

¡Buena Limpieza es parte de Seguridad!

Diciembre 2012

Llamas surgieron en un tambor de basura de fibra en un edificio de procesos. El tambor contenía pasta, fundente y residuos de soldadura, basura corriente, y trapos empapados en aceite. No había sido vaciado por largo tiempo. La fuente de ignición puede haber sido restos de soldadura caliente o combustión espontánea de la basura empapada de aceite. Las llamas se pusieron peor.



Equipos de proceso, tuberías, acero estructural, y los pisos estaban cubiertos con polímero seco de derrames anteriores. El fuego se extendió desde el tambor de basura al polímero derramado. Un incendio mucho mayor resultó, produciendo grandes daños a la construcción, equipos de proceso, instrumentos y equipo de control. Aunque nadie resultó herido, la planta se cerró por un largo período, y los daños fueron de varios cientos de miles de dólares.

¿Por qué sucedió?

→ Limpieza deficiente contribuyó a este incidente, por dos razones:

- El fuego inicial comenzó en un tambor de fibra que se utilizaba incorrectamente para la basura corriente y para residuos de construcción y mantenimiento. El tambor no se vaciaba con regularidad.

- El fuego creció mucho más a causa de polímero acumulado en tuberías, equipos, y en la estructura del edificio. Este material acumulado fue el combustible que hizo que el fuego se hiciera mucho peor

→ El polímero acumulado provenía de fugas de una emulsión acuosa, debido a problemas de los equipos de proceso.

→ El personal de operación de la planta se dio por vencido tratando de mantener la planta limpia porque las fugas repetidas hicieron de ello una tarea sin esperanza.

→ La fuga de polímero era un problema de diseño de equipo más allá del control del personal de operación. Era un problema de diseño de ingeniería que necesitaba la atención de la administración y de ingeniería.

→ Tal vez la cultura en la que una planta sucia se había convertido en "normal" fue un factor en aceptar el poner la basura y los desechos de mantenimiento en un tambor de fibra, y de no vaciar el tambor regularmente

→ Esta situación se llama "normalización de desviación" al discutir cultura de seguridad de proceso. Esto es sólo un término de lujo para describir el renunciar a cambiar una situación inaceptable y aceptarla como normal.

Polímero seco en estructuras y tuberías



¿Qué puede hacer Ud.?

→ Saque todos los residuos de mantenimiento del área de trabajo inmediatamente, y deséchelos en forma adecuada. ¡El trabajo no está terminado hasta que Ud. limpia!

→ Deseche como se debe los trapos y papeles empapados de aceite o productos químicos (en contenedores metálicos, separados de fuentes potenciales de ignición, no en las áreas de proceso).

→ Ponga la basura general en contenedores adecuados, y vacie los contenedores regularmente.

→ Mantenga limpias las áreas de proceso. Cualquier material combustible, incluyendo polvo combustible, que se acumule en los equipos, plantas, bandejas de cables, o acero estructural, es el combustible que podría hacer un fuego mucho más grande.

→ No acepte una situación en la que problemas de equipo resultan en fugas que hacen difícil o imposible mantener limpias las áreas de proceso. Haga ver a su gerencia una situación potencialmente peligrosa, y trabaje con ellos para resolver el problema.

Una planta limpia es una planta más segura!