

## التحقيق في حادثة من الفشل أنابيب البخار

يوليو 2017

وفي تشرين الثاني / نوفمبر 1998، فشلت الأنابيب البخارية في مصنع كيميائي كبير ب 12 بوصة (30.5 سم) و 600 رطل لكل بوصة مربعة (~ 41 بار) بشكل كارثي. وقد تمزق جزء طويل من الأنابيب يبلغ طوله 36 بوصة (~ 1 م) فقط من أعلى مجرى تدفق فنتوري خرج من الخدمة فجأة مما تسبب في أضرار كبيرة في المنطقة (الشكل 1). فقدت إمدادات البخار في جميع أنحاء المصنع، وأغلقت معدات توليد البخار، ولم يكن هناك إنتاج في معظم المصنع لأكثر من 5 أيام. ولحسن الحظ لم تقع إصابات أو وفيات.

تم تشكيل فريق تحقيق على الفور لفهم سبب فشل الأنابيب البالغ عمرها 30 سنة (الشكل 2). كان هناك قلق حول أنابيب البخار الأخرى التي قد تكون في خطر من فشل مماثل. وتآلف الفريق من موظفي تشغيل وإدارة المرافق والمواد والمهندسين الميكانيكيين (الأنابيب والموثوقية وخبراء تحليل الفشل)، والمهندسين الكيميائيين. وكان السبب المشتبه به الأولي هو تآكل جدار الأنبوب مباشرة في اتجاه المنبع بسبب سوء جودة البخار (الرطب)، مما أدى إلى ترقق جدار الأنبوب. ويعتقد أن الخطوط الملحوظة على الأنبوب (الشكل 3) نشأت عن التعرية.

في سياق التحقيق تم تحديد أن الأنابيب التي فشلت قد صممت ليكون لها ميلان طفيف (حوالي 10°) لتيسير التدفق إلى الفينشوري. تم إنتاج هذا الميلان من قبل ثقب قطعة أكثر سمكاً من الأنابيب مقارنة بالتصميم. وطلب فريق التحقيق من ميكانيكي من ذوي الخبرة لتفقد الأنابيب الفاشلة.

الشكل 1: الأضرار



الشكل 2: فشل الأنابيب



الشكل 3: خطوط على الأنابيب



لاحظ الميكانيكي على الفور أن الخطوط ليست علامات تآكل، ولكن هي في الواقع علامات أداة من أداة الثقب. عندما كان الأنابيب تثقب، لم يتم إدراج الأداة بشكل صحيح، ولكن خارج المركز. وأدى ذلك إلى أن يكون الأنبوب حوالي 25٪ فقط من السمك المقصود في الأعلى، وبالتالي ضعفت.

### هل تعلم؟

هناك سبب لإدراج فريق من الأشخاص ذوي الخبرات المختلفة في التحقيق في الحوادث، أو أي نشاط آخر لإدارة سلامة العمليات (تحليل مخاطر العمليات، وإدارة التغيير، ومراجعة سلامة ما قبل بدء التشغيل، وما إلى ذلك). ولكل شخص مشارك خبرة فريدة لتقديمها خلال النقاش، استناداً إلى تعليمه وتدريبه، والأهم من ذلك، خبرته في العمل. في هذا الحادث، المهندسين وغيرهم من الخبراء لم يعرفوا على علامات أداة الآلة الموجودة على الأنابيب التي فشلت، ومع ذلك كان واضحاً على الفور من قبل الميكانيكي الخبير. معرفته غيرت استنتاجات التحقيق بشكل كامل، وكان أساسياً لفهم سبب الحادث.

### ماذا تستطيع أن تفعل؟

- إذا طلب منك المشاركة في التحقيق في حادث، كن مشاركاً بشكل كامل وشارك المعارف والخبرات مع بقية الفريق. تجربتك في تشغيل أو صيانة المصنع مهمة لفهم الحادث. تبادل تلك المعرفة وأطرح الأسئلة. إذا كان شيء ما في المناقشة لا يبدو متسقاً مع تجربتك، تأكد من أن يتم حلها بطريقة مرضية.
- قد تشارك في أنشطة أخرى لإدارة سلامة العمليات كممثل للعمليات أو الصيانة - على سبيل المثال، إدارة التغيير، وتحليل مخاطر العمليات، وكتابة الإجراءات، وتطوير مواد التدريب، ومراجعة سلامة ما قبل بدء التشغيل، وغيرها. كن مشاركاً نشطاً في هذه الأنشطة، وتبادل المعرفة مع المشاركين الآخرين.

المراجع: P. N. Lodol، التحسن في عملية السلامة 19 (3)، ص 154-159

## الجميع لديه شيء للمساهمة عند التحقيق في حادث!

© AIChE 2017. جميع الحقوق محفوظة. وتشجع استنساخ للأغراض التعليمية غير التجارية. ومع ذلك، استنساخ لأي غرض تجاري دون موافقة خطية صريحة من

AIChE ممنوع منعا باتا. الاتصال بنا على [ccps.beacon@aiiche.org](mailto:ccps.beacon@aiiche.org) أو 646-495-1371