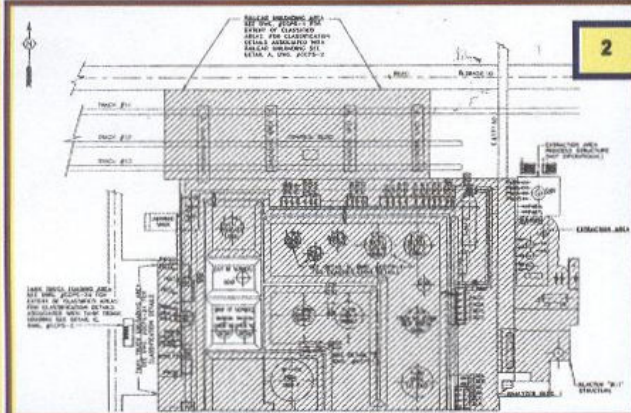
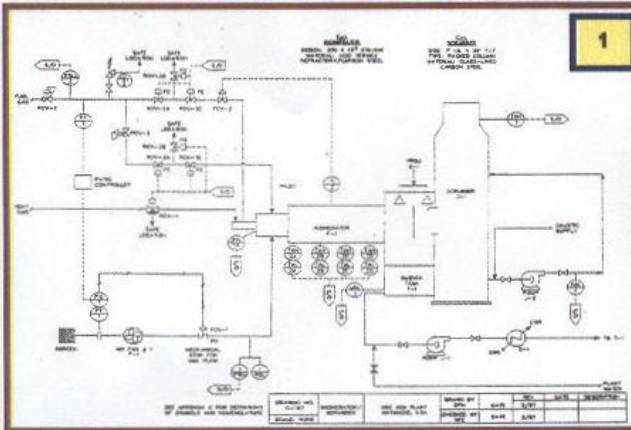


ఎవరైనా మన ఉత్పత్తి ప్రక్రియలో భద్రతా సమాచారాన్ని గమనించారా?

సెప్టెంబర్ 2010



ఉత్పత్తి ప్రక్రియలో భద్రతా సమాచారము (పి.ఎస్.ఐ.) అనగానేమి? మీ కర్మాగారము యొక్క రసాయనిక, యాంత్రిక, సాంకేతిక భద్రతా విషయాలను తెలిపే సమాచారాన్ని ఉత్పత్తి ప్రక్రియలో భద్రతా సమాచారంగా నిర్వచించవచ్చు. ఈ సమాచారాన్ని మీ కర్మాగారము లోపల మరియు వెలుపుల నుంచి గ్రహించడం జరిగింది. పరిశోధన మరియు అభివృద్ధి (ఆర్ & డి), ఇంజనీరింగ్ సమాచారము ఆపరేషన్స్, ముడి పదార్థాలను సరఫరా చేసే వారి నుండి సాంకేతిక పరిజ్ఞానము, యంత్ర పరికరాల నుంచి సేకరించవచ్చు. ఒక ఆపరేటర్ గా లేక ఒక నిర్వహణాధికారిగా మీరు ఈ పి.ఎస్.ఐ. వివరాల గురించి క్షుణ్ణంగా తెలుసుకొని ఉండాలి / మొదట మీరు దీని గురించి ఉత్పత్తి ప్రక్రియలో సంభవించే ప్రమాదాల విశ్లేషణ తెలుసుకొని ఉంటారు. ఈ పి.ఎస్.ఐ.లో డ్రాయింగ్లు పరిశీలనాంశాలు, యంత్ర సంబంధిత విషయ పట్టిక పుస్తకాల గురించి సంపూర్ణ సమాచారము కలిగి ఉంటుంది. పి.ఎస్.ఐ.ని తరచుగా కర్మాగారాలలో చేయు మార్పు నిర్వహణ విధానము (ఎమ్.ఓ.సి.)లో ఉపయోగిస్తుంటారు. ప్రస్తుతం అమలులో ఉన్న నిర్వహణ పద్ధతులను ఖచ్చితంగా తెలుసుకొని ఉంటే, కొత్త సాంకేతిక పరమైన మార్పుల వలన ఎదురొనే సమస్యలను అంచనా కట్టవచ్చును. ఉదా:- కొత్త కవాటము బిగించేటప్పుడు పైపు యొక్క యంత్ర సంబంధిత విషయ పట్టికను పరిగణనలోనికి తీసుకోవాలి. అంటే వాల్వు, గ్యాస్టెట్స్, బోల్టు ఇతర పరికరాలు యంత్ర సంబంధిత విషయ పట్టికలో సూచించిన కొలతలకు సమానంగా ఉండాలి. మీకు ఎలా తెలుస్తాయి? పైపుల సాంకేతిక పరిజ్ఞానపు కొలతల పట్టికతో ఈ యంత్ర సామాగ్రిని పోల్చి సరిచూసుకోండి. ఉత్పత్తి చర్య భద్రతా సమాచారము యొక్క మరికొన్ని ఉదాహరణలు పైపులు మరియు సాంకేతిక యంత్ర సామాగ్రి సూచించు డ్రాయింగ్లు

- 1) ప్రమాదభరిత ప్రాంతాన్ని సూచించే సమాచారాలు
- 2) ఉత్పత్తి ప్రక్రియలో ప్రమాదాలను విశ్లేషిస్తూ రాసిన రిపోర్టులు
- 3) మార్పు విధాన నిర్వహణ కొరకు జరిగే సమావేశాల ద్వారా, వివిధ సంఘటనల పరిశోధనల ద్వారా, వ్యక్తిగత భద్రతా పరికరాల అవసరాలు, నిర్వర్తించు మరియు నిర్వహణ పద్ధతులు మరియు ఇతరములు.

