

Odpowiedzi do konkursowego wydania Beacon Listopad 2012 „Znajdź problem”

Styczeń 2013

Przed wszystkim, dziękujemy wszystkim, którzy uczestniczyli w listopadzie 2012 w konkursie "Znajdź problem". Dziękujemy za Państwa zainteresowanie, a dla tych z Was, którzy także wzięli udział w ankiecie, za cenne opinie na temat Beacon.

To wydanie Beacon musiało być przygotowane do publikacji i tłumaczeń przed ostatecznym terminem nadsyłania zgłoszeń, więc nie byliśmy w stanie uwzględnić innych problemów i zagrożeń, które zostały bez wątplenia zidentyfikowane przez dziesiątki tysięcy naszych czytelników. Zapewniamy, że byliśmy dość liberalni w ustaleniu "poprawnych" odpowiedzi i przyjmowaliśmy wiele innych rzeczywistych problemów poza tymi wymienionymi poniżej. Oto niektóre z zagadnień, które zidentyfikowaliśmy:

1. To było łatwe! Wsparcie rurociągu całkowicie niewystarczające!
2. Ciśnienie między płytką bezpieczeństwa i zaworem bezpieczeństwa narusza integralność systemu awaryjnego upustu ciśnienia. Płytkę bezpieczeństwa pęka, gdy różnica między ciśnieniem powyżej i ciśnieniem poniżej tej płytki przekracza ciśnienie jej rozerwania (pęknięcia). Jeśli jest ciśnienie poniżej płytki, nie nastąpi pęknięcie w przewidzianym ciśnieniu procesowym.
3. Pomimo znaku ostrzegawczego, zatyczka w pokrywie zaworu bezpieczeństwa z mieszkim falistym (która chroni zawór w czasie transportu), nie została usunięta. Będzie to miało wpływ na poziom ciśnienia, przy którym zawór się otworzy.
4. Węże elastyczne są używane do łączenia rur przy czym nie są razem prawidłowo dopasowane. Ponadto, na kołnierzu z prawej strony brakuje przynajmniej jednej śruby i powierzchnie połączenia kołnierzowego nie są prawidłowo dopasowane.
5. Wszystkie z tych pomp wyglądają identycznie i nie ma żadnych oznaczeń/etykiety identyfikacyjnych.
6. Zawory i inne złączki znajdujące się na wlocie zaworu upustowego mogą spowodować większy spadek ciśnienia wlotowego, co może spowodować klekotanie zaworu bezpieczeństwa. Zawór blokowy na wlocie zaworu bezpieczeństwa na wlocie nie ma nic co zapobiegłoby przed jego zamknięciem i odseparowaniem zaworu upustowego od procesu.
7. Istnieje wiele zagrożeń w tym zdjęciu. Oto niektóre z nich (można znaleźć inne!): (1) brak widocznego oznakowania na zbiorniku; (2) brak oczomyjki lub kabiny bezpieczeństwa w okolicy; (3) osoba na zdjęciu nie ma na sobie żadnej ochrony osobistej; (4) brak klinów pod kołami cysterny; (5) brak widocznego układu zbierania wycieków; (6) wiele zagrożeń podczas chodzenia (i możliwości poślizgnięcia z uwagi na śnieg); (7) niewielkie lub brak zabezpieczeń zapobiegających niekontrolowanemu cofnięciu się autocysterny w kierunku stanowiska rozładunkowego i orurowania; (8) nieprawidłowa platforma do dostępu do połączeń rozładunkowych; (9) brak możliwości odwodnienia węża po zakończeniu rozładunku; (10) brak punktów pomiaru ciśnienia w którymkolwiek miejscu na układzie rozładunkowym; (11) zawór obsługi pompy jest zbyt wysoko; (12) rurociągi układu rozładunkowego niedostatecznie wsparte.



Stała czujność jest kluczem do bezpieczeństwa!