공정순찰.
- ▶ 관찰 할 뿐만 아니라 귀를 기울여라! 예를 들어 펌프 가동 소리가 유달리 들리는가? 만약 그렇다면 무언가 잘못이 없는지 확인해야 한다.
- ▶ 그렇다고 정규 공정 순찰이나 검사를 기다리지만 말라. 장치물에서의 기계적 무결점상의 문제들의 시각적이거나 여타 징후에 항상 유의하라.
- ▶ 만약 맘에 걸리는 무언가를 보거나 들었다면, 즉시 보고하고, 시정 절차를 사후 점검하라.

“보는 것만으로도 많은 것을 알 수 있다!” (전설적인 뉴욕양키즈 포수 요기 베라)