

Trop-plein + Inflammation = Incendie d'un parc de réservoirs ! Septembre 2009

(Partie 1)

Un gros réservoir de stockage contenant un liquide inflammable déborda. Le déversement ne fut décelé que lorsqu'un gardien de sécurité nota une forte odeur. Il rapporta immédiatement son inquiétude au personnel d'exploitation. Deux opérateurs intervinrent en se rendant en camion pour examiner les lieux. En quelques minutes, il y eut une bruyante explosion suivie d'un incendie. L'on croit que le camion a servi de source d'inflammation. Cela a pris une journée et demie au personnel d'intervention d'urgence pour éteindre les feux qui s'étaient propagés dans le parc de réservoirs.



Plus d'une douzaine d'employés furent hospitalisés et il y eut des dommages importants à la propriété. L'enquête sur cet incident révéla que le réservoir était en remplissage et que, hors de connaissance des opérateurs, la jauge de mesure de niveau du réservoir ET l'alarme de haut niveau ne fonctionnaient pas. Les opérateurs ne surveillaient pas l'opération de remplissage de près car ils croyaient que le réservoir avait encore amplement de capacité.

À venir dans le Beacon du mois d'octobre -- Encore des leçons sur cet incident, y compris une discussion sur les véhicules moteurs en tant que sources potentielles d'inflammation.

Le saviez-vous ?

- Le débordement d'un réservoir ou autre récipient de procédés a été une importante cause contributive de plusieurs incidents majeurs dans l'industrie chimique. Parmi des exemples récents, il y a l'explosion survenue en mars 2005 dans une raffinerie de Texas City au Texas (une tour de distillation fut débordée) et un incendie en décembre 2005 à Buncefield en Angleterre (débordement d'un réservoir de stockage de liquide inflammable).
- Dans plusieurs incidents de trop-plein, il y eut défaillance de l'instrumentation de mesure de niveau des récipients et d'alarmes de haut niveau.

Que pouvez-vous faire ?

- Reconnaissez que de transférer un liquide inflammable est une opération dangereuse avec des conséquences significatives si quelque chose allait de travers. Surveillez de près les transferts de liquides inflammables de façon à ce que vous puissiez déceler et répondre aux déversements et fuites.
- Avant de débiter un transfert, assurez-vous qu'il y a assez d'espace dans le réservoir de réception pour le matériel que vous avez l'intention de transférer. Vérifiez à la fois les niveaux, températures et pressions des deux réservoirs d'alimentation et de réception à de fréquents intervalles durant les transferts et investiguez toutes variations imprévues dans le taux de changement.
- Lors de transfert de liquides, évaluez combien de temps sera requis pour remplir le réservoir de réception au taux de débit prévu et investiguez dans le cas d'un transfert se prolongeant au-delà du temps prévu.
- Complétez chaque étape de la procédure de transfert avant d'aller à la prochaine étape, enregistrez-les et signez sur la procédure, si requis.
- Si vous êtes au courant de la défaillance de n'importe lequel des instruments ou alarmes critiques à votre usine, rappez-les immédiatement de façon à ce qu'ils puissent être réparés.
- Faites le suivi sur les défaillances rapportées pour vous assurer que les réparations sont faites en temps opportun.



N'essayez pas de mettre 10 gallons de liquide dans un seau de 5 gallons !