

## ઢંડીથી બરડપણું અને તાપમાનીય દબાણ

જાન્યુઆરી - ૨૦૦૭

એક ગેસ પ્રોસેસીંગ પ્લાન્ટમાં હીટ એક્સચેન્જર ને ગરમ ઓર્ડલ પહોંચાડતો પણ્ય, ઘણાં કલાકો સુધી બંધ રહ્યો હતો. હીટ એક્સચેન્જરમાં સામાન્ય રીતે ૧૦૦° સેન્ટીગ્રેડ (૨૧૨° ફેરનહીટ) અથવા તો તેનાથી તીવ્યું તાપમાન રહેતું હોય છે, જે ગરમ ઓર્ડલનો પ્રવાહ બંધ થઈ જવાથી, ઘરીને શુન્યથી ૪૮° સેન્ટીગ્રેડ (૫૪° ફેરનહીટ) નીવ્યું થઈ ગયું. હીટ એક્સચેન્જરની બહારની બાજુ તો બરફ જમવા મંડયો હતો. નીચા તાપમાનને કારણે હીટ એક્સચેન્જરની લોખંડની દિવાલ બરડ બની ગઈ. ગરમ ઓર્ડલ પણ્યને ફરી થી ચાલુ કરતાં હીટ એક્સચેન્જરમાં ગરમ ઓર્ડલનો પ્રવાહ ફરી થી ચાલુ થયો. નીચા તાપમાનને લીધે લોખંડનું હીટ એક્સચેન્જર બરડ થઈ ગયું અને ગરમ ઓર્ડલના ફરીથી શરૂ કરાયેલા



પ્રવાહને લીધે ૧૫૦° સેન્ટીગ્રેડ તાપમાનનો તફાવત ઉત્પન્ન થયો જેણે વધારાનો પ્રતિબળ ઉત્પન્ન કર્યો. જેને કારણે બરડ હીટ એક્સચેન્જર તૂટ્યું અને લગભગ ૧૦ ટનથી વધારે જવલનશીલ ગેસનું વાદળ ઉત્પન્ન થયું, જે તરત જ હીટરને કારણે સળગ્યું. આગ અને ઘડાકાને કારણે બે કામદારો મરણ પામ્યાં, ૮ બીજાને ઈજા થઈ તથા આગ બે દિવસ સુધી ચાલુ રહ્યો. ઓસ્ટ્રેલીયાના મોટા ભાગમાં ગેસનો પુરવઠો લગભગ ઉં અઠવાડીયા સુધી બંધ રહ્યો, જેના કારણે લગભગ ૪૦ લાખ લોકોના જીવનમાં અસર પડી. લગભગ એક અબજ ઓસ્ટ્રેલીયન ડોલરની નાણાકીય નુકશાની થઈ.

### શું તમે જણાડો છો ?

- કેટલાક લોખંડ તથા અન્ય ધાતુ જાયારે એક્સચેન્જર ઓધા તાપમાનના સંસર્ગમાં આવે ત્યારે બરડ બની જાય છે.
- ડંડકને લીધે થતું બરડપણું ઘણી વખત પ્રોસેસ સાધનો જેવાકે વેસલ્સ, હીટ એક્સચેન્જર, પાઈપના તુટવા માટેનું કારણ બને છે અને આ તુટવાની ઘટના ઘણી વખત અચાનક તથા ભયાનક હોય છે જેને કારણે મોટા પ્રમાણમાં મટીરીયલ બહાર નીકળું હોય છે.
- ગરમ પ્રવાહીનો પ્રવાહ ડંડા પાઈપ, સાધનો કે વેસેલ્સમાં, તાપમાનના તફાવતને લીધે દબાણ ઉત્પન્ન કરી શકે છે તથા ઘણી વખત સાધનોના નુકશાન અથવા તો તેના ખોટકાવ નું કારણ બની શકે છે.

### તમે શું કરી શકો ?

- તમારા પ્લાન્ટમાં રહેલા સાધનોના ડીઝાઇન કરેલાં તાપમાનો ની મર્યાદા જાણો – ઊચા અને નીચા બંને તાપમાનોની મર્યાદા, જેનાથી સુરક્ષિત કામ કરી શકાય.
- તમારા પ્લાન્ટમાં વપરાતો સાધનો માંથી કોઈ, ડંડા તાપમાનથી બરડ થઈ શકે છે કે કેમ તે અંગે જાણકારી મેળવો.
- સાધનો વધારે પડતાં ઊચા કે નીચા તાપમાન અથવા તો વધારે પડતાં તાપમાનના તફાવતના સંસર્ગમાં ન આવે તે માટે જરૂરી બધી જ પદ્ધતિ વિશે સમજો અને તેનું પાલન કરો, જેથી સંસર્ગને કારણે દબાણ ન ઊદભવે અને સાધનને નુકશાની ન થાય.
- આ અક્સમાત વિશે વધારે જાણવા માટે ઇન્ટરનેટ ઉપર શોધો “૧૯૯૮ એસો લોન્ગફોર્ડ ગેસ ઘડાકો”

પીએસઆઈડી મેઝ્બરસ જુઓ “ ફી શોધો- બરડપણું”

તમારાં પ્લાન્ટની તાપમાન સફળ કરવાની શરીતાને જાણો – ઊચી અને નીચી બંને !