

ઓપાલ દુર્ઘટના – ૨૫ વર્ષ પણ્ઠાં

ડિસેમ્બર - ૨૦૦૮

હુનિયામાં પ્રક્રિયા કારખાનામાં બનેલી ભયંકર ખરાબ દુર્ઘટનામાંની એક દુર્ઘટના ૨૫ વર્ષ પણ્ઠાં આ મહિનામાં થયેલી. ખુબ જ જેરી ગેસ, મીથાઈલ આઈસોસાઇનેટ (એમ.આઈ.સી.) ઉ ડીસેમ્બર, ૧૯૮૪ ની મધ્યરાત્રિ પછી તરત જ ભોપાલનાં, ભારત, એક જંતુનાશક કારખાનામાંથી છૂટ્યો હતો. સાચો મરણનો આંકડો ક્યારેય પ્રકાશમાં આવ્યો નહીં. પણ એક અંદાજ પ્રમાણે તે ૨૦૦૦ થી ૪૦૦૦ વર્ષે હતો; સાથે લગભગ ૧,૦૦,૦૦૦ અથવા વધારે માણસો ઈજા પામ્યા હતા. આંતરરાષ્ટ્રીય દાકૃતરીય આયોગો એવો અંદાજ આપ્યો હતો કે ૧૯૮૪ સુધીમાં એમ.આઈ.સી. ની અસરને કારણે ૫૦,૦૦૦ કે તેથી વધારે વ્યક્તિતો અડવા કે સંપૂર્ણ વિકલાંગ થયા હતા.

ભોપાલ એક રીએક્ટીવ રસાયણિક અક્સમાત હતો. એમ.આઈ.સી. પાણી સાથે ઝડપથી પ્રક્રિયા કરી ગરમી ઉત્પન્ન કરે છે. એમ.આઈ.સી સંગ્રહેલી ટાંકીમાં પાણી ભળી ગયું હતું અને જેનાથી ઉત્પન્ન થયેલી ગરમી અને દબાણને કારણે રીલીફ વાલ્વ ખુલ્લી ગયો અને સુરક્ષા પ્રણાલી તેનું વ્યવસ્થાપન બદલાવ થવાના મુલ્યાંકન કર્યા વગર બંધ કરી દેવામાં આવી હતી અથવા તેઓ આ ગળતરને રોકવા માટે શક્તિમાન ન હતા. લગભગ ૪૦ ટન જેટલો ખુબ જ જેરી એમ.આઈ.સી ગેસ નજીકની માનવવસ્તીમાં ફેલાયો જેણે હજારો લોકોને અસર કરી.



1



1. એમ.આઈ.સી સંગ્રહ ટાંકી (જમીનની અંદરથી બહાર કાઢેલી છે)

2. ફેલર સ્ટેક જ્યાંથી એમ.આઈ.સી. ગેસ નીકળ્યો.

3. સોરીયમ હાઇડોક્સાઇડ સ્કબર (જે અક્સમાત સમયે કામ કરતું ન હતું)

4. કંટોલરૂમ જેણે ૨૦૦૪માં તાળુ મારેલ છે.

શું તમે જાણો છો ?

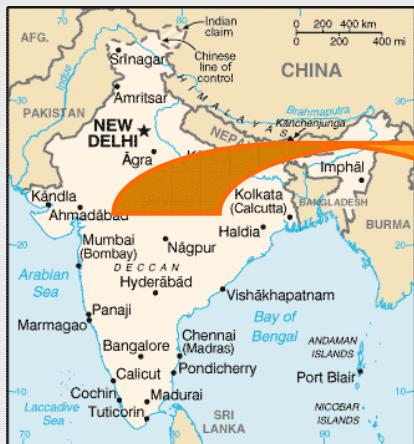
- રીએક્ટીવ રસાયણિક અક્સમાત પ્રક્રિયા કારખાનામાં થતા રહે છે. દા. ત. ૧૫ સપ્ટેમ્બર ૨૦૦૮ને દિવસે અમેરીકન રસાયણ સુરક્ષા અને જોખમ સંશોધન બોર્ડ એક અહેવાલ રજૂ કર્યો કે ફ્લોરીડામાં એક કાબુ બહાર ગયેલા રસાયણ રીએક્શનથી થયેલા અક્સમાતમાં ૪ વ્યક્તિત મૃત્યુ પામી અને ત૨ ઈજા પામી. (www.csb.gov)
- રીલીફ વાલ્વ, ૨૫૨ ડીસ્ક અથવા બીજા દબાણ ઘટાડનારા સાધનમાંથી બહાર નીકળનાર રસાયણને હંમેસાં સુરક્ષિત સ્થાને અથવા ટીટમેન્ટ પ્લાન્ટમાં ખાલી કરો.
- મહત્વની સુરક્ષા પ્રણાલીને હંમેસાં સારી રીતે જાળવો અને પુર્ણપણે કાર્યશીલ રાખો.

તમે શું કરી શકો ?

- ભોપાલમાં શું થયું હતું તે ઇન્ટરનેટના રીસોર્સીઝ અને ડિસેમ્બર ૨૦૦૪ના પ્રોસેસ સુરક્ષા બેકનમાંથી જાણો. (આ બેકન જોઈ શકાઈ અને વાંચી શકાય તેવી નકલ માટે જુઓ -www.sache.org)
- ભોપાલમાંથી શીખેલા બોધનો ઉપયોગ તમારી કંપનીમાં કરો. દા.ત.: બધા જ પ્રક્રિયા જોખમોને સમજો. જેમાં રીએક્ટીવ રસાયણિક જોખમો પણ સામેલ છે. સંભવીત અક્સમાતથી સૌથી ખરાબ પરીક્ષામ શું હોઈ શકે તે જાણો, મહત્વની સુરક્ષા પ્રણાલીને જાળવો, કટોકટી માટેની તાલીમની તૈયારી, વિગેરે.
- તમારા પ્લાન્ટમાં રહેલા જોખમોને નજરઅંદાજ ન કરો. યાદ રાખો કે શું ખરાબ થઈ શકે છે

બોપાલ અને બીજી દુર્ઘટનામાંથી બોધ લો અને તેને ચાદ રાખો !

