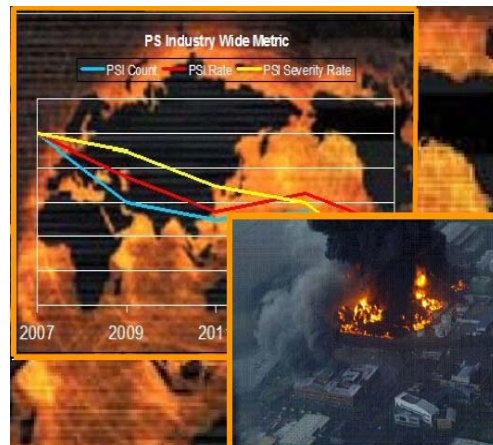


Tiêu chuẩn đánh giá thành quả An toàn công nghệ Tháng 8/2008

Bản tin Beacon tháng 7/2008 đã thảo luận về ý nghĩa của “An toàn công nghệ”, và cũng đã nói rằng các thước đo truyền thống của thành tích an toàn như tỷ lệ thương tật, mất thời gian làm việc, ... không phải thước đo tốt để đánh giá thành quả của an toàn công nghệ. Vì thế, làm thế nào để chúng ta có thể đánh giá rằng các hoạt động quản lý an toàn công nghệ của chúng ta có hiệu quả hay không? Bằng cách nào chúng ta có thể đánh giá rằng thành tích của chúng ta được cải thiện qua từng năm? Bằng cách nào chúng ta biết được rằng một nhà máy, hoặc một bộ phận của nhà máy hoạt động tốt khi so sánh với các đơn vị khác? Bằng cách nào chúng ta quyết định sẽ tập trung vào lĩnh vực nào để làm cho chúng ta ngày càng tốt hơn? Nếu các thước đo truyền thống không tốt để thể hiện sự thực hiện của an toàn công nghệ thì chúng ta cần phát minh ra công cụ để đo lường nó. Nhiều tổ chức công nghiệp,



bao gồm cả CCPS rất tích cực phát triển cách thức mới để đo lường hiệu quả của việc thực hiện an toàn công nghệ. Nhưng những công cụ này không thể có hiệu quả trừ phi mọi người làm việc trong lĩnh vực công nghiệp hiểu rõ những công cụ này là gì, và tại sao nó cần thiết. Và, quan trọng hơn cả, tất cả chúng ta đều hiểu rõ vai trò của mình trong việc sử dụng thước đo mới của an toàn công nghệ. Chúng ta cần hiểu rõ sự kiện nào chúng ta cần báo cáo, và báo cáo như thế nào trong tổ chức của mình.

Bạn có biết?

CCPS, làm việc với một số tổ chức công nghiệp, công đoàn, và chính phủ phát triển ra các công cụ để đo lường hiệu quả của an toàn công nghệ. Bản báo cáo khuyến cáo những công cụ cũ thể được đưa ra vào tháng 12/2007, và có thể tìm thấy tại CCPS web site, <http://www.aiche.org/ccps/>.

- Hai loại chỉ tiêu được đề nghị – *Các chỉ tiêu phụ*, là chỉ tiêu đo lường kết quả thực tế và kết quả trong quá khứ (số lượng tai nạn liên quan đến công nghệ đã xảy ra), và *các chỉ tiêu chính*, là chỉ tiêu đo lường các hoạt động quản lý an toàn công nghệ. Đây là chỉ tiêu rất quan trọng trong việc dự đoán thành quả tương lai.

- *Các chỉ tiêu phụ* sẽ đo lường, ví dụ như, số lần rò rỉ của vật liệu nguy hiểm hoặc năng lượng từ thiết bị của nhà máy, cháy và nổ, và các thương tật liên quan đến công nghệ.
- *Các chỉ tiêu chính* sẽ đo lường, ví dụ như, tính toàn vẹn của máy móc nhà máy, các hành động khắc phục, quản lý sự thay đổi, và huấn luyện an toàn công nghệ.

Bạn có thể làm gì?

- Hiểu rõ công ty bạn đang làm gì để đo lường hiệu quả của an toàn công nghệ. Tìm hiểu và nắm rõ các thước đo cụ thể mà công ty bạn đang sử.
- Hiểu rõ loại sự cố nào cần phải được báo cáo theo như chương trình quản lý an toàn công nghệ của công ty bạn.
- Quen thuộc quy trình báo cáo sự cố công nghệ trong nhà máy của bạn.
- Phải cẩn thận trong việc báo cáo sự cố. Cần nhớ rằng công ty không thể cải thiện tình hình an toàn công nghệ nếu không nắm được các sự cố xảy ra trong nhà máy.
- Hiểu rõ các chỉ tiêu chính của an toàn công nghệ và cách thức báo.
- Tải xuống và đọc báo cáo của CCPS về cách thức đánh giá thành tích an toàn công nghệ.

Tổ chức của bạn đánh giá thành tích an toàn công nghệ như thế nào?

AIChE © 2008. Tài liệu có bản quyền. Khuyến khích sao chép lại cho các mục đích phi thương mại và giáo dục. Tuy nhiên nghiêm cấm việc sao chép để bán lại. Liên hệ tại ccps_beacon@aiche.org hoặc 212-591-7319