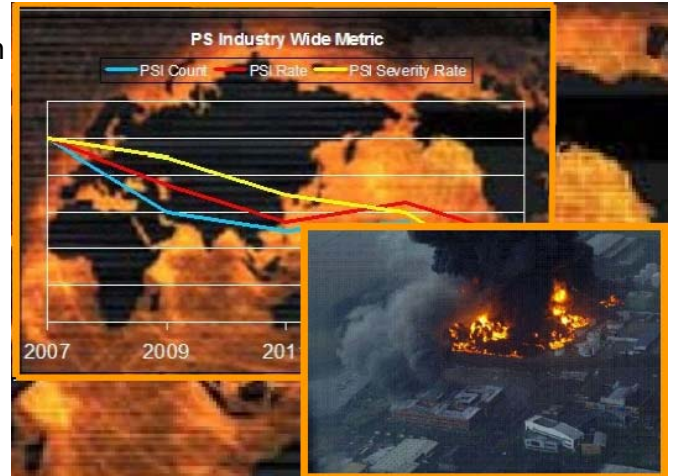


วิธีการวัดผลงานกระบวนการด้านความปลอดภัย สิงหาคม 2551

ในเดือนกรกฎาคม 2551 Process Safety Beacon ได้กล่าวถึงความหมายของคำว่า” กระบวนการด้านความปลอดภัย(Process Safety)และรวมทั้งวิธีการวัดผลงานด้านความปลอดภัยโดยทั่วไป เช่น อัตราการเกิดการบาดเจ็บ อัตราการเกิดการบาดเจ็บจนเสียเวลาในการทำงาน เป็นต้น ซึ่งเป็นการวัดผลที่ไม่ดีพอสำหรับวัดผลกระบวนการด้านความปลอดภัย ดังนั้นเราสามารถที่จะบอกถึงประสิทธิภาพของการบริหารความปลอดภัยหรือไม่? เราจะสามารถบอกถึงการพัฒนาผลงานด้านความปลอดภัยจากปีที่ผ่านมาได้อย่างไร? เราจะรู้ได้อย่างไรในการเปรียบเทียบผลงานด้านความปลอดภัยกับโรงงานอื่น? เราจะตัดสินใจและมุ่งเน้นว่าจะปรับปรุงผลงานด้านความปลอดภัยได้อย่างไร? ถ้าในการวัดผลงานด้านความปลอดภัยโดยทั่วไปไม่เหมาะกับการวัดผลงานด้านความปลอดภัย เราจึงต้องหาวิธีการวัดผลงานด้านกระบวนการด้านความปลอดภัยใหม่ หลายๆองค์กรในอุตสาหกรรมรวมทั้ง CCPS ได้ร่วมกันพัฒนาวิธีการวัดผลงานใหม่ในกระบวนการด้านความปลอดภัย แต่เครื่องมือนี้ไม่สามารถวัดผลได้อย่างมีประสิทธิภาพนอกจากทุกคนที่ทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมได้เข้าใจถึงการใช้เครื่องมือนี้ และที่สำคัญที่สุดเราต้องเข้าใจหน้าที่ในการใช้เครื่องมือใหม่ในการวัดผลงานด้านความปลอดภัย เราต้องเข้าใจเหตุการณ์ใดจะต้องรายงานและจะรายงานอย่างไรให้เป็นประโยชน์ต่อองค์กร



ท่านทราบไหม?

- CCPS, ร่วมกับหน่วยงานของราชการด้านอุตสาหกรรม แรงงานและหน่วยงานด้านความปลอดภัยเพื่อพัฒนาเครื่องมือวัดกระบวนการด้านความปลอดภัยของ และได้รายงานวิธีการวัดในฉบับเดือนธันวาคม 2550และสามารถหาได้ใน CCPS web site, <http://www.aiche.org/ccps/>.
- มีการเสนอวิธีการวัดกระบวนการด้านความปลอดภัย 2 วิธี- ดัชนีชี้วัดย้อนหลัง(Lagging indicator) ซึ่งจะวัดผลที่ดูผลที่เกิดขึ้นและผลงานในอดีตโดยนับจำนวนอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้น และในวิธีที่ 2 เป็นดัชนีชี้วัดนำหน้า(Leading indicator)ซึ่งจะวัดกระบวนการจัดการกิจกรรมด้านความปลอดภัย ซึ่งเป็นที่เชื่อถือว่ามียุทธศาสตร์ในการชี้วัดผลงานด้านความปลอดภัยในอนาคต
- ดรรชนีชี้วัดย้อนหลัง(Lagging indicators) จะทำการวัดได้แก่จำนวนการปลดปล่อยสารอันตรายหรือพลังงานจากอุปกรณ์ในโรงงาน การเกิดเพลิงไหม้และการระเบิด และการบาดเจ็บ
- ดรรชนีชี้วัดนำหน้า(Leading indicators)จะทำการวัดได้แก่ความมั่นคงของอุปกรณ์ในโรงงาน การติดตามการปฏิบัติงาน การจัดการการเปลี่ยนแปลงและการฝึกอบรมกระบวนการความปลอดภัย

เราสามารถทำอะไรได้?

- ต้องเข้าใจว่าในบริษัทกำลังทำอะไรเพื่อทำการวัดผลงานงานกระบวนการด้านความปลอดภัย เรียนรู้และเข้าใจวิธีการวัดผลงานด้านกระบวนการด้านความปลอดภัยที่ใช้โดยเฉพาะในบริษัท
- ทราบถึงการรายงานอุบัติเหตุในกระบวนการด้านความปลอดภัยในบริษัท
- มีความคุ้นเคยในการรายงานอุบัติเหตุกระบวนการความปลอดภัยในโรงงาน.
- มีความมุ่งมั่นในการรายงานอุบัติเหตุเพื่อใช้ในการปรับปรุงผลงานด้านความปลอดภัย ต้องเข้าใจว่าการเรียนรู้จากอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นเพื่อเป็นการปรับปรุงและป้องกันเกิดอุบัติเหตุไม่ให้เกิดขึ้นอีก
- เข้าใจถึงดรรชนีนำหน้า(leading indicators) ของกระบวนการด้านความปลอดภัยของโรงงาน และจะรายงานอย่างไร
- อ่านรายงานจาก CCPS เกี่ยวกับวิธีการวัดกระบวนการด้านความปลอดภัย.

องค์กรของเรามีวิธีการวัดกระบวนการด้านความปลอดภัยอย่างไร?