

प्रक्रिया सुरक्षा निष्पादन मापना

जुलाई 2008 के प्रक्रिया सुरक्षा आकाशदीप में "प्रक्रिया सुरक्षा" के अर्थ के बारे में चर्चा की गयी थी। इसमें यह भी कहा गया था कि चोट लगने की दरें, दुर्घटनाओं के कारण समय की बर्बादी की दरें और कितने दिन काम नहीं किया गया जैसे पारंपरिक सुरक्षा उपाय प्रक्रिया इस बात के अच्छे सूचक नहीं हैं कि हम प्रक्रिया सुरक्षा के संबंध में कितनी अच्छी तरह काम कर रहे हैं। तो हम यह कैसे बता सकते हैं कि हमारी प्रक्रिया सुरक्षा प्रबंधन गतिविधियां कारगर हैं? हम यह कैसे बता सकते हैं कि समय के साथ हमारा निष्पादन बेहतर हो रहा है? हमें यह कैसे पता लगेगा कि एक प्लांट, या प्लांट की एक युनिट, दूसरों की तुलना में कैसे काम कर रहा है? हम यह निर्णय कैसे लेंगे कि हमें बेहतर बनने के लिए अपना ध्यान किस और केंद्रित करना चाहिए? अगर पारंपरिक सुरक्षा उपाय प्रक्रिया सुरक्षा निष्पादन का निरीक्षण करने के लिए सही नहीं हैं तो हमें ऐसे नये उपाय बनाने होंगे जो यह कार्य ठीक ढंग से करने में हमारी मदद कर सकें। CCPS



सहित कई औद्योगिक संस्थान प्रक्रिया सुरक्षा निष्पादन मापने के नये तरीके विकसित करने कि दिशा में सक्रिय हैं। परंतु यह उपकरण तब तक कारगर नहीं हो सकते जब तक प्रक्रिया उद्योग के सभी कर्मचारी यह न समझें कि यह उपकरण क्या हैं और इनकी आवश्यकता क्यों है। और सबसे महत्वपूर्ण बात यह है कि हम सबको यह समझना होगा कि किसी भी नये प्रक्रिया सुरक्षा मापने के उपकरण के प्रयोग में हमारी क्या भूमिका होगी। हमें यह समझना होगा कि हमें किस तरह की घटनाओं के बारे में और किस तरह अपने संस्थान को जानकारी देनी है।

क्या आप जानते हैं?

- CCPS कई औद्योगिक, सरकारी, मजदूर व सरकारी संस्थानों के साथ काम कर रहा है और इसने प्रक्रिया सुरक्षा निष्पादन मापने के लिए कई उपकरण विकसित किए हैं। मापने के विशेष उपकरणों की सिफारिश वाली रिपोर्ट दिसंबर 2007 में जारी की गई थी और यह CCPS की वेब-साइट <http://www.aiche.org/ccps/> पर उपलब्ध है।
- दो तरह के के लिए सुझाव दिये गये थे - *लैगिंग इंडिकेटर्स*, जो असल नतीजों और *पिछले निष्पादन* को मापते हैं (कितनी प्रक्रिया सुरक्षा घटनायें घटित हुईं), और *लीडिंग इंडिकेटर्स*, जो प्रक्रिया सुरक्षा प्रबंधन गतिविधियों को मापते हैं और जिनके बारे में यह मान्यता है कि यह भविष्य में निष्पादन का अंदाजा लगाने में महत्वपूर्ण भूमिका निभाते हैं।
- उदाहरण के लिये लैगिंग इंडिकेटर्स प्लांट के उपकरणों से खतरनाक सामग्रियों या ऊर्जा के रिसाव, आग व विस्फोटों और प्रक्रिया संबंधी चोटों की संख्या मापेंगे।
- उदाहरण के लिए लीडिंग इंडिकेटर्स प्लांट की मशीनी समग्रता, एक्शन आइटम के की अनुवर्ती कार्रवाई, बदलाव प्रबंधन और प्रक्रिया सुरक्षा प्रशिक्षण मापेंगे।

आप क्या कर सकते हैं?

- यह समझना कि आपकी कंपनी प्रक्रिया सुरक्षा निष्पादन मापने के लिये क्या कर रही है। अपनी कंपनी द्वारा किये जा रहे विशेष कार्यों के विषय में सीखना और समझना।
- यह जानना कि आपकी कंपनी द्वारा लागू किए गए प्रक्रिया सुरक्षा मापने के कार्यक्रम के अनुसार किस प्रकार की घटनाओं के विषय में जानकारी देने की आवश्यकता है।
- अपने संयंत्र में प्रक्रिया सुरक्षा से संबंधित घटनाओं के बारे में जानकारी देने की प्रक्रिया से परिचित होना।
- घटनाओं की जानकारी देने में सतर्क रहना। याद रखें कि अगर कंपनी को यह पता न हो कि संयंत्र में किस प्रकार की घटनायें होती हैं तो वह प्रक्रिया सुरक्षा निष्पादन को बेहतर नहीं बना सकती।
- यह समझें कि आपके संयंत्र के मुख्य प्रक्रिया सुरक्षा निष्पादन सूचक कौन से हैं और उनके बारे में जानकारी कैसे दी जा सकती है।
- प्रक्रिया सुरक्षा निष्पादन के विषय में CCPS की रिपोर्ट डाउनलोड करें और उसे पढ़ें।

आपका संस्थान प्रक्रिया सुरक्षा निष्पादन को कैसे मापता है?

AIChE © 2008, सर्वाधिकार सुरक्षित। अव्यवसायिक व शिक्षा संबंधी कार्य के लिए पुनः जारी करने को बढ़ावा दिया जाता है। तथापि CCPS के अलावा किसी अन्य संस्था या व्यक्ति द्वारा बिक्री के लिए पुनः छापने पर प्रतिबंध है। हमसे संपर्क करें: ccps_beacon@aiiche.org या 212-591-73-9

सामान्यतया: आकाशदीप अफ्रीकान्स, अरबी, चीनी, डैनिश, डच, अंग्रेजी, फ्रांसीसी, जर्मन, गुजराती, हीब्रू, हिंदी, हंगेरियन, इंडोनेशियाई, इतालवी, जापानी, कोरियन, मलय, मराठी, फ़ारसी, पोलिश, पुर्तगाली, रूसी, स्पैनिश, स्वीडिश, तमिल, थाई और वियतनामी भाषाओं में उपलब्ध है।

This document has been translated with the help of Chilworth Safety & Risk Management P. Ltd., India: www.chilworth.co.in