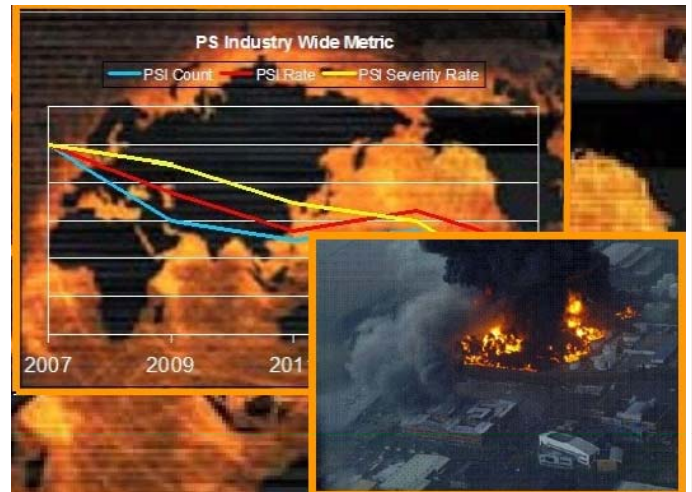


## 공정 안전 성과 지수

2008년 8월

지난 7월에는 공정 안전의 의미와 함께 상해를, 사고로 인한 손실 시간율, 작업일 손실률과 같은 전통적인 안전 측정치가 공정안전 성과를 가늠하는 좋은 지수가 되지 못함을 토의했습니다. 공정 안전 관리 활동이 효과적이었는지, 수년간의 성과가 향상 되었는지, 공정이나 공장 단위간의 성과 비교 우위는 어떻게 판단할지, 개선을 위해 어디에 집중할 것인지를 어떻게 판단할 수 있을까? 만약 전통적인 안전 측정치가 공정 안전 성과를 모니터 하는데 충분치 않다면 우리는 새로운 효과적인 측정치를 개발할 필요가 있습니다. CCPS와 같은 많은 산업체 기관들이 활발하게 공정 안전 성과를 측정하는 새로운 방법들을 모색하고 있습니다.

하지만 모든 구성원들이 이러한 도구가 어떤 것이며 왜 필요한지를 공감해야 효과가 있습니다. 무엇보다 중요한 점은 새 공정 안전 측정 도구를 사용함에 있어 우리 자신의 역할이 무언지를 이해하셔야 합니다. 어떤 종류의 사건을 보고해야 하는지 그리고 조직 내에 어떻게 보고할지를 파악 하셔야 합니다.



### 알고계셨나요?

- CCPS는 다수의 산업체, 노동단체, 정부기관과 함께 공정 안전 성과를 측정하는 지수를 개발하고 있습니다. 몇몇 측정 지수를 추천하는 보고서가 2007년 12월에 발간되었습니다. CCPS의 웹 사이트, <http://www.aiche.org/ccps/> 를 참고 하세요.
- 제안된 두 종류의 측정 지수 - 지행지표(lagging indicators)는 실제 결과와 과거 성과(발생한 공정 안전 사건/사고 건수)를 측정하며 선행지표(leading indicators)는 공정 안전 관리 활동들을 측정하며 미래의 성과를 예측하는 데 유용합니다.
- 지행지표는 발생한 위험물이나 공정물질 누출, 화재와 폭발 그리고 공정관련 상해 건수를 측정합니다.
- 선행지표는 예를 들면 플랜트 설비의 기계적 무결점, 실행항목 진척 조사, 변경관리와 공정 안전 교육을 측정합니다.

### 당신이 할 수 있는 일들

- 귀하의 조직에서 어떻게 공정 안전 성과가 측정되는지 이해하세요.
- 귀하의 조직의 공정 안전 측정 프로그램에서는 어떤 종류의 사건/사고가 보고되는지 파악하세요.
- 귀하의 플랜트에서는 사건/사고가 어떻게 보고되는지 아셔야 합니다.
- 사건/사고를 보고하는데 충실하여야 합니다. 플랜트에서 발생한 사건/사고에 대해 알지 못한다면 공정 안전 성과를 개선할 수가 없습니다.
- 귀하의 플랜트에서의 공정 안전 성과의 선행 지수들과 이들을 어떻게 보고하는지 이해하세요.
- 공정 안전 성과 측정에 대한 CCPS의 보고서를 다운로드하여 읽어 보십시오.

**귀하의 조직에서는 공정 안전 성과를 어떻게 측정하고 있습니까?**

AICHE © 2008. 판권 소유. 비상업적이거나 교육적인 용도의 전제는 권장됩니다. 재판매를 위한 용도로의 전제는 엄격히 제한됩니다. [ccps\\_beacon@aiiche.org](mailto:ccps_beacon@aiiche.org) 로나 212-591-7319번으로 연락하십시오.

공정안전 지침은 중국어, 덴마크어, 네덜란드어, 영어, 프랑스어, 독일어, 구자라티어, 헤브라이어, 힌디어, 이탈리아어, 일본어, 한국어, 말레이어, 포르투갈어, 스페인어, 스웨덴어 그리고 타이어로 제공되고 있습니다.