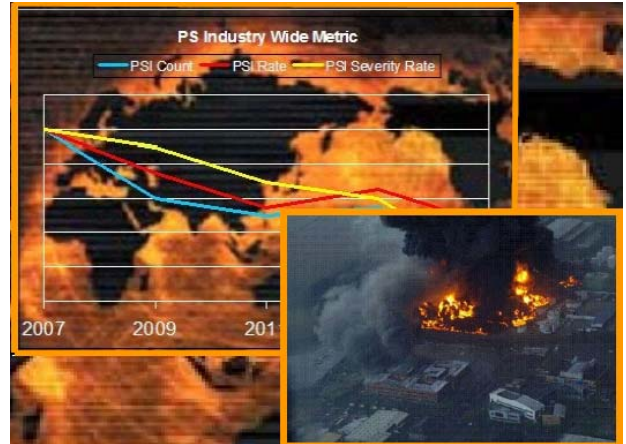


Att mäta process säkerhet

Augusti 2008

I Process Safety Beacon i juli 2008 diskuterades vad som menas med "Process säkerhet" och insikten om att traditionella mått för att mäta säkerhet, som t.ex. personskadefrekvens och antal olyckor med förlorad arbetstid, etc., inte är bra mått på hur bra vi arbetar med process säkerhet framfördes. Så hur kan vi avgöra om våra aktiviteter för att förbättra process säkerheten är effektiva eller inte? Hur kan vi se om våra resultat förbättras över åren? Hur vet vi hur bra en anläggning, eller en enhet inom en anläggning, klarar sig i jämförelse med andra? Hur bestämmer vi vad vi ska fokusera oss på för att bli bättre? Om de traditionella måtten på säkerhet inte är bra för att mäta process säkerhet så behöver vi komma på nya mått som är det. Flera industriorganisationer, inkl. CCPS, arbetar aktivt för att utveckla nya sätt att mäta process säkerhet. Dessa mått kan dock inte bli effektiva om inte alla inom processindustrin förstår vad dessa hjälpmedel är och varför de behövs. Ännu viktigare är att vi alla måste förstå vad vår roll blir när vi använder nya metoder för att mäta process säkerhet. Vi måste förstå vilka typer av händelser vi måste rapportera och hur det ska göras.



Visste du att?

- CCPS har, tillsammans med ett antal myndigheter och organisationer, utvecklat metoder för att mäta process säkerhet. Rapporten som rekommenderar specifika mätmetoder publicerades i december 2007 och finns på CCPS web, <http://www.aiche.org/ccps/>.
- Två typer av mått föreslås – *släpande indikatorer* (eng. *lagging indicators*), som mäter aktuellt utfall och tidigare resultat (antalet inträffade process säkerhetsincidenter) och *ledande indikatorer* (eng. *leading indicators*) vilka mäter systemaktiviteter, som anses vara användbara i att förutsäga framtida resultat.
- *Släpande indikatorer* mäter till exempel antalet utsläpp av farliga ämnen eller energi från fabriksutrustning, bränder och explosioner och processrelaterade personskador.
- *Ledande indikatorer* mäter t.ex. fabriken mekaniska integritet, uppföljning av åtgärds punkter, ändringshantering och process säkerhetsutbildning.

Vad kan du göra?

- Se till att du förstår vad företaget gör för att mäta process säkerhet. Lär dig och förstå vilka specifika mått som företag du jobbar för använder.
- Var säker på att du vet vilka typer av incidenter som måste rapporteras i företagets mätprogram för process säkerhet.
- Känn till hur man rapporterar incidenter vid den anläggning du arbetar.
- Var flitig med att rapportera incidenter. Tänk på att ett företag kan inte förbättra sin process säkerhet om det inte vet vilka incidenter som inträffar i fabriken.
- Se till att du förstår ledande indikatorer för process säkerhet och hur du rapporterar dem.
- Ladda ned och läs CCPS rapport om att mäta process säkerhet.

Hur mäter ni process säkerhet?