

پاسخ مسابقه "نقص را بیاب" نشریه نوامبر ۲۰۱۲

ژانویه ۲۰۱۳

ابتدا از کلیه افرادی که در مسابقه "نقص را بیاب" در نشریه Beacon نوامبر ۲۰۱۲ شرکت کرده اند تشکر می کنیم. همچنین از تمامی کسانی که فرم تحقیق و بررسی نشریه را تکمیل نمودند قدردانی می گردد. این نشریه میبایست قبل از دریافت پاسخ تمامی شرکت کنندگان برای چاپ و ترجمه آماده میشد بنابراین نمیتوانستیم کلیه خطراتی را که بدون شک توسط هزاران خواننده مشخص شده است لحاظ نماییم. مطمئن باشید که در تشخیص پاسخهای درست، کاملاً دقت شده و بسیاری از پاسخها غیر از موارد زیر نیز پذیرفته شده است. برخی از موارد و نواقص در زیر آمده است:

۱. این مورد بسیار ساده است! تکیه گاه و نگهدارنده خطوط لوله بسیار ضعیف است.

۲. فشار مابین Relief Valve و Rupture Disk، یکپارچگی لازم در سیستم کاهش فشار را هنگام شرایط اضطراری به خطر می اندازد. هنگامی که اختلاف فشار در بالا دست و پائین دست افزایش یابد Rupture Disk پاره می شود. در تصویر داده شده اگر در پائین دست Rupture Disk فشار افزایش یابد، Rupture Disk به دلیل این افزایش فشار پاره نخواهد شد.

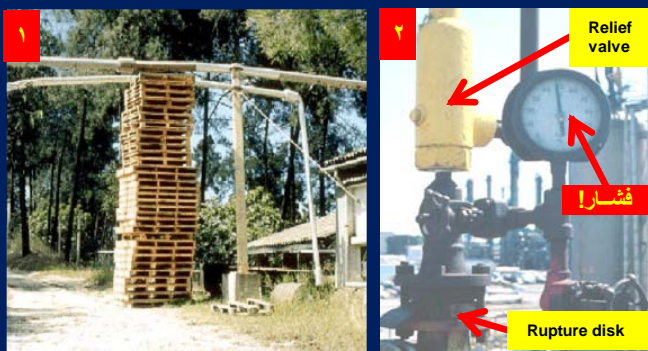
۳. با وجود علائم هشدار دهنده، درپوش روی Bonnet شیر ایمنی برداشته نشده است (این درپوش از شیر ایمنی در هنگام جابجایی محافظت می کند). عدم برداشتن این درپوش در باز شدن شیر ایمنی در فشار معین تاثیر می گذارد.

۴. برای اتصال دو خط لوله از شیلنگ های انعطاف پذیر استفاده شده است. همچنین در فلنج سمت راست علاوه بر تراز نبودن، حداقل یک پیچ بسته نشده است.

۵. همه این پمپ ها در ظاهر یکسان بوده و هیچ نشانه ای دال بر داشتن برچسب و Tag روی پمپ ها مشاهده نمی شود.

۶. والوها و سایر اتصالات در ورودی Relief Valve باعث کاهش فشار شده و نوسانات فشار را بدنبال خواهد داشت. به نظر می رسد که بر روی Block Valve نصب شده در ورودی، هیچگونه تجهیزاتی جهت بستن و یا ایزوله کردن Relief Valve از فرآیند نصب نشده است.

۷. در این تصویر خطرات بسیاری وجود دارد. برخی از این خطرات عبارت است از: (ممکن است شما موارد دیگری هم پیدا کنید!) (۱) هیچگونه برچسبی بر روی مخزن ذخیره وجود ندارد (۲) دوش و چشم شوی ایمنی وجود ندارد (۳) شخصی که در تصویر دیده می شود از تجهیزات حفاظت فردی استفاده نکرده است (۴) مانعی جهت جلوگیری از حرکت تانکر در زیر چرخها گذاشته نشده است "گوه" (۵) حوضچه ای جهت جمع آوری نشتی احتمالی تعبیه نشده است (۶) خطر لیز خوردن و افتادن به علت برف موجود (۷) مانعی جهت جلوگیری از عقب آمدن تانکر و برخورد آن با خطوط تخلیه و اتاقت وجود ندارد (۸) عدم نصب سکو (Platform) جهت دسترسی به تجهیزات تخلیه (۹) عدم تعبیه محلی مناسب جهت تخلیه مواد باقیمانده در شیلنگ (Drain) پس از تکمیل عملیات تخلیه (۱۰) عدم نصب فشار سنج در مسیر خط لوله تخلیه (۱۱) عدم دسترسی آسان به والو موجود در پائین دست بر روی پمپ (۱۲) تکیه گاه و نگهدارنده خطوط لوله تخلیه بسیار ضعیف است.



مراقبت و هوشیاری دائمی، کلید ایمنی است!

© AIChE ۲۰۱۲ کلیه حقوق محفوظ. تکثیر و نسخه برداری جهت اهداف آموزشی و غیر انتفاعی آزاد میباشد. تکثیر و انتشار جهت اهداف انتفاعی توسط هر کسی غیر از مرکز CCPS اکیداً ممنوع میباشد. با ما به آدرس ccps_beacon@aiche.org یا با تلفن ۱۳۷۱-۴۹۵-۶۴۶ تماس بگیرید.

نشریه Beacon معمولاً به زبانهای عربی، آفریقائی، چینی، دانمارکی، هلندی، انگلیسی، فرانسوی، آلمانی، یونانی، کراتی، عبری، هندی، ایتالیایی، ژاپنی، کره ای، مالایی، ماراتی، نروژی، فارسی، لهستانی، پرتغالی، رمانیایی، روسی، اسپانیایی، سوئدی، تامیلی، تلگو، تایلندی، ترکی و ویتنامی در دسترس میباشد.