

要知道该什么时候撤离！

1995年4月，美国新泽西州，一家制造厂正在制备一种混合型的产
品，它包括固体状的连二亚硫酸钠、铝粉、碳酸钾以及少量的苯甲醛
液体。混合工序在一个容积为6立方米的搅拌器里完成。当时可能是由
于工艺中混进了水，搅拌器内发生了放热反应。员工们因此从建筑物
内撤离出来，但是随后几名员工返回现场，试图清空搅拌器。正当他
们操作时，搅拌器发生了爆炸，导致5人死亡（他们都处在搅拌器的房
间建筑内），另有4人受伤。



2004年4月，美国伊利诺斯州的一家聚氯乙烯批生产厂里，一名操作
人员不小心，看错了反应器，打开了该反应器的一个阀门。当时这个反
应器正处于制程中的反应阶段，里面有带压的氯乙烯单体。大量易燃、
有毒的氯乙烯因此释放到了建筑物内，形成蒸气云。操作人员和轮班值
班长试图制止泄漏，但未获成功，他们也没有因此撤离现场。易燃蒸气
云随后被点燃并发生爆炸，整个厂房损毁。事故共导致5人死亡（包括试
图阻止泄漏的操作人员），另有3人受伤。关于这次事故的更多内容，请
参阅2013年6月期的《工艺安全警示灯》。



2005年6月，在美国密苏里州的圣路易斯，一家气体充装和分配站
发生火灾。此处设施上存有数千瓶易燃气体。由于天气极度炎热，一
个丙烯瓶上的安全阀自动打开了，释放出的气体被点燃，火势迅速蔓
延，在4分钟内就吞噬了几乎整个工厂，引起其它气瓶也发生爆炸。这
个设施内的所有人员立即撤离，消防人员也没有贸然进入。尽管有一
位邻居的死亡归因于浓烟刺激的哮喘发作，但是，这个工作场所里的
工人和参观人员却因撤离迅速而没有出现伤亡。

你能做什么？

在上述的前面两个事故案例中，工人面对严重的异常事件做出响应时，受到了致命的伤害——一个
是容器中意外的放热反应，一个是大量物料泄漏进入建筑物并形成蒸气云。可能当事人认为他们能够“化
险为夷”，但是，他们或者缺乏充足的信息，或者就没有去考虑这样做的风险。在第三个事故案例中，工
人和参观人员迅速撤离了现场，消防人员也与大火保持安全距离，最后工人、参观人员和消防人员没有出
现伤亡情况。

如果容器内发生了预期之外的反应，你并不知道该反应什么时候会产生足够的压力致使容器破裂。当
出现大量泄漏而形成易燃蒸气时，燃烧和爆炸的发生就只差一个点火源。如果你工厂里发生此类情况，千
万不要在此区域停留，而将自己置于危险之中。要清楚你工厂的应急响应计划、参加演练、知道何时该撤
离或在安全的地方避险。

要知道你工厂会出现何种紧急情况，知道何时该撤离，何时在安全地点避险！