ભોપાલ એક દુઃખ ઘટના



યુનીયન કાર્બાઇડ નો ભોપાલનો પ્લાન્ટ

શું થયું હતું ?

ભોપાલમાં, ભારત, ઉ ડીસેમ્બર, ૧૯૮૪ની એ સામાન્ય મધ્યરાત્રિ હતી. યુનીયન કાર્બાઇડ ઇન્ડીયા લીમિટેડની જગ્યામાં એક પછી એવી ઘટના બની જેણે ૪૦ ટન મીથાઇલ આઈસો સાઈનેટ (અમ.આઈ.સી.) ગેસને રીલીઝ કર્યું. તેના પરિણામો ખુબ દુઃખ હતા.

ભારતીય સરકારના અનુસાર ઉઠોઠી વધારે વ્યક્તિત્વો ગેસ ગણતર થયાના થોડા સમયમાં જ મૃત્યુ પામી અને હજારોને ઈજા પહોંચ્યી.

તાતો શું કરી શકો ?

ઈતિહાસમાં બનેલી ઘણી દુર્ઘટનામાંથી આ અક્સમાતે એવું બહુ સારી રીતે સમજાવ્યું કે શા માટે સચોટ સુરક્ષા વ્યવસ્થા ખુબ જરૂરી છે જ્યારે જોખમી રસાયણ વાપરવામાં આવતા હોય. આજે આપણે પ્રક્રિયા સુરક્ષા વ્યવસ્થાપન બાબતમાં જે જાણીએ છે તે સમજવામાં આ અક્સમાત એક મહત્વનું પરીબળ બન્યું છે.

તમારી પ્રક્રિયામાં રહેલાં બધા જ પદાર્થોનું રીએક્ટીવ જોખમો જાણો. અમ. એસ. ડી. એસ. માં આપેલી રીએક્ટીવીટી વિભાગને વાંચો, રીએક્ટીવીટી વિશે - તમારી ઓપરેશન પદ્ધતિમાં આપેલી બધી જ સૂચનાને જાણો અને જાણકારી મેળવો કે શા માટે સુરક્ષા પ્રણાલી (જેમકે ઇન્ટરલોક, રીલીફ સાધનો, સ્કબર્સ) રાખવામાં આવેલી છે અને તે કેવી રીતે કામ કરે છે.

જો તમારા વિસ્તારમાં રહેલું રસાયણ પાણી સાથે પ્રક્રિયા કરતું હોય તો, ૧). જ્યારે પણ તમે સાધનને પાણી વડે મરમત માટે ધૂઅં કે પાણીનો પાઈપ વાપરો ત્યારે સાવધાન રહો. ૨). એ યાદ રાખો કે દબાણવાળી હવામાં સુશ્કમ સ્વરૂપે પાણીનો ભાગ હોઈ શકે – લાઈનમાં હવા ચાલુ કરતાં પહેલાં હુંમેશાં ખાની કરો કે પ્રક્રિયામાં વપરાતી હવામાં પાણી નથી.

વેસલમાં કે સંગ્રહ ટાંકીમાં જોખમી રસાયણ હોય, અને ખાસ કરીને જ્યારે તે રીએક્ટીવ હોય ત્યારે અચાનક તાપમાન કે દબાણ વધી જાય તો કટોક્ટીમાં શી કામગીરી કરવી તે જાણો.

તમે જે જગ્યાએ કામ કરો છો ત્યાં તમારા વ્યવસ્થાપક અને તજજોના ચુપ વરચે “વર્સ્ટ કેસ” વિશે ચર્ચા કરવા પ્રોત્સાહિત કરો અને આવી દુર્ઘટના ન બને માટે સુરક્ષાના કયા પગલાં લેવા અને જાળવવા પડશે તે જાણો.

આ કેવી રીતે થયું હતું ?

? મોટા ભાગના તજજો જેમણે આ ઘટનાનો અભ્યાસ કર્યો તેઓ બધા એ વાત પર સહમત હતા કે અમ.આઈ.સી ગેસની સંગ્રહ ટાંકીમાં ખુબ મોટા જથ્થામાં પાણી પ્રવેશ્યુ હતું. પાણીએ અમ.આઈ.સી સાથે પ્રક્રિયા કરી, જેનાથી તાપમાન અને દબાણ વધ્યા અને વાપરવામાં આવેલી સુરક્ષા વ્યવસ્થા આ ઘટના સામે બચાવ કરી શકી નહીં. અંતે, ટાંકીમાં રહેલો રીલીફ વાલ્વ ઉચ્કાઈ ગયો અને અમ.આઈ.સી. ગેસ વધુટયો.

? ૨૦ વર્ષ પછી પણ, પાણી ભળવાના સાચાં કારણ વિશે મતમતાંતર છે. આમ છતાં, એ સાચુ હતુ કે લગાડેલી સુરક્ષા વ્યવસ્થા જેરી ગેસના ગણતર રોકી શકવા સમક્ષ બની નહીં.

તમારી કંપનીમાં સૌથી ખરાબ શું બની શકે તે અને તેના બચાવ માટેની વ્યવસ્થા વિશે જાણો !