

Co to jest bezpieczeństwo procesowe?

Lipiec 2008

Nie wszystkie zagrożenia są takie same czy mogą powodować podobne konsekwencje. Zagrożenia zawodowe lub na stanowisku pracy tj. poślizgnięcia, upadki, rozcięcia i wypadki samochodowe zazwyczaj mają wpływ na pojedynczego pracownika. Z drugiej strony, zagrożenia związane z bezpieczeństwem procesowym mogą spowodować duże zdarzenia, w których dochodzi do uwolnienia potencjalnie niebezpiecznych substancji lub pożarów i wybuchów lub obu naraz. Zdarzenia związane z bezpieczeństwem procesowym mogą mieć skutki katastroficzne i mogą spowodować wiele ofiar śmiertelnych lub wiele obrażeń jak również znaczącego zniszczenia w środowisku, własności czy ekonomii przedsiębiorstwa. Zdarzenia takie mogą krzywdzić pracowników wewnątrz zakładu oraz obywateli mieszkających wokół zakładu. Dlatego też Zarządzanie Bezpieczeństwem Procesowym skupia się na projektowaniu i konstruowaniu zakładów, analizach ryzyka, postępowaniu powypadkowym, zarządzaniu zmianami, kontrolach, testach i konserwacji urządzeń, skutecznych kontrolach procesu i alarmach, procedurach operacyjnych i konserwatorskich, szkoleniu personelu oraz czynnikach ludzkich.



Bezpieczeństwo procesowe

Bezpieczeństwo osobiste

per analogia

Profesor Andrew Hopkins z Australian National University proponuje poniższy przykład w celu ukazania różnicy pomiędzy bezpieczeństwem osobistym a procesowym. Przemysł lotniczy przywiązuje dużą wagę do urazów tragarzy bagaży spowodowanych podnoszeniem i przenoszeniem – np. zwyrodnienia kręgosłupa i mięśni (bezpieczeństwo osobiste). Żadna z linii lotniczych natomiast nie łączy wysiłków związanych z obniżeniem liczby tych urazów z podniesieniem bezpieczeństwa lotów (odpowiednik bezpieczeństwa procesowego). Dla obu obszarów stosuje się dwa różne systemy zarządzania.

Czy wiesz, że?

- Dobre wyniki w bezpieczeństwie osobistym nie oznaczają dobrych wyników w bezpieczeństwie procesowym. Pomimo, że posiadają one wiele wspólnego, tzn. dobrą kulturę bezpieczeństwa i odpowiednie podejście, dobry system bezpieczeństwa procesowego wymaga głębokiego zrozumienia specyficznych zagrożeń związanych z używanymi bądź składowanymi substancjami chemicznymi, oraz procesami obecnymi na terenie konkretnego zakładu.
- Tradycyjne wskaźniki tj. wypadkowości, wypadków powodujących czasową niezdolność do pracy oraz absencją spowodowaną wypadkiem nie są odpowiednimi wskaźnikami bezpieczeństwa procesowego. W następnym numerze przedstawimy popularne wskaźniki stosowane w przemyśle.

Co możesz zrobić?

- Poznaj specyficzne zagrożenia powodowane przez substancje obecne w zakładzie oraz bezpieczne obchodzenie się z nimi.
- Poznaj specyficzne zagrożenia na produkcji, w magazynie, transporcie, przepakowywaniu, lub innych operacjach prowadzonych na terenie zakładu.
- Zrozum swoją rolę w działaniach na rzecz bezpieczeństwa procesowego, włączając analizę ryzyka procesowego, zarządzanie zmianami, raportowanie i analiza wypadków, konserwacja i testowanie, oraz postępowanie zgodnie z bezpiecznymi procedurami.

Bezpieczeństwo procesowe dotyczy każdego!