

यांत्रिकी एकसंधता

मे २०१५

ऑगस्ट २०१२ मध्ये कॅलिफोर्नियातील एका तेल शुद्धीकरण कारखान्यातील एका उदर्घपतन केंद्रातील एक वाईनी फुटली व गरम ज्वालागाढी द्रवाची (फोटो १) गळती झाली. गळती झालेल्या पदाथित अंशात: बाष्पीभवन झाले ज्यामुळे वाफेचा मोठा ढग तयार झाला व पेटला. तेल शुद्धीकरण कारखान्यातील सर्वसामान्य हाणीकारक प्रक्रीया असलेल्या गंधकीय गंजण्यामुळे त्या वाईनीती जाडी कमी झाल्याने ती फुटली. गंधकीय गंजण्यामुळे होणारी हाणी ही फर तितेची बाब आहे कारण त्यातून घडण्याचा भ्रानक दुर्घटना घडण्याची शक्यता तुलनेने जास्त आहे. असे घडू शकते कारण ही गंजण्याती प्रक्रीया मोरुणा क्षेत्रावर सापेक्षतेने सारख्यात दराने होते आणि एखाद्या बरीक छिद्रातून, तळ्यातून किंवा तेशील पातळ जागेवर गळती होण्याऱ्येजी ती वाहिनी हळुळ्या पातळ होत जाते व फूटते.



नोव्हेंबर २०१३ मध्ये ब्राझीलमधील एका तेल शुद्धीकरण कारखान्यातील उदर्घपतन केंद्रातील गळाने भरलेल्या वाहिनीतून गळती झाल्यानेतर आग लागली (फोटो १). ही गळती उदर्घपतन केंद्रातील पूर्वप्रज्वलन टॉवरजवलील पाइप रॅकवरील वाहिनीच्या सरळ भागातून झाली. अन्वेषणातील असे निश्चित झाले की या ठिकाणी वाहिनीती जाडी खूप कमी होती (१ मिमि पेक्षा कमी). वाहिनीता हा भाग निश्चित असताना प्रत्यक्षात तो कार्बन पोलादाचा असल्याचे आढळून आले. वाहिनीता हा भाग १९३८ साली देखभालीच्या वेळी बदलण्यात आला होता आणि चुकीची बांधाणी सामग्री वापरली गेली होती. या दोनही दुर्घटनांमध्ये बिघाडपूर्वी चूस होत गेलेल्या वाहिनीचे घटक शोधण्यात किंवा ते बदलण्यात यांत्रिकी एकसंधता व्यवस्थापन प्रणाली अयशस्वी ठरली.



२०१३ च्या दुर्घटनेत वाहिनी बदलली गेली तेव्हा योव्या बांधाणी सामग्री वापरली गेल्याची खात्री देखभाल प्रणालीद्वारे झाली नाही. अधिक परीणामकारक यांत्रिकी एकसंधता व देखभाल कार्यमान्दून या दोनही दुर्घटना टाळता आल्या असत्या.

आपण काय करू शकता?

- तुम्हाला एखादी गळती आढळून आल्यास ती कितीही लहान असली तरी त्याची माहिती या आणि त्यावर कृती होईपर्यंत पाठपुरावा करा.
- मोरुणा वाहिनीच्या किंवा टाकीच्या लहान वाटणाऱ्या गळतीवर तुम्ही कार्यवाही करीत असाल तर ती लहान गळती प्रत्यक्षात धातूच्या मोरुणा क्षेत्रफलाच्या पातळ किंवा कमजोर पृष्ठभागामुळे झाली असून तेथे अचानक मोठी गळती होण्याची शक्यता गृहीत धारा. असे घडल्यास लोकांच्या सुरक्षिततेच्या दृष्टीने तुमच्या कार्यवाहीचे नियोजन करा.
- तुम्ही एखादी वाहिनी अथवा उपकरण बदलत असताना बदलला जाणारा प्रत्येक भाग योव्या सामग्रीचा असल्याची खात्री करा. निश्चित सामग्री शोध प्रक्रीयेचा तुमच्या कारखान्यात अवलंब करा आणि प्रत्यक्ष कार्यस्थली अंमलात येत असल्याची खात्री करा. उपकरण पुऱ्हा सुरु करण्यापूर्वीच्या तपासणीमध्ये बदलल्या गेलेल्या भागाची १०० टक्के घटक तपासणी करा.
- प्रक्रीयेतील द्रवांची गळती बाहेरल थांबविण्यासाठी वर्लंपवा वारंवार उपयोग करण्यामुळे तुमच्या यांत्रिकी एकसंधता कार्यक्रमाच्या परीणामकारकतेबाबत प्रश्नाचिन्ह निर्माण होते. ही साधने कायमस्वरूपी दुर्लक्षिती उपाय बहुदा शटडाऊनच्या काळामध्ये होईपर्यंत प्रक्रीया सुरक्षीत चालू ठेवण्यासाठी तात्पुरती दुर्लक्षितीचा उपाय म्हणून वापरतात. जेव्हा अशी तात्पुरती दुर्लक्षिती केली जाते तेव्हा तुमच्या कारखान्यातील बदल व्यवस्थापन पद्धतीचे अनुसरण करा. तात्पुरत्या दुर्लक्षितीचे व्यवस्थापन केले जात असून त्यांचा अंतर्गत पुढील शटडाऊनचे नियोजन करताना कायमस्वरूपी दुर्लक्षितीसाठी करता येईल.
- तुमच्या तपासणी पथकाने केलेल्या शिफारशी समजातून घ्या व त्यांची अंमलबजावणी वेळेवर होत असल्याची खात्री करा.
- कोणत्याही वाहिन्यांच्या एकसंधता व्यवस्थापन कार्यक्रमाच्या याशमध्ये, परीणामकारक बदल व्यवस्थापन प्रक्रीया अत्यंत महत्वाती असते. तुमच्या कारखान्यातील तपासणी पथक गंजण्यातील अथवा अन्य हाणीच्या प्रकारातील बदल ओळखू शकतात व त्याप्रमाणे तपासणीच्या वेळा व पद्धतीमध्ये बदल करू शकतात. ज्या बदलांचा वाहिन्या व इतर उपकरणांच्या एकसंधतेवर परीणाम होतू शकतो अशा बदलांच्या मंजूरी प्रक्रीयेत तुमच्या कारखान्यातील तपासणी पथकाता समावेश असल्याची खात्री करा.

तुम्हाला गवसेल फक्त निरिक्षणातून न केवळ अपेक्षेमधून!

AIChE © 2008. सर्व हक्क राखीव. अव्यावसायिक, शैक्षणिक हेतूसाठी वापरण्यास प्रोत्साहन आहे. तथापि CCPS शिवाय अन्य कोणासही पुनर्विक्रीसाठी वापर करण्यास सक्त मनाई आहे. संपर्क : ccps_beacon@aiche.org किंवा ६४६-४९५-१३७१

हे बीकॉन सहसा अरेबिक, अफ्रीकन, चिनी, झोक, डॉनिष, डच, इंग्रजी, फ्रेंच, जर्मन, ग्रीक, गुजराती, हिंदू, हिंदी, इटालियन, जपानी, कोरियन, मालय, मराठी, नोर्वेजियन, पर्सियन, पोर्तुगीज, रोमानियन, रघियन, स्पॅनिष, स्वीडीज, तेलगू, थाई, तुर्की, आणि व्हीएतानामी इत्यादी भाशांमध्ये उपलब्ध आहे.