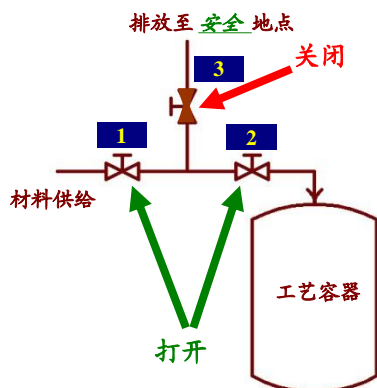
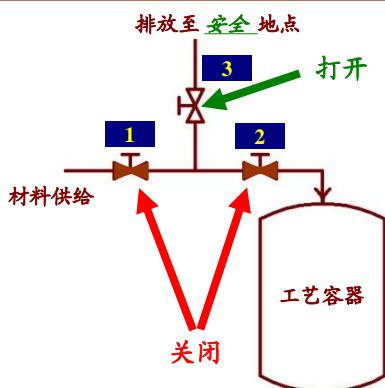


## 双截止排放阀

2012年3月



1. 用于供料时的双截止排放阀的设置状态



2. 用于隔离流体时的双截止排放阀的设置状态

在2011年12月期的《工艺安全警示灯》中，讲述了一个因排放管上堵头丢失而导致易燃性材料泄漏，继而引发火灾，酿成伤亡的事故。这次事故提醒我们在工艺排放管上的管帽和堵头的重要性。然而，在有些情况下，排放管却不能加管帽或堵头。双截止排放阀隔离系统的某些应用（不是所有应用！）就可以作为例子。比如，当安全停车系统控制的双截止排放阀用于阻断供料时，工艺正常运行几乎肯定需要把排放口打开。但是，**要注意**——在某些场合，双截止排放阀的排放口需要加装管帽或堵头。当双截止排放阀只用于为维修而隔断设备时，通常就是这种情况。因此要理解你的实际应用场景并知道如何正确地操作。

### 双截止排放阀是怎样工作的？

作为更积极有效的隔离手段，双截止排放阀常用于把工艺材料与其它设备隔离开来。它一般由两个截止阀（即图中的阀1和阀2）和一个排放阀（阀3）所组成，而这个排放阀要接至符合当地环保要求的“安全地点”。当工艺材料供给至下游设备时，阀门状态设置如图1所示，阀1和阀2打开，排放阀3关闭。当下游设备需要与工艺材料隔离时，阀门状态设置如图2所示，即阀1和阀2关闭，排放阀3打开。如果用于隔离的阀1泄漏，或者被意外地打开，用于隔离的阀2将阻止材料流进下游设备。在两个隔离阀之间将不会因为材料泄漏或受困不畅而出现压力累积，它将通过排放阀3流向安全地点。

### 在什么场合可以使用？

双截止排放阀的应用场合包括：

- 某些用于阻止材料流动的自动停车系统。例如燃烧炉的某些燃气系统。
- 在设备维护和临时停车期间，用于隔离危险材料、温度和压力。
- 在批处理流程中用于隔离蒸汽热，这是由于在某些工序中需要蒸汽，而在其它工序，加热则会带来危险。
- 在某些操作中用于切断工艺材料的供给，这是因为有时这样的操作需要供料，而在其它操作中供料则会带来危险。

## 你能做什么？

- ➔ 你不仅要知道工厂里的每一套双截止排放阀，而且还要知道每一套阀的排放口在什么时候应该打开、什么时候应该关闭或加堵头（这因用途不同而可能有所不同）。
- ➔ 要知道怎样正确地操作手动双截止排放阀系统——要按正确的顺序开关阀门。对每一套双截止排放阀，要知道它的排放口是否应该关闭、加堵头、或者让它处于打开状态。
- ➔ 对于自动安全停车系统，排放口通常是不需要加堵头的，但是你仍要与工厂的工程师核实无误。
- ➔ 要知道通过排放口泄放出来的是什么材料，并确保它泄放到“安全地点”。你工厂的工程师必须根据流体的材料特性、温度和压力来确定具体的“安全地点”。如果你有顾虑，请询问你工厂的管理人员，以确认排放口所排出的材料会得到安全泄放。
- ➔ 要认识到阀的制造商所提供的双截止排放阀系统，其实是一个把所有三个阀门整合在一起的集成件，你要知道工厂里每一个这样的装置。这些预制好的阀组看上去可能与你工厂里其它双截止排放阀有所不同。

**要知道如何正确使用你工厂里的双截止排放阀！**