

पोर्टेबल टाकी भरताना आग

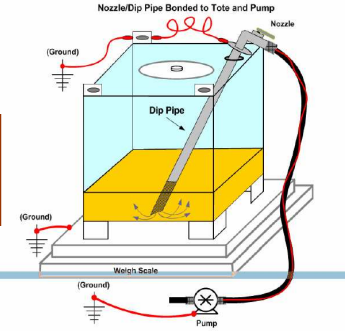
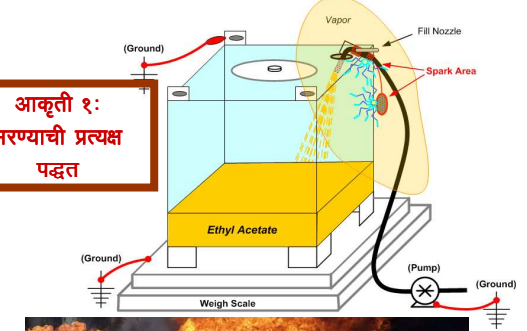
जर आपण डिसेंबर २००८ चे बीकॉन वाचले तर छायाचित्रे सारखीच असल्याचे लक्षात येईल. होय, ही तीच घटना आहे. पॅकेजिंग विभागातील एका ३०० गॅलन क्षमतेच्या पोर्टेबल स्टील टाकीत (टोट) इथाइल अॅसिटेट भरले जात असताना ही आग लागली. अधिक माहितीसाठी डिसेंबर २००८ चे बीकॉन पहा. डिसेंबरमध्ये आपण ज्वालाग्राही वातावरण पेटवू शकणाऱ्या स्थितिज विद्युतच्या ठिणग्या प्रतिबंधित करण्यासाठी विद्युत वाहक उपकरण बाँडींग व ग्राउंडिंग करण्याचे महत्त्व चर्चिते होते. सर्व घटनांमधून अनेक धडे मिळतात, याचा विशेष उल्लेख आम्ही बीकॉनमध्ये अनेक वेळा, केला आणि आताही एकच घटना विविध मुद्दे विषद करण्यासाठी वापरत आहोत.

पहा, वरील आकृती १ मध्ये, टोट टाकी एका आखूड नोजलने भरले जात होती. आणि ज्वालाग्राही इथाइल अॅसिटेट हवेतून एका धारेसारखे ओतले गेले आणि निःसंशय तेथे लहान थेंबांचे धुके बनले असणार. **हवेतून मोकळे पडणाऱ्या द्रवामुळे स्थितिज विद्युत भार तयार होऊ शकतो.** आणि ज्वालाग्राही वातावरण पेटवू शकणाऱ्या ठिणग्यांमध्ये रूपांतरीत होऊ शकतो.

धातूची पोर्टेबल टाकी भरण्याच्या प्रमाणित (नॅशनल फायर प्रोटेक्शन असोसिएशन – NFPA ७७ द्वारा) पद्धतीनुसार टाकी डिप पाइपचा वापर करून तळाकडून भरावी. डिप पाइप किमान १.५० मिलीमीटर (६ इंच) द्रवात बुडेर्यत द्रवाची गति १ मीटर प्रति सेकंद (३.३ फूट प्रति सेकंद) किंवा त्याहीपेक्षा कमी ठेवा. आकृती २ मध्ये योग्य पद्धत दर्शविली आहे.

आपण या घटनेवरील चर्चा अजून संपवलेली नाही. फेब्रुवारीच्या बीकॉनमध्ये आणखी काही धड्यांवर आपण बोलणार आहोत.

जानेवारी २००९



आकृती १:
भरण्याची प्रत्यक्ष पद्धत

आकृती १:
भरण्याची योग्य पद्धत

PSID Members Free Search for "Static Charge"

आपण काय करू शकता?

