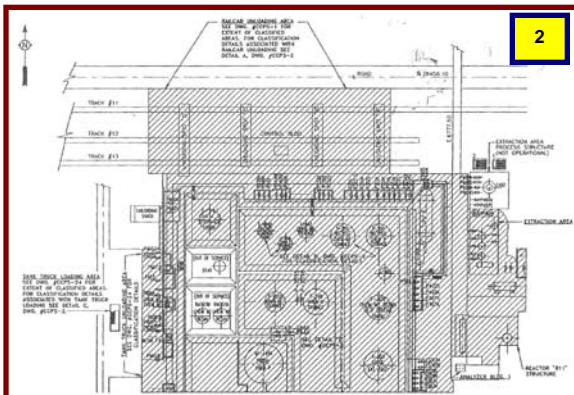
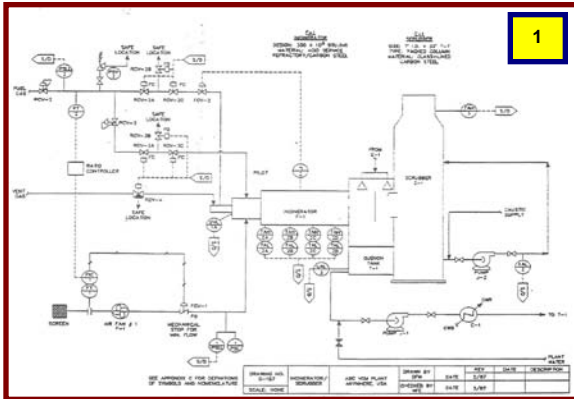


**Har någon sett vår processsäkerhetsdokumentation)?? september 2010**



Vad är processsäkerhetsdokumentation för något? Det är information om din anläggnings processkemi, utrustning och teknologi. Det är samlad information från många både interna (i ditt företag) och externa källor: forskning och utveckling, ingenjörsvetenskap, produktion, leverantörer av råvaror, processteknologi och utrustning med flera. Som operatör eller underhållstekniker kan din första kontakt med PS-dokumentation vara en säkerhetsgranskning. PS-dokumentation är bunten med ritningar, manualer, dokument och böcker som används som underlag till säkerhetsgranskningar vid projekt och ändringsarbeten (Management Of Change – MOC). Det är viktigt att förstå de system som finns idag så att du kan utvärdera konsekvenserna av föreslagna förändringar. En ny ventil, till exempel, måste uppfylla specifikationen för röret där ventilen ska installeras. Det innebär att ventilen, packningen, bultarna och alla andra komponenter måste stämmas överens. Hur vet du det? Jo, genom att stämma av dem gentemot rörspecifikationerna i PS-dokumentationen och fabriakens ritningar. Några andra exempel på viktiga PS-dokument är rör- och instrumentritningar (1), ritning för klassificering av riskområden (2) och rapporterna från riskanalyser (3), Management Of Change-genomgångar, tillbudsrapporter, krav på personlig skyddsutrustning, arbets-, drift- och underhållsinstruktioner samt mycket annat.

P&ID No: E-250  
 Revision: D  
 Meeting Date: 9/5/90  
 Team: Mr. Smart, Mr. Associate, Ms. Piper, Mr. Stedman, Mr. Volt (all from the ABC Anywhere Plant)

Item Number	Deviation	Cause <sup>a</sup>	Consequences	Safeguards	Actions
L0 LINE – AIR SUPPLY LINE TO INCINERATOR (INTENTION: SUPPLY 15,000 SCFM OF AIR TO INCINERATOR AT AMBIENT TEMPERATURE AND 3 IN. WC)					
1.1	No flow	1 – Air fan #1 fails off	A – Incinerator shuts down. Possible release out the scrubber stack. Potential incinerator explosion if shutdown interlocks fail	1 – Redundant fan on standby with autostart	1 2
		2 – PCV-1 fails closed		A – Low-low air pressure (PSLL-1) shutdown interlock	
		3 – FT-1 fails – high signal			
		4 – FT-2 fails – low signal			
				1, 2, 3, 4, 6 – Multiple incinerator	

1. En rör- och instrumentritning (P&ID)
2. En ritning för klassificering av riskområden
3. Del av dokumentationen i en säkerhetsgranskning

**Vad kan du göra?**

PS-dokumentation är viktigt för att trygga anläggningens drift och underhåll, men den är endast av värde om den är korrekt, uppdaterad och om den används. **Och du måste känna till var du hittar den!** Här är några exempel på hur man kan säkerställa att PS-dokumentationen är korrekt och vi är övertygade om att du har många fler exempel:

- Om du får i uppdrag att uppdaterar rörritningar i anläggningen: ta jobbet på allvar. Om ventilen inte finns på ritningen men i verkligheten, kan detta visa sig vara avgörande för att förebygga spill – du kan inte stänga den om du inte känner till att den finns.
- Om du upptäcker att en manöver inte görs enligt arbetsinstruktionen, berätta det för din arbetsledare. På så sätt kan antingen arbetsinstruktionen revideras eller så säkerställer man att manövern utförs enligt arbetsinstruktionen.
- Om du ska använda en ritning och det finns många rättelser på den, tala med din arbetsledare om att ändringarna på ritningen är förvirrande och att en ny ritning behövs.
- Kom ihåg att styr- och reglerdokumentation är del av PS-dokumentationen och den måste uppdateras när ändringar görs.

Anm: PS = processsäkerhet

**Var finns er PS-dokumentation?**