

## પાણી, પાણી, ચારેબાજુ

ઓક્ટોબર - ૨૦૧૫

પ્લાન્ટની ઘણી જગ્યાઓ માં પાણી જોવા મળે છે. તે પ્રક્રિયા ના સાધનો અને પાઈપ સાફ કરવા માટે, સામાન્ય બિલ્ડિંગ અને પ્લાન્ટને ધોવા માટે અને લુથીકન્ટ કે સીલ ફલશ તરીકે વપરાય છે. પાણી ગરમીને તબદીલ કરનાર પ્રવાહી તરીકે વધારે વપરાનું હોય છે જેમકે— હંડુ પાણી, મીઠા અથવા જ્લાયકોલ સાથે ભેણવીને રેફીજરેટર ઠંડક મેળવવા અને સ્ટીમ દ્રારા ગરમી આપવા. પાણી સામાન્ય ઘણી પ્રક્રિયામાં સોલવેન્ટ તરીકે વપરાય છે. પરંતુ પાણી ખતરનાક બની શકે છે જો તે ખોટી જગ્યા એ પહોંચી જાય. તેના ઉદાહરણો નીચે આપેલા છે.

- પાણી પ્રતિક્રિયાશીલ રસાયણ તરીકે :** પાણી ઘણાં પદાર્થો સાથે પ્રતિક્રિયા કરે છે અને પ્રતિક્રિયા ને કારણે ગરમી, દબાણ, અથવા જેરી પદાર્થ ઉત્પન્ન થઈ શકે છે. ડિસેમ્બર ૧૯૮૪, ભોપાલ, ભારત ની ઘટના(ચિત્ર - ૧)માં મિથાઇલ આઇસોસાયનેટ સાથે પાણીનું ભળતું એ ઘટના, બનાવની શરૂઆત હતી. પ્રક્રિયાને કારણે ગરમી અને દબાણ ઉદ્ભવ્યું અને જેનાથી જેરી ગેસ વસ્તીમાં ફેલાયો અને હજારો લોકો મૃત્યુ અને ઈજા પામ્યા.
- પાણી પ્રતિક્રિયાશીલ ઉદ્દીપક તરીકે :** પાણી કેટલીક રસાયણીક પ્રક્રિયામાં ઉદ્દીપક તરીકે કામ કરે છે જેમકે વિઘટન, દા.ત. ૧% પાણી ભળવાથી શુદ્ધિકરણ પ્રક્રિયા ના રેસીડયુનાં વિઘટન તાપમાન માં ૧૦૦° સે. નો ઘટાડો કર્યો. જે પાઈપમાં રેસીડયુ હતો તેનું તાપમાન સ્ટીમની ગરમીને કારણે દુષ્ટ રેસીડયુના ઘટેલાં વિઘટન તાપમાનથી વધી ગયું. રેસીડયુ વિઘટન પામ્યો અને તેથી પાઈપ ફાટી ગઈ (ચિત્ર - ૨). સદ્ભાગ્યે કોઈપણ તે વિસ્તારમાં નહિતું.
- પાણી વિસ્કોટક જોખમ તરીકે :** પાણી ૧૦૦° સે. એ ઉક્ણે છે, જે ઘણી પ્રક્રિયા ના ઓપરેટીંગ તાપમાન કરતાં નીચું છે. જો પાણી ગરમ પદાર્થ કે સાધનો નો સંસર્જ માં આવે તો જડપથી ઉકળશે અને જેનાથી બંધ અથવા અપર્યાપ્ત વેન્ટ વાળા સાધનોમાં દબાણ વધશે. પાણી જયારે વાતાવરણીય દબાણમાં વરાળમાં રૂપાંતરીત થાય ત્યારે તેનો વિસ્તાર ૧૬૦૦-૧૭૦૦ ગણો થાય છે. ૧૮૪૭માં, પેન્સિલવેનીયામાં એક લોખંડના કારખાનાની બ્લાસ્ટ ફરનેસ ભ્રીક લાઈનીગ બદલવાના કામ માટે તૈયાર કરવામાં આવી હતી (ચિત્ર - ૩). ફરનેસમાં ઓગણેલા લોખંડ અને બીજા ગરમ પદાર્થ હાજર હોય ત્યારે સ્ટાર્ટ ઓપરેટીંગ પ્રણાલી નું ઉલ્લંઘન થતાં પાણી પહોંચતા શું થશે તે અંગે કામદારોને અપુરૂરી માહીતી આપવામાં આવી હતી. પાણી ઉકળતા, વરાળથી ઉદ્ભવતા દબાણ ને કારણે ફરનેસના તળીયમાં કાણું પડી ગયું. જેમાંથી ઓગણેલી ધાતુ બહાર નીકળી અને નજીક ઉભેલાં કામદારોને ઝડપી લીધા તેનાથી ૧૧ મૃત્યુ થયા.

Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



### તમો શું કરી શકો?

- તમારાં પ્લાન્ટમાં પાણીના રસાયણીક પ્રતિક્રિયાના જોખમથી અવગત થાઓ – એક પ્રતિક્રિયાવાળા રસાયણ તરીકે, અને બીજી પ્રતિક્રિયાના ઉદ્દીપક તરીકે, તમારાં પ્લાન્ટની ડિઝાઇનની વિશેષતાનાં વિશે જાણો જે તમને પાણીના જોખમી મિશ્રણથી બચાવે.
- પાણી ગરમ (૧૦૦° સે. થી વધારે) સાધનો કે પદાર્થ ના સંસર્જ માં આવે તો ઉકળવાના જોખમ રહેલા છે તે યાદ રાખો.
- તમારાં પ્લાન્ટમાં જ્યાં ભયજનક રસાયણો અથવા મિશ્રિત પ્રતિક્રિયા થતી હોય તેમાં પાણી ભળી ન જાય એ માટે બનાવેલી સ્ટાર્ટ ઓપરેટીંગ પ્રણાલી નું હુંમેશા પાલન કરો.
- તમારાં પ્લાન્ટના અમુક ભાગોમાં જ્યાં પાણી વાપરવાની મનાઈ હોય ત્યાં પાણી મેળવવા માટે કામચલાઉ પાણીનો પુરવઠો કયારેય ઉભો કરશો નહીં. જ્યાં સામાન્ય રીતે પાણી ની વાપરવાની પરવાનગી ન હોય એવા વિસ્તારમાં પાણી નો ઉપયોગ કરવાની જરૂરીયાત ઉભી થાય તો આ ગતિવિધિ માટે અલગ સ્ટાર્ટ ઓપરેટીંગ પ્રણાલી (એસએપી) બનાવો. વધારાની સાવચેતીના પગલાં ને આ એસએપી માં સામેલ કરો. ઉપરાંત પરમિટ ની પણ જરૂરીયાત હોઈ શકે. જો આમ ન કરવાનું હોય તો ખાત્રી કરો કે કામગીરીના ના દરેક પાસાનું જોખ સેફ્ટી એનાલીસીસ અથવા કામગીરીના બદલવાનું વિશ્લેષણ કરવામાં આવ્યું છે. અને વિશ્લેષણ માં ઓળખવામાં આવેલા બધી પ્રણાલી નું પાલન કરો.

## પાણી – તે સામાન્ય પરતું તે ખતરનાક થઈ શકે છે !

©AIChE 2015. All rights reserved. Reproduction for non-commercial, educational purposes is encouraged. However, reproduction for any commercial purpose without express written consent of AIChE is strictly prohibited. Contact us at [cps\\_beacon@aiche.org](mailto:cps_beacon@aiche.org) or 646-495-1371.