- टाक्या ज्वालाग्राही द्रवाने भरताना नेहमी योग्य प्रकारे डिझाइन केलेली उपकरणे वापरा. लक्ष्य देण्यायोग्य काही गोष्टी:
 - डिप पाइप वापरा किंवा टाकी तळाकडून भरा.
 - जर द्रव उंचावरून पडण्याची शक्यता असेल तर प्रवाह कमीतकमी ठेवा.
 - पाइनलाइन्स व उपकरणांना योग्य बाँडींग व ग्राउंडिंग करा.
 - ज्वालाग्राही द्रव हाताळण्यास योग्य असे डिझाइन केलेले नोजल व होज वापरा. उदा. बाँडींग केलेला ब्रेडेड होज किंवा फिटींगजना जोडलेला होज.
- जेव्हा आपण बीकॉन वाचता तेव्हा विषद केलेल्या घटनेतून मिळणाऱ्या धड्यांवर लक्ष्य ठेवा. आपल्याकडे जागा मर्यादित आहे, आणि ज्या घटनांची आपण चर्चा करतो त्याची आपण एका पानात जेवढी माहिती देऊ शकतो त्यापेक्षा कितीतरी जास्त शिकण्यासारख्या गोष्टी त्या घटनेत असतात.

ज्वालाग्राही टाक्या किंवा कंटेनर्स भरताना ज्वालाग्राही द्रव उंचावरून पडू देऊ नका!

AICHE © 2008. सर्व हक्क राखीव. अव्यावसायिक, शैक्षणिक हेतूसाठी वापरण्यास प्रोत्साहन आहे. तथापि CCPS शिवाय अन्य कोणी पुनर्विक्री करण्यास सक्त मनाई आहे. संपर्क : ccps_beacon@aiche.org or २१२.५९१.७३१९

On behalf of all of the readers of the Beacon in 29 languages, CCPS and the CCPS Process Safety Beacon Committee would like to thank all of our volunteer translators for their efforts on behalf of process safety throughout the world in 2008.

All translators are volunteers, and the only compensation that they receive is the knowledge that their efforts are helping to improve process safety throughout the process industries. Because of their volunteer efforts, CCPS is able to distribute the Process Safety Beacon in 29 languages as of December 2008. If you know, or meet, any of our translators in the course of your work, please thank them personally for their work. If you are interested in translating the Beacon into a language which is not currently available, please contact us at ccps_beacon@aiiche.org and we will provide you with information on the procedure for translation.

Afrikaans: Francois Holtzhausen, Sasol

Korean: Hwan Bae, SK Corporation

Arabic: Khalid Walid Haj Ahmed, Alfaisal University

Malay: Pillai Sreejith, Trident Consultants and Amiruddin Bin Abu Bakar, PETRONAS

Brazilian Portuguese: Antonio Lauzana, Petrobras / Repar

Marathi: Shirish Gulawani, Excel Industries Ltd., and Thermax Limited

Chinese: Li Yi, Kunming Cellulose Fibers Co., Ltd

Persian (Farsi): Mostafa Sadeghpour National Iranian Oil Refinery and Distribution Company(NIORDC)

Danish: Martin Anker Nielsen and Ole Raadam, Becht Engineering Co., Inc.

Polish: Fabian Cieslik, 3M, and Agnieszka Majchrzak, Płock, Poland

Dutch: Marc Brorens, BP Rotterdam Refinery

Portuguese: Nuno Pacheco, Repsol Polímeros and Helder Figueira, DuPont Safety Resources

French: Robert Gauvin, Pétromont

Russian: Sergey V. Belyaev, EHS Manager

German: Dieter Schloesser, Basell

Spanish: Julio Miranda, ACM Automation Inc.

Gujarati: Mayoor Vaghela, HELPS Safety Consultant

Swedish: David Aronsson, DSM Anti-Infectives

Hebrew: Yigal Riezel

Tamil: Varun Bharti, Cholamandalam MS Risk Services Ltd.

Hindi: Alok Agrwal, Chilworth Safety & Risk Management

Thai: Surak Sujaritputangoon, HMC Polymers Co., Ltd.

Hungarian: Maria Molnarne, BAM, Berlin

Traditional Chinese: S.G.Lin, Taiwan PolySilicon Corp.

Indonesian: IIPS (Alvin/Darmawan/Vidya/ Wahyu)

Turkish: Hasim Sakarya, Dow

Italian: Cesare Mazzini and Monia Casana, Uniqema

Vietnamese: Ha Van Truong, BP

Japanese: Takuya Kotani and colleagues, SCE-NET