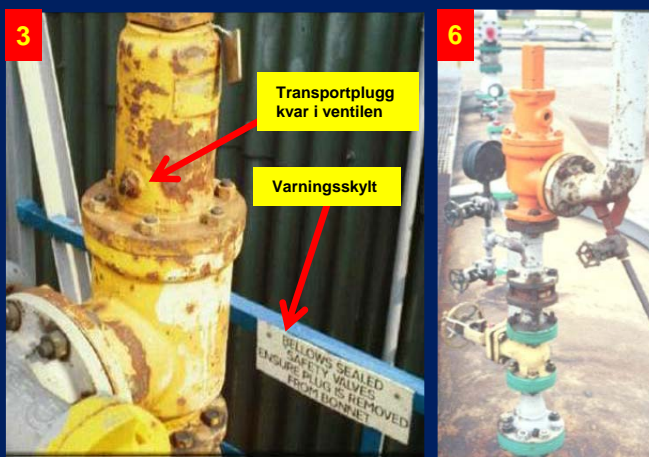
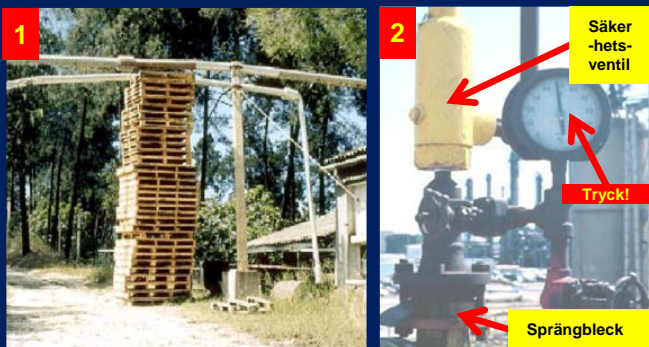


Några av svaren från Beacontävlingen "Hitta riskerna" i november 2012

Januari 2013

Först vill jag passa på att tacka alla som deltagit i vår tävling "Hitta riskerna" i november 2012, för det intresse ni visat och den värdefulla feedback som vi har fått. Januari månads Beacon gjordes klar för publicering och översättning innan tävlingstiden gick ut, så därför kan vi inte ta med de risker som identifierades i tävlingen av alla våra tiotusentals läsare. Vi har varit ganska "generösa" när vi har bedömt "rätt" svar och i tävlingen godkänt många andra verkliga problem förutom de som vi har identifierat och listat nedan:

1. Detta är ett enkelt fall! Rörstrukturen är extremt dålig!
2. Trycket mellan sprängblecket och säkerhetsventilen försvagar funktionen på säkerhetsventilen. Sprängblecket utlöses när skillnaden mellan trycket uppströms och trycket nedströms överskrider bristningstrycket. Om det finns ett tryck nedströms blecket, så kommer det inte att brista vid inställt processtryck.
3. Trots varningsskylten har pluggen i huven på denna bälgventil (som skyddar ventilen under transport) inte tagits bort. Detta kommer att påverka det tryck då ventilen ska öppna.
4. Flexibla slangar har använts för att koppla samma rör som inte riktigt passar ihop. Dessutom ser det ut som att flänsen till höger saknar åtminstone en bult och flänsarnas anläggningsytor passar inte riktigt ihop.
5. Alla dessa pumpar ser identiska ut och skyltning saknas.
6. Ventiler och andra rörkopplingar på inloppet till säkerhetsventilen (SV) resulterar i att inloppstrycket faller, vilket kan orsaka "chattering". Det verkar inte finns något som hindrar blockventilen på inloppet till SV att stänga och isolera SV från processen.
7. Det finns många risker i denna bild. Här är några av dem (du hittar säkert fler): (1) ingen synlig märkning på tanken; (2) ingen ögontvätt eller nöddusch i området; (3) personen på bilden använder inte personlig skyddsutrustning; (4) inga kilar under tankbilens hjul; (5) ingen synlig spillinvalning; (6) många fallrisker (och halkrisker på grund av snön); (7) inget som hindrar lastbilen från att backa in i skjulet och lossningsröret; (8) otillräcklig plattform för att komma åt lossningsutrustningen; (9) ingenstans att dränera slangens när lossningen är slutförd; (10) inga tryckmätare någonstans på lossningsröret; (11) ventilvredet nedströms pumpen sitter för högt; (12) lossningsröret har inte tillräckligt stöd.



Nyckeln till säkerhet är att alltid vara vaksam!

AIChE © 2013. All rights reserved. Reproduction for non-commercial, educational purposes is encouraged. However, reproduction for the purpose of resale by anyone other than CCPS is strictly prohibited. Contact us at ccps_beacon@aiiche.org or 646-495-1371.