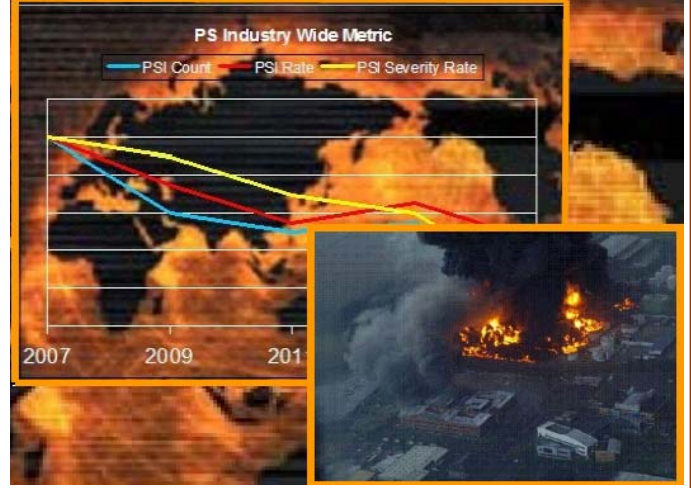


Ağustos 2008

## Proses Emniyeti Performansını Ölçmek

Process Safety Beacon'ın Temmuz 2008 sayısında, "Proses Emniyeti"nin anlamını ele aldık ve ayrıca, yaralanma oranı, yaralanmalara bağlı zaman kaybı vs.. gibi geleneksel emniyet performans ölçütlerinin, proses emniyeti konusunda iyi işler yapıp yapmadığımızı gösterebilecek iyi ölçütler olmadığını söyledik. O halde, proses emniyeti yönetimindeki etkinliklerimizin etkin olup olmadığını nasıl söyleyebiliriz? Yıllar içinde, performansımızın iyileşip iyileşmediğini nasıl söyleyebiliriz? Bir fabrikanın ya da fabrikadaki bir ünitenin diğerlerine göre nasıl performans gösterdiğini nasıl bilebiliriz? Daha iyi olmamız için dikkatimizi nerelere yoğunlaştırmamız gerektiğine nasıl karar vereceğiz? Proses emniyeti performansını izlemek için kullandığımız geleneksel ölçütler şayet iyi değilse, bunu yapacak yeni ölçütler icat etmeliyiz. CCPS de dahil bir çok endüstriyel organizasyon proses emniyeti performansını ölçmede yeni yollar geliştirmek için aktif olarak çalışmaktadır.



Ancak, proses endüstrisi iş gücünde yer alan herkes, bu araçların ne olduğunu ve niçin gerekli olduklarını anlamadıkça bu araçlar etkin olamaz. Ve, en önemlisi, herhangi bir yeni proses emniyeti ölçme aracını kullanan bizler, bu araçları kullanmadaki rolümüzün ne olacağını anlamak zorundayızdır. Ne tip olayları raporlamak zorunda olduğumuzu ve bunları organizasyonumuz içinde nasıl raporlamamız gerektiğini anlamamız gerekmektedir.

### Bunları biliyor musunuz?

- Bir çok endüstriyel, iş ve hükümet kurumuyla çalışan CCPS, proses emniyeti performansını ölçmede araçlar geliştirmiştir. Özgül ölçme araçları tavsiye eden rapor Aralık 2007 'de yayınlanmış olup CCPS 'in <http://www.aiche.org/ccps/> adresindeki sitesinde bulunabilir.
- İki tip ölçüm önerilmiştir – mevcut *sonuçları ve geçmiş performansı* ölçen *artçıl göstergeler* (olmuş proses emniyeti vakalarının sayısı), ve proses emniyeti yönetimi *etkinliklerini* ölçen ve *gelecekteki performansı* öngörmeye yararlı olacağına inanılan *öncül göstergeler*.
- *Artçıl göstergeler*, örneğin, atmosfere tehlikeli madde salınması sayısını, yangınları ve patlamaları, ve proses kökenli yaralanmaları ölçer.
- *Öncül göstergeler*, örneğin, fabrikanın mekanik bütünlüğünü, yapılacak işlerin takibini, değişiklik yönetimini, ve proses emniyeti eğitimini ölçer.

### Ne yapabilirsiniz?

- Şirketinizin, proses emniyeti performansını ölçmede ne yaptığını anlayın. Şirketinizin kullandığı özgül ölçütleri öğrenin ve anlayın.
- Şirketinizin proses emniyeti ölçüm programında ne tip vakaların raporlanması gerektiğini bilin.
- Fabrikanızda meydana gelen proses emniyeti vakalarının nasıl raporlanacağına aşina olun.
- Vakaları raporlarken özenli ve dikkatli olun. Unutmayın ki, fabrikasında meydana gelen vakalarla ilgili bilgi sahibi olmayan bir şirket, proses emniyeti performansını iyileştiremez.
- Fabrikanız için proses emniyeti performansının öncül göstergelerinin neler olduğunu ve bunların nasıl raporlanacağını anlayın.
- Proses emniyeti performansının ölçülmesiyle ilgili CCPS raporunu indirip okuyun.

**Sizin kurumunuz proses emniyeti performansını nasıl ölçüyor?**