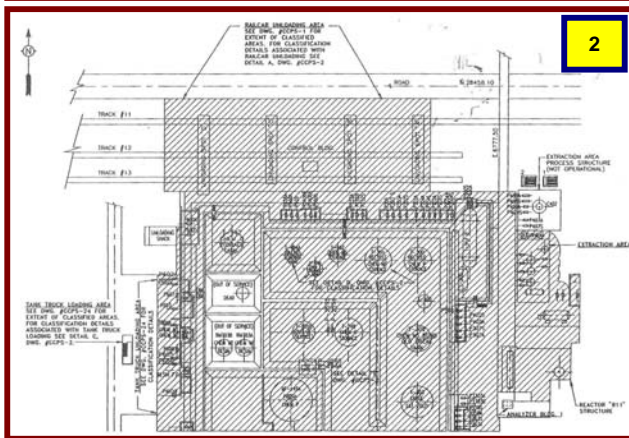
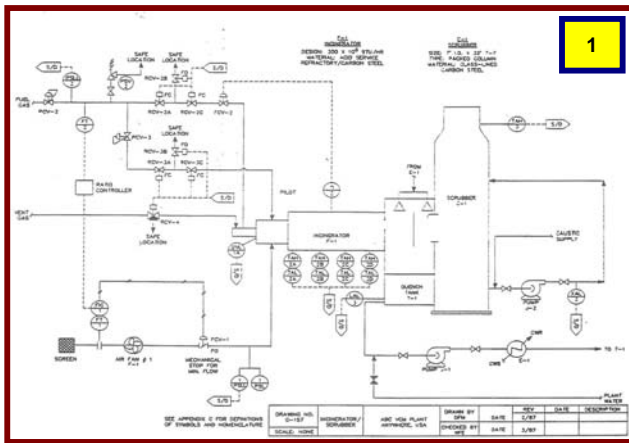


Czy ktokolwiek widział informacje o bezpieczeństwie procesu??

Wrzesień 2010



1. Schemat rurociągów i instrumentów (P&ID)
2. Schemat klasyfikacji stref zagrożenia
3. Fragment dokumentacji z analizy ryzyka (Process Hazard Analysis)

Czym są informacje o bezpieczeństwie procesu? Są to informacje o chemizmie procesu, urządzeniach i technologii twojej instalacji. Jest to wiedza zbierana z wielu miejsc, z wewnątrz i spoza twojej firmy: działu badań i rozwoju, od inżynierów, operatorów, a także dostawców substancji, technologii procesowej i wyposażenia. Jako pracownik obsługi czy gwarantujący utrzymanie ruchu mogłeś po raz pierwszy spotkać się z dokumentacją bezpieczeństwa podczas analizy ryzyka. Dokumentacją bezpieczeństwa była sterata schematów, instrukcji, dokumentów i podręczników, które dostarczały zespołowi wykonującemu analizę ryzyka niezbędnych informacji.

Dokumentacja bezpieczeństwa wykorzystywana jest także w trakcie przeglądów w ramach procesu Zarządzania Zmianami; jest ważna aby rozumieć istniejący system i aby móc ocenić konsekwencje zaproponowanych zmian. Na przykład, nowy zawór musi spełniać wymagania specyfikacyjne rurociągu, na którym jest zamontowany. Oznacza to, że zawór, uszczelki, śruby i inne elementy muszą być odpowiednie. Jak to sprawdzić? Zweryfikuj je pod kątem specyfikacji dla rurociągu zawartej w dokumentacji projektowej instalacji.

Innymi ważnymi przykładami dokumentacji bezpieczeństwa są schematy P&ID (1), schematy klasyfikacji stref zagrożenia (2) i raporty z przeprowadzonych analiz ryzyka (3), przeglądów w ramach zarządzania zmianami, dochodzeń powypadkowych, wymogi dotyczące ochrony indywidualnych, procedury sterowania i utrzymania ruchu itp.

P&ID No: E-250
Revision: D
Meeting Date: 9/5/90
Team: Mr. Smart, Mr. Associate, Ms. Piper, Mr. Stedman, Mr. Volt (all from the ABC Anywhere Plant)

Item Number	Deviation	Causes ^a	Consequences	Safeguards	Actions
1.0 LINE – AIR SUPPLY LINE TO INCINERATOR (INTENTION: SUPPLY 15,000 SCFM OF AIR TO INCINERATOR AT AMBIENT TEMPERATURE AND 3 IN. WC)					
1.1	No flow	1 – Air fan #1 fails off 2 – FCV-1 fails closed 3 – FT-1 fails – high signal	A – Incinerator shuts down. Possible release out the scrubber stack. Potential incinerator explosion if shutdown interlocks fail	1 – Redundant fan on standby with autostart A – Low-low air pressure (PSL-1) shutdown interlock	1 2
		4 – FT-2 fails – low signal		1.2.3.4.6 – Multiple incinerator	

Co możesz zrobić?

Informacje o bezpieczeństwie procesu są kluczowe dla bezpiecznej obsługi i utrzymania instalacji, ale są wartościowe jeżeli są poprawne, aktualne i wykorzystywane. ***U musisz wiedzieć gdzie je można znaleźć!*** Oto kilka przykładów czynności, które możesz wykonać aby upewnić się, że dokumentacja o bezpieczeństwie procesu jest poprawna (ale jesteśmy pewni, że możesz znaleźć mnóstwo innych sposobów):

- Jeżeli zostaniesz poproszony o pójście na instalację i zaktualizowanie schematów rurociągów potraktuj to zadanie poważnie. Zawór nieprzedstawiony na schemacie może decydować o zapobieżeniu wyciekowi substancji – nie będzie można go zamknąć, bo nie będzie wiadomym, że on tam jest!
- Jeżeli stwierdzisz, że jakieś działanie jest przeprowadzane inaczej niż opisane w procedurze sterowania, powiadom o tym przełożonego aby procedurę można było zmodyfikować bądź proces prowadzić zgodnie z wymogami obowiązującej procedury.
- Jeżeli znajdziesz błąd na schemacie powiadom o tym przełożonego lub inżyniera na instalacji aby rysunek poprawić.
- Jeżeli chcesz posługiwać się schematem, a jest na nim zbyt dużo poprawek powiadom przełożonego lub inżyniera o tym, że poprawki są mylące i niezbędny jest nowy schemat.
- Pamiętaj, że dokumentacja systemu kontroli jest częścią dokumentacji bezpieczeństwa i musi podlegać aktualizacji gdy dokonywane są zmiany.

Gdzie znajdują się informacje o bezpieczeństwie procesu?