

Emniyet için düzen ve temizliğe dikkat edin!

Aralık 2012

Bir üretim tesisinde fiber atık varilinde yangın başladı. Varilde lehim eritkeni ve macunu, kaynak atığı, genel atık, ve yağlı bez parçaları bulunuyordu. Uzun bir süredir boşaltılmamıştı. Tutuşmanın kaynağı, sıcak kaynak atığı yada yağlı atığın kendiliğinden tutuşmuş olması olabilir.



Atık varilindeki yangın çok daha kötüye gitti. Bazı proses ekipmanları, borular, yapı çeliği, ve zemin önceden dökülmüş kurutulmuş polimer ile kaplanmıştı. Yangın atık varilinden, dökülmüş polimer yığına yayıldı. Binaya, proses ekipmanlarına, aletlere ve kontrol ekipmanlarına ciddi zarar veren çok daha büyük bir yangına neden oldu. Kimse yaralanmış olmamasına rağmen, fabrika uzun bir süre kapalı kaldı ve hasar yüzbinlerce dolara mal oldu.



Neden oldu?

- Bu kazaya zayıf düzen-temizliğin, aşağıdaki iki nedenden dolayı payı oldu:
 - Yangın ilk olarak fiber varilin inşa ve bakımdan çıkan atık ve döküntü için uygun olmayan bir şekilde kullanılması ile başladı. Varil düzenli olarak boşaltılmamıştı.
 - Boru, ekipman ve bina yapısı üzerinde bulunan polimer tabakası nedeniyle yangın daha da büyüdü. Bu birikmiş yanıcı katı madde yangını daha kötüye götüren bir yakıtı.
- Birikmiş polimer, akıcı sıvı polimerin proses ekipmanları problemleri nedeniyle sızmasından gelmekteydi.
- Fabrikadaki işletme personeli, tekrarlanan sızıntıların fabrikayı temiz tutmayı umutsuz bir görev haline getirmesi nedeniyle fabrikayı temiz tutmayı bırakmışlardı.
- Polimer sızıntısı işletme personelinin kontrolünün ötesinde bir ekipman tasarım problemiydi. Bu yönetim ve mühendislik dikkati gerektiren bir mühendislik tasarım problemiydi.
- Kirliliği bir fabrikayı "normal" olarak kabul eden kültür; fiber atık variline, atık ve bakım döküntülerinin koyulmasını ve atık varilinin düzenli olarak boşaltılmamasını kabul edilebilir kılan bir etmen olmuş olabilir.
- Proses emniyeti kültürü ele alındığında bu tip durumlar "sapmanın normalleşmesi" olarak adlandırılır. Bu sadece kabul edilemez bir durumu değiştirmekten pes edip normal gibi kabul etmek için kullanılan süslü bir terimdir.



Ne yapabilirsiniz?

- Bütün bakım artıklarını çalışma alanından derhal kaldırın ve uygun bir şekilde imha edin. İş, temizliği yapılan kadar bitmemiştir!
- Yağ veya kimyasala bulaşmış bezleri ve kağıdı uygun bir şekilde imha edin (metal kovalar kullanın, potansiyel yanıcı kaynaklardan ayrılmış, proses alanı dışında).
- Genel çöpleri uygun kovalara koyun ve düzenli olarak kovaları boşaltın.
- Proses alanlarını temiz tutun. Ekipmanların, zeminlerin, kablo tavalarının veya yapısal çeliğin üzerinde biriken yanıcı tozlar da dahil bütün yanıcı maddeler yangını daha da büyütebilecek bir yakıttır!
- Proses alanlarını temiz tutmayı zorlaştıran veya imkansız kılan sızıntılara neden olan ekipman problemlerinin olduğu durumları kabul etmeyin. Potansiyel tehlikeli durumlar hakkında yönetimi uyarın ve problemin çözümü için onlarla beraber çalışın.

Temiz bir tesis daha emniyetli bir tesistir!