



http://www.aiche.org/CCPS/Publications/Beacon/index.aspx

Messages for Manufacturing Personnel

This issue sponsored by OSCIC

पाईपर अल्फा की घटना को स्मरण करते हये

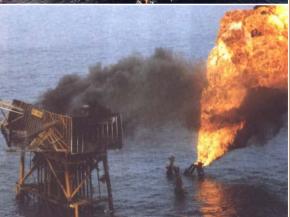
ज्लाई 2013

अबरडीन स्कॉटलैंड से 110 मील (180 किलोमीटर) से लगभग दूर उत्तरी सागर में स्थित पाईपर अल्फा आफशोर (तट से दूर) प्लैटफ़ार्म की महाविनाशकारी घटना को हुये इस माह 25 वर्ष पूरे हो गए है। जुलाई 6, 1988 को कई भयकर विनाशकारी विस्फोट और आग लगने की घटनाये हुई, जिनसे प्लैटफ़ार्म पूर्ण रूप से धवस्त हो गया । घटना के समय प्लैटफ़ार्म पर 226 लोग उपस्थित थे, बचाव करते समय , उनमें 165 की मृत्यु हो गई जिसमें से दो आपात बचाव दल के व्यक्ति भी शामिल थे।

वास्तविक तथ्यों के अभाव से जांच पूरी नहीं हो पाई । प्रत्यक्ष दिशियों के मतानुसार , यह निष्कर्ष निकाला गया कि पंप को अनुरक्षण के लिए तैयार करने के बाद , उसी पम्प को जब दोबारा चालू किया गया , तो उसमें से हल्के प्रकार के हाइड्रोकार्बन सामग्री का स्त्राव हुआ। पम्प को चालू करते समय कर्मचारियों को यह ज्ञात नहीं था कि पम्प के विसर्जन (डिस्चार्ज) में लगे रिलीफ वाल्व को मुरम्मत के लिया निकाल लिया गया है। रिलीफ वाल्व के स्थान पर एक सादी प्लेट (Blind) लगा दी गई थी जो कि पंप के पास से स्पष्ट रूप से दिखाई भी नहीं दे रही थी। जब पम्प को चालू किया गया , उस प्लेट से स्त्राव शुरू हो गया , जिस के फल स्वरूप ज्वलनशील वाष्प की घटा (समूह) छा गई। इतने में घटा को चिंगारी भी मिल गई। पम्प को साँय 10 बजे चालू किया गया था और रात के एक बजे तक प्लैटफ़ार्म सम्पूर्णतया नष्ट हो गया और अधिकतर कर्मचारियों की मौत हो गई।

इतनी बड़ी दुर्घटना से जैसा अपेक्षित होगा, जांच में डिजाइन, परिचालन, सुरक्षा, आपातकाल रिस्पांस और प्रशिक्षण से संबंधित बहुत सी कमियां पाई गई । प्लांट कर्मचारी के रूप में आपसे संबंधित दो मामलों को हम यहां बताना चाहेंगे।





आप क्या कर सकते है ?

→ <u>शिफ्ट परिवर्तन और संप्रेषण</u> शिफ्ट परिवर्तन के समय , पम्प की स्थिति का वर्णन किया गया था परंतु रिलीफ वाल्व पर हुये कार्य का कोई भी उल्लेख नही था। रिलीफ वाल्व से संबन्धित कार्य का वर्णन न तो नियंत्रण कक्ष में था न ही अनुरक्षण लागबुक में ।शिफ्ट परिवर्तन और लागबुक में प्रविष्टियों से संबन्धित चल रही समस्याओं का पता कुछ कर्मचारियों को अवश्य था।

 अपने संयंत्र के लागबुक में सभी उपकरणों की स्थिति की जानकारी को हमेशा पूरा रखिए। अपनी शिफ्ट (पारी) की समाप्ति पर , आने वाले कर्मचारियों को पूरी जानकारी स्पष्ट तरीके से दें। यह सुनिश्चित करने के लिए पूरा समय ले कि सभी चालू उपकरणों कि स्थिति और सभी अनुरक्षण के अंतर्गत उपकरणों की जानकारी उन्हें पूरी तरह से समझ आ गई है।

→ कार्य अनुमित पद्धित (वर्क प्रमिट सिस्टम) कार्य अनुमित प्रणाली को सही प्रकार से लागू नहीं किया गया था। उदाहरण के लिए हस्ताक्षर और गैस परीक्षण से संबन्धित महत्त्वपूर्ण जानकारी का छूट जाना एक सामान्य बात थी। परिचालन विभाग के प्रतिनिधि कार्य समाप्त होने की स्थिति में अनुमित पत्र को पूरा (completed) करने पर या पारी समाप्ति पर अनुमित पत्र को अधूरा वापिस करने पर कार्य स्थान का सामान्यता निरीक्षण नहीं करते है। पारी समाप्ति पर शिल्प (Craft) पर्यवेक्षक सामान्यता प्रक्रिया अनुसार जिम्मेदार प्रचालक को व्यक्तिगत रूप से वापिस करने के स्थान पर नियंत्रण कक्ष में ऐसे ही छोड़ कर चले जाते है।

• हमेशा आवश्यकता अनुसार कार्य अनुमति पत्र प्रणाली का अनुसरण करें जिसमें सभी दस्तावेज़ , संचार (विचार विमर्श) और रिकार्ड रक्षण भी सम्मिलित है। कभी भी छोटा रास्ता न अपनाएं और परमिट पर व्यक्तिगत रूप से हर चीज की जांच सुनिश्चित करें । यह कभी न माने कि सब कुछ ठीक किया गया हैं– यदि आपको स्वयं हस्ताक्षर करना है तो उसकी जांच आप खुद कर ले।

<u>पाईपर अल्फा पर जानकारी के लिए जुलाई 2005 का बिकान संस्करण देखे और कार्य परमिट से संबधित घटना की अधिक जानकारी के लिए सितंबर 2007 का अंक देखें।</u>

शिफ्ट परिवर्तन और कार्य अनुमति प्रणाली को गंभीरता से ले कर पाईपर अल्फा घटना को याद रखे !

AIChE © 2013. सभी अधिकार सुरक्षित शैक्षणिक और गैर लाभ उद्देश्यों के लिए पुन:प्रकाशन को प्रोत्साहन दिया जाता है । तथापि अन्य उद्देश्यों के लिए इसका पुन:प्रकाशन वर्जित है। आप हमें ccps_beacon@aiche.org या 646-495-1371 पर संपर्क करे।