

Kennzeichnungen und Symbole verwirrend?

März 2013

Das Bild rechts aus dem November 2012 "Finde das Problem" Wettbewerb zeigt eine Reihe Pumpen, die alle gleich aussehen. Es scheint nicht, dass sie sichtbar gekennzeichnet sind. Müsste einer dieser Pumpen für Instandhaltungsarbeiten vorbereitet werden, wie können Sie sicher sein, an der richtigen Pumpe zu arbeiten?

Mangelhafte Kennzeichnung kann zu Sicherheitsproblemen führen, und schlechte oder verwirrende Kennzeichnung sind noch schlimmer. Unten sehen Sie einige Beispiele für verwirrende Kennzeichnungen aus Prozessanlagen. Gibt es so etwas auch in Ihren Anlagen?



Gleiche Kennzeichnung auf diesen Leitungen trug dazu bei, dass falsches Produkt in einen Lagertank gefüllt wurde. Die Produkte reagierten und setzten ein giftiges Gas frei, das 6 Menschen verletzte. Siehe April 2012 Beacon.



Was können Sie tun?

- ➔ Achten Sie auf Equipment ohne-, mit fehlender oder beschädigter bzw. nicht lesbarer Kennzeichnung. Kümmern Sie sich um die Kennzeichnung bzw. sorgen Sie dafür, dass sie repariert wird.
- ➔ Achten Sie auf verwirrende Kennzeichnungen (siehe Bilder) und lassen Sie sie korrigieren.
- ➔ Stellen Sie sicher, dass die Kennzeichnung von Equipment in den Anlagen der in den Betriebs-/Instandhaltungsanweisungen, Notfallanweisungen und anderen Dokumenten entspricht.
- ➔ Verursachen Sie keine Verwirrung durch handschriftliche oder temporäre Kennzeichnungen. Nutzen Sie ordnungsgemäße Kennzeichnungen ggf. auch über MOC.
- ➔ Nutzen Sie einheitliche Kurzbezeichnungen für Stoffe in Ihren Anlagen. "MMA" kann z.B. "Methyl Methacrylat" in einer Anlage, "Monomethylamin" –also etwas völlig anderes- in einer anderen bedeuten. Nutzen Sie immer den richtigen Stoffnamen und stellen Sie sicher, das jeder weiss, was die Kennzeichnung bedeutet!



Immer eindeutige Kennzeichnungen und Symbole für Sicherheit!