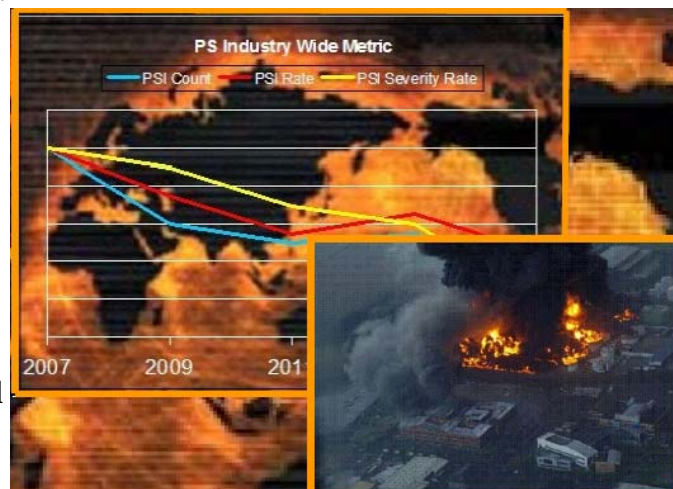


Meting van prosesveiligheidsprestasië

Augustus 2008

Die Beacon van Julie 2008 het die begrip “Prosesveiligheid” verduidelik. Die belangrike punt is gemaak dat tradisionele maatstawwe om veiligheidsprestasië te meet, soos beseringsindekse, tydsverliesbeserings, ens., nie ’n goeie maatstaf is van hoe goed ons presteer met prosesveiligheid nie. Hoe weet ons dan of ons prosesveiligheidsbestuurs-aktiwiteite suksesvol is? Hoe weet ons of ons prestasië jaar na jaar verbeter? Hoe weet ons of een aanleg beter presteer as ander? Hoe weet ons waar is probleme en waar om ons pogings te fokus om te verbeter? As die tradisionele veiligheidsmaatstawwe dan nie goed is om prosesveiligheid prestasië mee te meet nie, moet ons nuwe maatstawwe of meetinstrumente ontwikkel wat meer geskik is.



Verskeie industrie-organisasies, soos CCPS, werk aktief aan die ontwikkeling van nuwe maatstawwe om prosesveiligheidsprestasië te meet. Hierdie nuwe maatstawwe kan egter slegs suksesvol wees as alle werkers in die prosesindustrie verstaan wat hierdie maatstawwe is en hoekom hulle nodig is. Dit is veral belangrik dat ons almal verstaan wat ons rol sal wees in die gebruik van die nuwe prosesveiligheidsmaatstawwe. Ons moet verstaan watter tipe insidente ons moet rapporteer, en hoe die rapporteringsproses in ons organisasie werk.

Het jy geweet?

- CCPS, in samewerking met industriële, regerings- en arbeidsorganisasies, het ’n aantal maatstawwe ontwikkel om prosesveiligheidsprestasië te meet. Die verslag, met aanbevelings is in Desember 2007 uitgereik en is beskikbaar op die CCPS webwerf: <http://www.aiche.org/ccps/>
- Twee tipes maatstawwe word voorgestel: *Navolgende maatstawwe*, wat werklike uitkoms en historiese prestasië meet, soos byvoorbeeld die aantal prosesveiligheidsinsidente wat plaasgevind het. *Leidende maatstawwe*, meet die prosesveiligheidsbestuursaktiwiteite, en is handig om toekomstige prestasië te voorspel.
- *Navolgende maatstawwe* meet byvoorbeeld die aantal vrylatings of verspillings van gevaarlike stowwe uit aanlegtoerusting, vrylating van energie, brande, ontploffings en prosesverwante beserings.
- *Leidende maatstawwe* meet byvoorbeeld die meganiese integriteit van ’n aanleg, afhandeling van prosesveiligheids-aksielyste, bestuur van aanlegveranderinge en opleiding in prosesveiligheid.

Wat kan jy doen?

- Verstaan wat jou maatskappy doen om prosesveiligheidsprestasië te meet. Leer en verstaan die spesifieke maatstawwe wat jou maatskappy gebruik.
- Watter tipes insidente moet gerapporteer word volgens jou maatskappy se program om prosesveiligheidsprestasië te meet.
- Jy moet weet hoe werk die proses om insidente te rapporteer.
- Wees nougeset en akkuraat in die rapportering van insidente. Jou maatskappy kan nie prosesveiligheid verbeter as hulle nie weet van insidente wat plaasvind nie.
- Verstaan die leidende maatstawwe van prosesveiligheidsprestasië vir jou aanleg en hoe om dit te rapporteer.
- Laai die CCPS-verslag, wat handel oor die meting van prosesveiligheidsprestasië, van die CCPS-webtuiste af en lees dit.

Hoe meet jou maatskappy prosesveiligheidsprestasië?