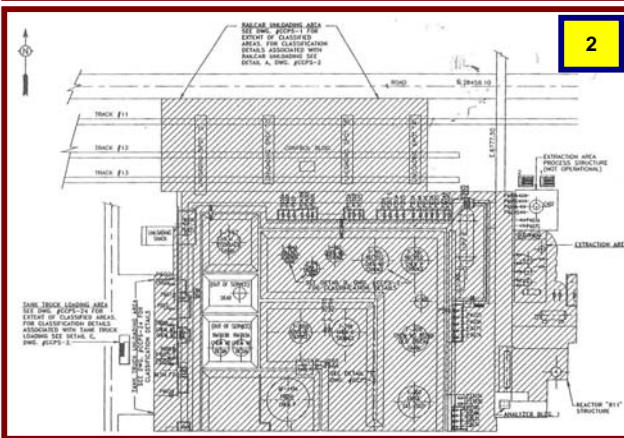
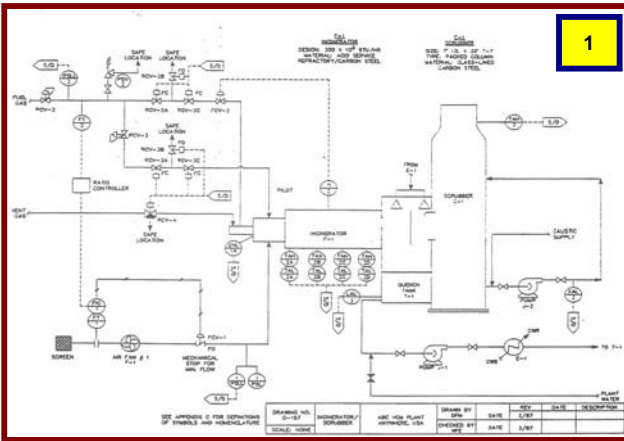


Har noen sett vår prosess sikkerhets informasjon?

September 2010



1. Rør og instrument tegning (P&ID)
2. Sonekart
3. Deler av dokumentasjon fra risikovurdering (PHA)

Hva er prosess sikkerhets informasjon (PSI)? Det er informasjon om prosess kjemi, utstyr og teknologi ved fabrikk. Den kommer fra mange steder både internt og eksternt: forskning og utvikling, engineering, drift, leverandører av råstoffer, prosess teknologi og utstyr. Som en operatør eller en vedlikeholdsperson, er det mulig at ditt første møte med PSI har vært i forbindelse med en risikoanalyse (PHA). PSI var da den bunken med tegninger, bruksanvisninger, dokumenter og bøker som gav informasjon til PHA teamet. PSI brukes også mye i forbindelse med endringsledelse (Management Of Change, MOC). Det er viktig å forstå det eksisterende systemet slik at man kan vurdere konsekvensene av foreslåtte endringer. F. eks: en ny ventil må passe til spesifikasjonene på røret som ble installert. Det betyr at ventil, pakninger, bolter og andre komponenter må være korrekt. Hvordan vet du det? Verifiser dette med rørspeksifikasjonene som finnes i PSI basert på design.

Andre viktige eksempler på PSI inkludert rør og instrument tegninger er sonekart, rapporter fra risikovurderinger, management of change, skade- og uhellsundersøkelser, krav til verneutstyr, drifts- og vedlikeholdsprosedyrer og annet.

P&ID No: E-250
Revision: D
Meeting Date: 9/5/90
Team: Mr. Smart, Mr. Associate, Ms. Piper, Mr. Stedman, Mr. Volt (all from the ABC Anywhere Plant)

Item Number	Deviation	Causes ^a	Consequences	Safeguards	Actions
1.0 LINE – AIR SUPPLY LINE TO INCINERATOR (INTENTION: SUPPLY 15,000 SCFM OF AIR TO INCINERATOR AT AMBIENT TEMPERATURE AND 3 IN. WC)					
1.1	No flow	1 – Air fan #1 fails off 2 – FCV-1 fails closed 3 – FT-1 fails – high signal	A – Incinerator shuts down. Possible release out the scrubber stack. Potential incinerator explosion if shutdown interlocks fail	1 – Redundant fan on standby with autostart A – Low-low air pressure (PSL-1) shutdown interlock	1 2
		4 – FT-2 fails – low signal		1.2.3.4.6 – Multiple incinerator	

Hva kan du gjøre?

PSI er essensielt for sikker drift av en fabrikk og for vedlikehold, men den er bare verdifull hvis den er korrekt, oppdatert og i bruk. **Og du må vite hvor du finner informasjonen!** Her er noen eksempler på ting du kan gjøre for å sørge for at PSI er korrekt (og du kan sikkert komme på andre eksempler):

- Hvis du blir bedt om å oppdatere P&ID, ta jobben alvorlig. En ventil som mangler på tegningen kan være avgjørende for å forhindre utslipp – du kan ikke stenge den hvis du ikke vet at den er der!
- Hvis arbeidsrutiner og prosedyrer ikke stemmer overens så gi beskjed til linjeleder, slik at prosedyren kan forandres eller at arbeidsrutinen må gjøres om.
- Hvis du finner en feil på en tegning, så gi beskjed til linjeleder eller prosess ingeniøren slik at den kan korrigeres.
- Husk at dokumentasjonen på styresystemet/kontrollsystemet er en del av PSI og må oppdateres når forandringer gjøres.

Hvor finner du prosess sikkerhets informasjonen?