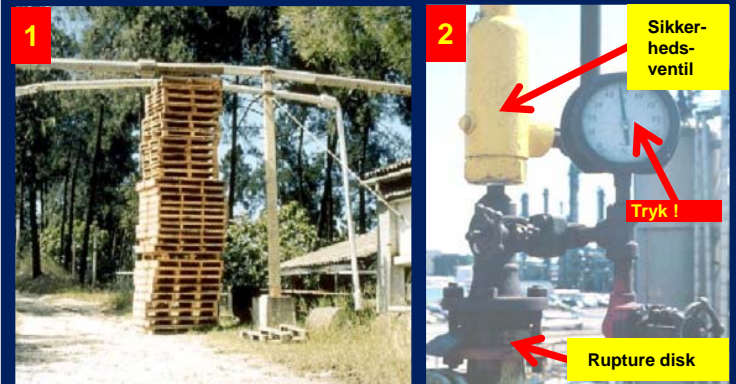


Svar til November 2012 udgaven af Beacon "Find Problemet" konkurrence

Januar 2013

Først tak til alle jer, der deltog i Beacons november 2012 konkurrencen om "Find Problemet". Vi takker for jeres interesse, og for dem af jer, der også deltog i spørgeskemaet, tak for jeres værdifulde tilbagemeldinger på Beacon. Denne Beacon blev lavet inden alle svarene var indsendt, så vi var desværre ikke i stand til at inkludere de mange ekstra problemer og risici, som vores meget store læserkreds uden tvivl fandt. Vær sikker på vi er meget liberale mht at finde "korrekte" svar og vil acceptere mange andre reelle problemer udover dem, der er listet nedenfor. Her er nogle af de problemer vi identificerede:

1. Denne her er nem ! Rørunderstøttelsen er ekstrem dårlig !
2. Trykket mellem rupture disken og sikkerhedsventilen ødelægger integriteten af sikkerhedssystemet. Rupture disken åbner sig når trykforskellen mellem opstrøm og nedstrøm siderne overstiger design trykket af disken. Hvis der er tryk nedstrøms (mellem disken og ventilen), vil disken ikke åbne sig ved det ønskede process design tryk.
3. På trods af advarslen er proppen efterladt i toppen af denne type sikkerhedsventil ("Bellows"). Proppen er der for at beskytte ventilen under forsendelsen. Denne fejl vil påvirke det tryk, der skal til for at åbne ventilen i en nødsituation.
4. Metalslanger er brugt til at forbinde rør, som ikke passer sammen ordentligt. Flangesamlingen til højre ser ud til at mangle en eller flere bolte, og de to flanger er ikke linet op ordentligt.
5. Alle disse pumper er identiske af udseende og der er ikke spor af nogen afmærkning eller skiltning med numre el.lign.
6. Ventilen og andre rørfitting på opstrøms siden af sikkerhedsventilen resulterer i et (større) indgangstrykfald, som måske kan forårsage ventil "chattering" (= ekstremt hurtigt åbne - lukke cyklus, som ødelægger ventilsædet). Blokventilen opstrøm ser ikke ud til at have nogen beskyttelse mod at blive fejlagtigt lukket og isolere sikkerhedsventilen fra processen.
7. Der er mange risici i dette foto. Her er nogle af dem; du kan sikkert finde flere (!): (1) Ingen indikation eller nummer på tanken; (2) ingen øjenvask eller nødbruser at se i området; (3) personen i fotoet har intet personligt beskyttelsesudstyr på; (4) hjulene på tankvognen er ikke blokeret; (5) intet til at forhindre et spild i at brede sig ud på jorden; (6) mange ting at snuble/falde over (plus det er sneglat); (7) Stort set intet forhindrer tankvognen i at bakke ind i skuret og losserrøret; (8) utilstrækkelig platform til at nå op til losserrørforbindelsen; (9) ingen mulighed for at dræne slangen når losningen er slut; (10) ingen trykmålere på losserrøret; (11) det er svært / umuligt at nå ventilen nedstrøms pumpen fra jorden; (12) losserrøret er dårligt understøttet.



**Konstant opmærksomhed er nøglen til sikkerhed !**