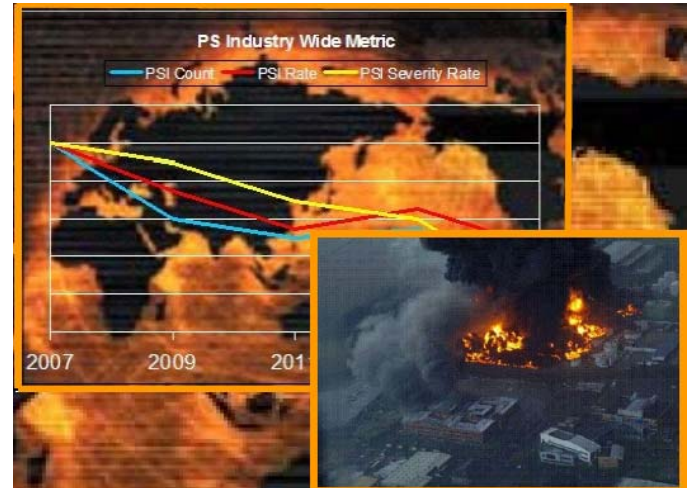


Het meten van procesveiligheidsprestaties

Augustus 2008

In de aflevering van juli 2008 hadden we het over de definitie van procesveiligheid. Toen is genoemd dat traditionele indicatoren over bijvoorbeeld aantallen gewonden niet geschikt zijn om te meten hoe goed het gaat als we het over procesveiligheid hebben. Dus hoe kunnen we procesveiligheid wel meten? Hoe weten we of de prestaties beter worden gedurende de jaren? Hoe weten we of de ene fabriek het beter doet dan de andere? Hoe weten we waar we ons inspanningen moeten leggen om te verbeteren? Als conventionele methoden niet goed zijn voor het meten van de procesveiligheidsprestaties, hebben we andere indicatoren nodig die dat wel doen. Veel industriële organisaties, waaronder CCPS, zijn bezig geweest met het ontwikkelen van nieuwe methoden voor het meten van procesveiligheidsprestaties. Dit soort indicatoren hebben alleen zin als iedereen in de organisatie weet om welke indicatoren het gaat en begrijpt waarom ze nodig zijn. En, en dat is het belangrijkste, dat iedereen weet hoe en wanneer ze gebruikt worden. We moeten weten welke typen incidenten gerapporteerd moeten worden en hoe dat dient te gebeuren.



Wist je dat?

- CCPS, samen met een aantal bedrijven, overheidsinstanties, vakverenigingen, een aantal indicatoren heeft ontwikkeld voor het meten van procesveiligheidsprestaties? Het rapport daarover dateert van december 2007 en is terug te vinden op de website van CCPS: <http://www.aiche.org/ccps/>.
- Er twee soorten metingen zijn: *reactieve metingen*, die gaan over zaken die al *gebeurd zijn* (aantal procesveiligheidsincidenten bijvoorbeeld) en *actieve indicatoren* die meten hoe goed we het doen op doelstellingen gericht op het *voorkomen* van procesveiligheidsincidenten?
- *Reactieve indicatoren* bijvoorbeeld zijn: het aantal keren dat gevaarlijke stoffen ontsnapt zijn uit de installaties, het aantal branden, het aantal explosies en het aantal gewonden als gevolg van procesveiligheidsincidenten?
- *Actieve indicatoren* bijvoorbeeld zijn: integriteit van de installaties, het afsluiten van acties, het omgaan met veranderingen (“management of change”) en training, allen procesveiligheid betreffende?.

Wat kun jij doen?

- Weet wat jouw bedrijf doet aan het meten van procesveiligheid. Ken de specifieke indicatoren binnen jou bedrijf; begrijp waar ze over gaan.
- Weet wat soort incidenten als procesveiligheidsincidenten gerapporteerd moeten worden..
- Weet hoe je incidenten moet rapporteren.
- Meld / rapporteer eerder te veel dan te weinig incidenten. Een bedrijf kan nooit beter worden als niet bekend is wat er is mis gegaan of bijna mis is gegaan.
- Ken de actieve indicatoren uit je fabriek voor procesveiligheid en weet hoe je ze moet rapporteren.
- Lees het rapport van CCPS (zie website) over hoe procesveiligheid gemeten moet worden.

Hoe wordt bij jullie gemeten hoe procesveiligheid ervoor staat?