

Operationele gereedheid

Augustus 2015

Hoe weet je of een deel van de installatie, die je terug in gebruik wilt stellen, klaar is voor gebruik? Zoals bijvoorbeeld:

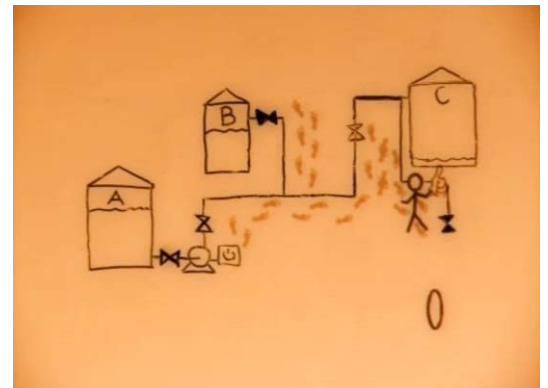
- Het routinematig wisselen van pompen zoals het omschakelen van de in dienst zijnde naar de stand-bypomp
- Product transfereren naar de niet-gebruikelijke opslagtank of processtank
- Product vullen in leidingsystemen die uit dienst zijn geweest voor onderhoud
- Opstarten van nieuwe apparatuur in een gewijzigde procesinstallatie (dit zou ondervangen moeten zijn door je 'management of change' of de procedure voor 'goedkeuring voor in bedrijf name')

Je kan waarschijnlijk nog andere voorbeelden, eigen aan jouw bedrijf, opsommen. Telkens je een product of energie introduceert in een installatie die niet operationeel is, is het van groot belang te controleren of de installatie klaar is voor gebruik. Zijn alle onderdelen van de installatie aanwezig en correct gemonteerd of ontbreekt er iets? Staan afsluiters die open moeten staan ook open en zijn degene die gesloten moeten zijn werkelijk gesloten? Is al de rest klaar voor gebruik?

Wist je dat?

Men neemt aan dat het vrijkomen van een gecondenseerde fractie aan lichte koolwaterstoffen, bij het starten van een pomp, één van de mede-oorzaken was aan de ramp (165 doden) op het Piper Alpha Noordzee platform (bovenste foto, zie ook Beacons juli 2015 en 2013). Wat de arbeiders, die de pomp startten, niet wisten, was dat het druk-ontlastingsventiel verwijderd was voor onderhoud en dat er een spoelstuk in de plaats was gemonteerd. De leiding met daarin het spoelstuk was niet duidelijk zichtbaar vanaf de pomp. Een bedrijf publiceerde recent (Forest, J.J., *Process Safety Progress* **34** (2), June 2015, 126-129) dat bijna de helft van de bedrijfsincidenten met 'verlies van primaire inperking' (LOPC) te wijten zijn aan operationeel gedrag (zie Beacon Juni 2015). De meeste hadden te maken met het niet correct operationeel maken van de installatie alvorens er product of energie in te steken. Enkele gemeenschappelijke factoren:

- Verwachtingen vanuit het management niet vastgelegd
- Het operationeel maken niet formeel beschreven in de operator training
- Gebrek aan discipline en geen eenduidige opmaak van procedures en communicatie tussen de ploegen
- Niet opvolgen van de voorgeschreven standaard handelingen voor het bedienen van complexe installaties



Wat kan jij doen?

- Wanneer je de toestand (start, stop, open, toe, verhogen of verlagen van de productie) van een installatiedeel wijzigt, weet dan waar het product en de energie vandaan komen, waar deze naar toe kunnen gaan, en hoe deze beïnvloed kunnen worden door het wijzigen van de toestand van de installatie.
- Doe een visuele controle ter plaatse alvorens de status aan te passen. Vergewis jezelf ervan dat alle componenten van de installatie correct geïnstalleerd zijn en in de juiste positie staan (open, gesloten, aan, uit, enz)
- Wees bijzonder oplettend wanneer je de installatie na een onderhoudsbeurt, waarbij de installatie (deels) werd geopend, in bedrijf moet nemen. Controleer of tijdelijke maatregelen zoals blindpannen werden verwijderd, de installatie correct werd gemonteerd en dat alle afsluiters in de correcte positie staan
- Stel als persoonlijk doel om geen fouten te maken bij het opstellen en opstarten van apparatuur, volg de regels zo voorkom je incidenten op je werk en moedig je collega's aan om hetzelfde te doen!

“ Walk the line ! ” (“ Volg de regels ! ”)

- Johnny Cash