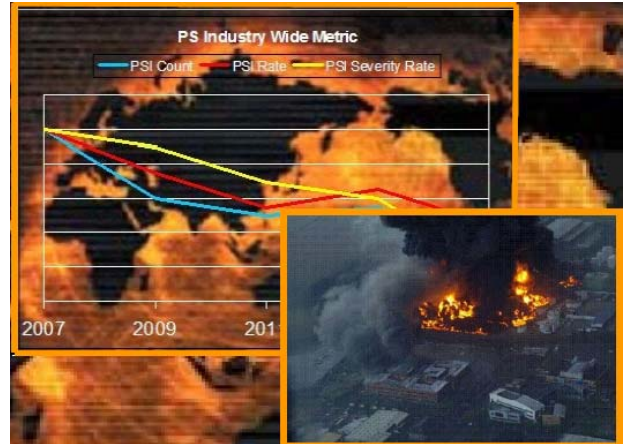


2008年8月

测量工艺安全绩效

2008年7月期的《工艺安全警示灯》讨论了“工艺安全”的含义，并且谈到了对于测量工艺安全绩效来说，传统安全绩效的测量指标如受伤率，损失工作时间的伤害等并不是衡量工艺安全的好的测量指标。那么，我们怎样来判断我们的工艺安全管理活动是否有效呢？我们又如何来判断我们的绩效是在逐年改善呢？我们怎么才能知道一个工厂，或工厂的部门比较于其它工厂或部门，其表现绩效如何呢？我们如何来确定把我们的工作焦点放在什么地方，可以使我们的绩效变得更好呢？如果传统的安全测量指标对于测量工艺安全而言不够好的话，那么我们就需要发明新的能够很好反映工艺安全的测量指标。许多工业组织，包括CCPS，都积极地发展测量工艺安全绩效的新方法。除非在工艺过程中的每个劳动者都理解这些工具是什么，为什么需要它，否则这些工具都不会有效。而且，最重要的是，我们必须理解在使用任何新的工艺安全测量工具的过程中我们的职责和角色是什么。在组织中，我们需要理解要报告什么类型的事件，如何报告。



你知道吗？

- CCPS，与许多工业、劳动和政府组织一起合作，制定了测量工艺安全绩效的工具。这份推荐了特定的测量工具的报告于2007年12月已经发表，你可以在CCPS的网站上找到，网址是：<http://www.aiche.org/ccps/>
- 报告中建议有两种类型的测量指标—**滞后指标**，即实际**结果或过去的绩效**（如：已经发生的工艺安全事故的数量）；以及**前行指标**，即对工艺安全管理**活动**的测量，这样的指标被认为对于预测**将来的绩效**是有用的。
- **滞后指标**将测量，例如，危险材料泄漏的次数，或者能量从工厂设备中释放的次数，火灾和爆炸，以及工艺相关的人身伤害。
- **前行指标**将测量，例如，工厂机械完整性，行动项目的跟进，管理变更以及工艺安全培训。

你能做什么？

- 要了解你的公司用什么来测量工艺安全的绩效。要学习和理解你的公司所使用的特定的测量指标。
- 要知道：你公司的工艺安全绩效测量计划的要求—什么类型的事故需要报告。
- 在你的工厂，要熟悉如何报告工艺安全事故。
- 要积极报告事故。请记住，如果一个工厂不知道发生在工厂的事故情况，那么这个工厂就不可能改善其工艺安全绩效。
- 要理解你工厂的工艺安全绩效的前行指标，并知道如何报告这些指标。
- 下载并阅读CCPS关于如何测量工艺安全绩效的报告。

你所在的组织是如何测量工艺安全绩效的？