F&ID No: E-250
Revision: D
Meeting Date: 9/5/90
Team: Mr. Smart, Mr. Associate, Ms. Piper, Mr. Stedman, Mr. Volt (all from the ABC Anywhere Plant)

Item Number	Deviation	Causes ^a	Consequences	Safeguards	Actions
1.0 LINE - AIR SUPPLY LINE TO INCINERATOR (INTENTION: SUPPLY 15,000 SCFM OF AIR TO INCINERATOR AT AMBIENT TEMPERATURE AND 3 IN. WC)					
1.1	No flow	1 - Air fan #1 fails off 2 - FCV-1 fails closed 3 - FT-1 fails - high signal 4 - FT-2 fails - low signal	A - Incinerator shuts down. Possible release out the scrubber stack. Potential incinerator explosion if shutdown interlocks fail	1 - Redundant fan on standby with autostart A - Low-low air pressure (PSLL-1) shutdown interlock 1, 2, 3, 4, 6 - Multiple incinerator	1 2

- 1) పైపులు మరియు సాంకేతిక యంత్ర సామాగ్రి సూచించు ఉత్పత్తి ప్రక్రియలో భద్రతా డ్రాయింగ్
- 2) ప్రమాదపు ప్రాంతాన్ని గుర్తిస్తూ గీసిన డ్రాయింగు
- 3) పరిశీలనాంశాలు పొందుపర్చిన ఉత్పత్తిచర్య ప్రమాద విశ్లేషణ నివేదిక

మీరు ఏమి చేయాలంటే?

- ఉత్పత్తిచర్య ప్రక్రియలో భద్రతా సమాచారము - ప్రతీ కర్మాగారానికి తప్పనిసరిగా ఉండాలి. దాని వల్ల ఫ్లాంటు ఆపరేషన్స్ నిర్వహణ సులభతరం. కానీ దానిని ఎప్పటికప్పుడు సరి చేస్తూ, కొత్త విషయాలను పొందుపరుస్తూ, జాగ్రత్తలు తీసుకుంటేనే దాని ఉపయోగం ఉంటుంది. అది లభ్యమయ్యే ప్రదేశం మీకు తెలియాలి.
- మీ కర్మాగారం యొక్క ఉత్పత్తి ప్రక్రియలో భద్రతా సమాచారం ఎప్పటికప్పుడు నూతన సమాచారంతో నింపడానికి ఈ దిగువ కొన్ని సూచనలు ఇస్తున్నాయి. ఇంకనూ కొన్ని సూచనలను మీరు ఊహించి క్రోడీకరించవచ్చును.
- మీ కర్మాగారంలోని - పైపు డ్రాయింగ్లను నూతనంగా గీయడానికి వెళ్ళినప్పుడు అత్యంత శ్రద్ధగా పనిచేయండి. పైపులపై ఏదైనా కొత్త వాల్వును గుర్తిస్తే మార్పు అది మీ డ్రాయింగ్లో లేని యెడల డ్రాయింగులో మార్పు చేయండి! ఎందుకంటే ఆ వాల్వు రసాయనాన్ని చిమ్ముకుండా ఉపయోగపడేదై ఉండవచ్చు. వాల్వు ఉన్నట్లు డ్రాయింగ్ ద్వారా తెలిస్తేనే కదా! దానిని మూసివేసేది! నిర్దేశించిన పద్ధతులకు భిన్నంగా ఏదైనా కార్యకలాపాలు మీ కర్మాగారములలో నిర్వహిస్తున్నట్లు తెలిస్తే, ఒకటి మీరు పద్ధతుల మార్పులను నమోదు చేయండి. లేదా ఉత్పత్తి ప్రక్రియలో భద్రతా సమాచారము ప్రకారమే పనులు జరిగేలా చర్యలు తీసుకోండి!
- ఫ్లాంటు డ్రాయింగ్లో తేడాలను గమనిస్తే సంబంధిత ఇంజనీర్ దృష్టికి తీసుకువెళ్ళి, తగిన మార్పులు చేయించండి!
- మీరు ఉపయోగించే ఫ్లాంటు డ్రాయింగ్లో అనేక మార్పులు చోటు చేసుకొని, గజిబిజిగా ఉంటే, మీ ఇంజనీర్ ను కొత్త డ్రాయింగ్ సృష్టంగా ఉండేలా తయారుచేసి ఇమ్మని చెప్పండి.
- నియంత్రణ విధానపు సూచనాంకములు కూడా ఉత్పత్తి చర్య భద్రతా సమాచారము లో అంత:ర్భాగంగా గుర్తుపెట్టుకోండి. దానిలో వచ్చే ఏ మార్పునైనా ఉత్పత్తి ప్రక్రియ భద్రత సమాచారం (పి.ఎస్.ఐ.)లో పొందుపరచడం తప్పనిసరి విషయం.

మీ ఉత్పత్తి ప్రక్రియ భద్రతా సమాచారము ఎక్కడ?

AICHE © 2010. All rights reserved. Reproduction for non-commercial, educational purposes is encouraged. However, reproduction for the purpose of resale by anyone other than CCPS is strictly prohibited. Contact us at ccps_beacon@aiche.org or 646-495-1371.