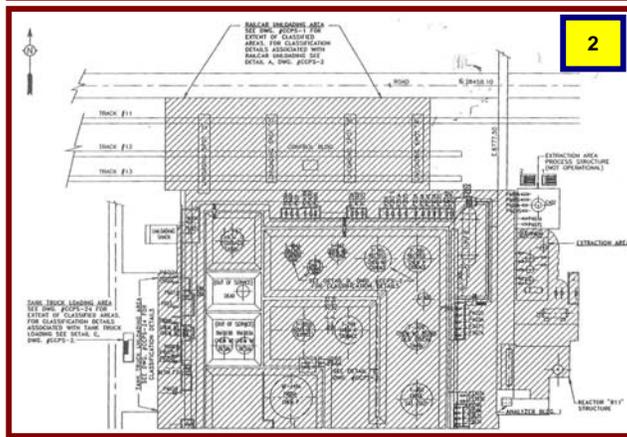
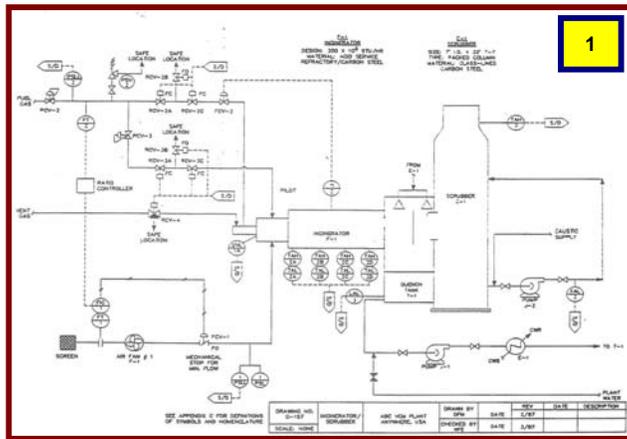


Qualcuno ha visto le nostre informazioni sulla sicurezza di processo? Settembre 2010



1. Disegno tubazioni e strumentazione (P&ID)
2. Disegno di classificazione zone pericolose
3. Estratto da documentazione di analisi del rischio di processo (PHA)

Che cosa sono le Informazioni sulla Sicurezza di Processo (PSI)? Sono le informazioni relative la chimica di processo, le attrezzature e la tecnologia del vostro impianto. Vengono raccolte in differenti luoghi da servizi interni ed esterni all'azienda: ricerca e sviluppo (R&D), ingegneria, produzione ma anche fornitori di materie prime, tecnologi di processo e responsabili attrezzature. Come operatore o addetto alla manutenzione, il vostro primo contatto con le PSI avviene con il processo di analisi del rischio: Process Hazard Analysis (PHA). Le PSI sono l'insieme di disegni, manuali, documenti e libri che forniscono informazioni specifiche al PHA team. Le PSI sono spesso utilizzate durante le revisioni delle gestioni cambiamenti (MOC). E' molto importante conoscere il sistema esistente per poter valutare le conseguenze di cambiamenti proposti. Per esempio, una nuova valvola deve soddisfare le specifiche per la tubazione dove viene installata. Questo significa che la valvola, guarnizioni, bulloni ed altri componenti devono essere tutti scelti correttamente. Come fare a saperlo? Procedere a verifica dei componenti in accordo con le specifiche della tubazione incluse nelle PSI di progetto dell'impianto. Alcuni altri importanti esempi di PSI comprendono disegni di tubazioni e strumentazione (1), disegni di classificazione delle aree pericolose (2) relazioni di analisi del rischio di processo (3), review della gestione del cambiamento, investigazione di incidenti, dispositivi di protezione individuali richiesti, procedure operative e di manutenzione, altro.

PHA# No: E-250
 Revision: D
 Meeting Date: 9/5/90
 Team: Mr. Smart, Mr. Associate, Ms. Piper, Mr. Stodman, Mr. Volt (all from the ABC Anywhere Plant)

3

Item Number	Deviation	Causes ¹	Consequences	Safeguards	Actions
1.0 LINE - AIR SUPPLY LINE TO INCINERATOR (INTENTION: SUPPLY 15,000 SCFM OF AIR TO INCINERATOR AT AMBIENT TEMPERATURE AND 3 IN. WC)					
1.1	No flow	1 - Air fan #1 fails off	A - Incinerator shuts down. Possible release out the scrubber stack. Potential incinerator explosion if shutdown interlocks fail	1 - Redundant fan on standby with autostart A - Low-low air pressure (PSLL-1) shutdown interlock	1 2
		2 - FCV-1 fails closed			
		3 - FT-1 fails - high signal			

Che cosa puoi fare?

Le PSI sono essenziali per garantire la sicurezza dell'operatività dell'impianto e per le manutenzioni, ma sono utili solamente se corrette, aggiornate ed utilizzate. ***E tu devi sapere dove trovarle!*** Ecco alcuni esempi di cose che potete fare per assicurarvi che le PSI per il vostro impianto siano corrette; e siamo certi che potete individuare molti altri esempi:

- Se viene richiesto di andare sull'impianto per aggiornare alcuni disegni di processo, prendete tale incarico con serietà. Una valvola non riportata sul disegno può fare la differenza nel caso di uno sversamento - non sarà possibile chiuderla se non se ne conosce l'esistenza!
- Se riscontrate che un'operazione viene svolta normalmente in modo differente rispetto alle procedure scritte, informate il vostro responsabile in modo tale che la procedura scritta possa essere modificata oppure che l'operazione venga svolta secondo le esistenti procedure.
- Se riscontrate un errore in un disegno, informate il vostro responsabile oppure l'ingegnere dell'impianto in modo che possa essere corretto.
- Se state utilizzando un disegno e vi sono numerose correzioni, informate il vostro responsabile che le troppe correzioni rendono il disegno confuso e che necessitate di una nuova versione corretta.
- Ricordatevi che la documentazione di controllo sistema è parte delle PSI e deve essere aggiornata quando vengono apportate delle modifiche.

Dove sono le vostre Informazioni sulla Sicurezza di Processo?