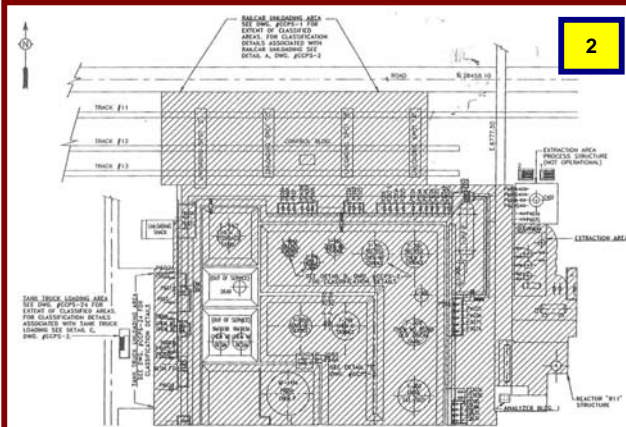
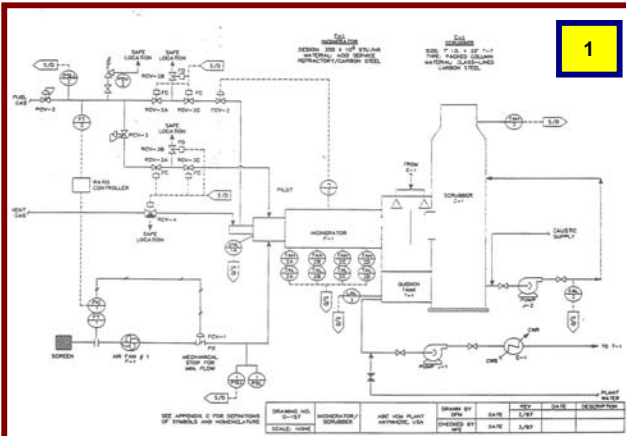


Avez-vous vu notre information en sécurité des procédés (ISP) ?? Septembre 2010



Qu'est-ce que l'information en sécurité des procédés (ISP) ? C'est de l'information concernant la chimie des procédés, le matériel et la technologie de votre usine. Elle provient de plusieurs sources aussi bien internes qu'externes à votre compagnie : recherche et développement, ingénierie, opérations et aussi des fournisseurs de matières premières, de la technologie des procédés et du matériel. En tant qu'opérateur ou travailleur de maintenance, votre première prise de conscience de l'ISP pourrait avoir eu lieu lors d'une étude d'analyse des dangers des procédés (ADP). L'ISP était la montagne de dessins, manuels, documents et livres qui procuraient l'information à l'équipe de l'ADP. L'ISP est aussi fréquemment utilisée lors des revues faites à l'aide du processus de gestion des changements. Il est important de comprendre les systèmes en place de façon à évaluer les conséquences des modifications proposées. Par exemple, un nouveau robinet doit rencontrer les spécifications de la tuyauterie où il est installé. Ceci signifie que robinet, joints d'étanchéité statiques, boulons et autres composantes doivent tous être conformes. Comment le saurez-vous? Vérifiez-les selon les spécifications de la tuyauterie contenue dans l'ISP émanant de l'ingénierie de conception de l'usine.

D'autres exemples importants de l'ISP comprennent les dessins de tuyauterie et d'instrumentation (1), les dessins de classification de secteurs dangereux (2), les rapports des études d'analyses des dangers des procédés (3), les revues issues du processus de gestion des changements, les enquêtes d'incidents, les exigences d'équipements de protection personnelle, les procédures d'exploitation et de maintenance et autres.

P&ID No: E-250
 Revision: D
 Meeting Date: 9/5/90
 Team: Mr. Smart, Mr. Associate, Ms. Piper, Mr. Stedman, Mr. Volt (all from the ABC Anywhere Plant)

Item Number	Deviation	Causes ^a	Consequences	Safeguards	Actions
1.0 LINE - AIR SUPPLY LINE TO INCINERATOR (INTENTION: SUPPLY 15,000 SCFM OF AIR TO INCINERATOR AT AMBIENT TEMPERATURE AND 3 IN. WC)					
1.1	No flow	1 - Air fan #1 fails off 2 - FCV-1 fails closed 3 - FT-1 fails - high signal	A - Incinerator shuts down. Possible release out the scrubber stack. Potential incinerator explosion if shutdown interlocks fail	1 - Redundant fan on standby with autostart A - Low-low air pressure (PSL-1) shutdown interlock	1 2
				1.2.3.4.6 - Multiple incinerator	

1. Un dessin de tuyauterie et d'instrumentation
2. Un dessin de classification de secteurs dangereux
3. Un extrait de la documentation d'une étude d'analyse des dangers des procédés

Que pouvez-vous faire ?

L'ISP est essentielle pour la sécurité de l'exploitation et de la maintenance de l'usine, mais elle est valable seulement si elle est conforme, à jour et utilisée. **Et vous devez savoir où la trouver !** Voici des exemples de choses que vous pouvez faire pour assurer que l'ISP de votre usine est conforme et nous sommes certains que vous penserez à plusieurs autres exemples :

- Si vous êtes demandé d'aller dans l'usine et de mettre à jour vos dessins de tuyauteries, prenez cette tâche à cœur. Un robinet qui n'est pas montré sur un plan peut faire la différence en terme de prévention d'un déversement - vous ne pourrez pas le fermer si vous ne savez pas qu'il s'y trouve !
- Si vous trouvez qu'une opération est habituellement faite autrement que selon la méthode prescrite dans la procédure d'exploitation, dites-le à votre superviseur de façon à ce que ou bien la procédure soit modifiée ou l'opération soit faite selon les exigences des procédures en place.
- Si vous trouvez une erreur sur un dessin, dites-le à votre superviseur ou à l'ingénieur d'usine pour faire apporter la correction.
- Si vous essayez d'utiliser un plan et qu'il y a trop de corrections, dites à votre superviseur et ingénieur que les corrections rendent le plan confus et qu'un nouveau plan est nécessaire.
- Souvenez-vous que la documentation sur les systèmes de contrôle fait partie de l'ISP et doit être mise à jour lorsque des modifications sont apportées.

Où est votre information en sécurité des procédés ?