

સંચાલનમાં ફેરફાર !

જુલાઈ - ૨૦૧૭

સંચાલનમાં ફેરફાર (એમઓસી) ની યોગ્ય સમીક્ષા વગર સાવ નાનકડો ફેરફાર પણ મોટી અને ગંભીર ઘટના તરફ દોરી જાય છે, અંહી તેના બે ઉદાહરણો આપેલા છે.

અકસ્માત ૧: ઓછા દબાણવાળી સંગ્રહ ટાંકી જેનો વ્યાસ ૨૦ ફૂટ (~ ૬ મી.) અને ઉંચાઈ ૩૦ ફૂટ (~ ૯ મી.) હતી તેની વેન્ટ સીસ્ટમમાં વાતાવરણમાં પ્રદુષણ ઘટાડવા સુધારો કરવામાં આવ્યો. આ ટાંકી ૨૦ વર્ષ થી નાઈટ્રોજન ના આવરણનીચે વપરાતી હતી અને સાદા મિજાગરા વાળા બ્રીધર વેન્ટ દ્વારા દબાણ વધવા અને વેક્યુમ સામે રક્ષણ અપાયું હતું. નવી રચના વધારે પડતી ગુંચવાડાવાળી હતી, જેમાં કોમ્પ્રેસર તથા જટીલ પાઈપો પણ મુકેલાં હતા. આ ટાંકીની મરમ્મત કરીને પાછી વાપરવામાં લીધી અને ભરવામાં આવી. જ્યારે ટાંકીને પ્રથમ વખત ખાલી કરવામાં આવી તો તે ફસડાઈ પડી (ચિત્ર - ૧), કારણકે તેની વેન્ટે યોગ્ય રીતે કામ ન કર્યું. સદભાગ્યે કોઈ લીકેજ ન થયું કે ન કોઈને ઈજા થઈ પરંતુ ટાંકી બદલવી પડી.

અકસ્માત ૨: એક ટેન્કર ટ્રક જે ટ્રકની સેવા આપતી કંપનીની માલિકીનો હતો, તેની ટ્યુબને એવી રીતે સુધારવામાં આવી જેથી નાઈટ્રોજનની હોઝને કોઈએ ટ્રક ની સીડી દ્વારા ઉપર ચડી ને ટાંકી સાથે જોડવા માટે જતું ન પડે. ટ્રક ઉપર નાઈટ્રોજન લાઈન પર વાલ્વ હતો પરંતુ ભુલથી વાલ્વને બંધ જ રાખી દેવાયો. ટ્રક ટેન્કર માંથી પ્લાન્ટના પમ્પ દ્વારા ખાલી કરવાનું ચાલુ કરવામાં આવ્યું એ પણ નાઈટ્રોજન નો કોઈ પ્રવાહ ટાંકીમાં શરૂ કર્યા વગર અને જેથી ટાંકી અચાનક તુટી પડી (ચિત્ર - ૨). ટેન્કર ઉપર દબાણ/વેક્યુમ રીલીફ વાલ્વ લગાવેલો હતો, તેણે પણ કામ ન કર્યું.



ચિત્ર - ૧ : તુટી પડેલી ટેન્ક

શું તમે જાણો છો ?

અકસ્માત ૧ માં, સંચાલનમાં ફેરફારની સમીક્ષા કરવામાં આવી હતી પણ બધાં ઓપરેટરોની તાલીમ પુરી થઈ ન હતી. તાલીમમાં વધુ ધ્યાન નવી વેન્ટ કોમ્પ્રેસર અને કંડેન્સર ઉપર કેન્દ્રીત કરાયું હતું. પરંતુ તાલીમમાં ૧/૨ ઈંચ (૧૩ મીમી) વાલ્વ ની અગત્યતા ઉપર ભાર મુકવામાં આવેલો ન હતો, જે ઈન્સ્ટ્રુમેન્ટ ટ્યુબીંગને દબાણ/વેક્યુમ ના રક્ષણ માટે મુકવામાં આવેલો હતો. ટાંકી ફાટ્યા પછી જોયું તો ટ્યુબીંગ વાલ્વ બંધ કરેલો હતો જે આ જટીલ રચનાના રક્ષણ માટે અગત્યનો હતો. વાલ્વને ખુલ્લો રાખીને સીલ કરવો જોઈએ અથવા તાળુ મારવું જોઈએ. ડીઝાઈન અને તાલીમ સરળ હોવી જોઈએ. જેથી માનવીય ભૂલની સંભાવના ઓછી થાય. નાનકડી વિગત પણ માનવીય ભૂલથી થતી મોટી હોનારત ઘટાડવા માટે તક આપે છે.

અકસ્માત-૨ માં સંચાલનમાં ફેરફારનું પૃથ્થકરણ કરવામાં આવ્યું નહતું કારણકે ટ્રક માલિક દ્વારા કરવામાં આવેલો સુધારો ખૂબ નાનો લાગતો હતો. ટ્રક ડ્રાયવર નવી જાતના વાલ્વનું ઓપરેશન સમજવામાં થાપ ખાઈ ગયો અને તેણે ગેરસમજમાં ટ્રકની ઉપર નાઈટ્રોજન વાલ્વને બંધ સ્થિતિમાં જ રાખ્યો અને ટ્રકને ખાલી કરવાની પ્રક્રિયામાં લાગી ગયો.



ચિત્ર - ૨ : તુટેલો ટ્રક

તમે શું કરી શકો ?

- ખાત્રી કરો કે તમે તમારા પ્લાન્ટના ફેરફાર માટે તાલીમ લીધી છે અને સુધારો કરાયેલા સાધનોને કેવી રીતે ચલાવવું તેને સમજી લીધું છે. તાલીમ વગર સુધારેલા સાધનને વાપરવાનું થાય તો મદદ માગો.
- તમારા પ્લાન્ટના સંચાલનમાં ફેરફારને અનુસર્યા વગર કોઈપણ પાઈપ કે સાધનો માં ક્યારેય ફેરફાર ન કરો.
- તમારા પ્લાન્ટમાં વાપરવાના હોય તેવા બીજાની માલિકીના સાધનોમાં ફેરફાર કરાય જેમકે ટ્રકની કંપની દ્વારા, તો તેને સારી રીતે સમજી લો.
- કોઈ પણ સાધનો, વપરાતાં હોય કે ફેરફાર કરાયેલાં હોય, જે જટિલ હોય અને માનવીય ભૂલ થવાની શક્યતા હોય, તો મેનેજમેન્ટ અને એન્જનીયરીંગને જાણ કરો. અને તેમને આ સાધનને સરળ બનાવી શકાય તે માટે પૂછો.
- જ્યારે પણ કોઈ મટીરીયલ ની હેરફેર કરવાની હોય ત્યારે ખાત્રી કરો કે બધા જ વાલ્વ તેની સાચી સ્થિતિમાં છે. (જુઓ ઓગસ્ટ ૨૦૧૫નું પ્રક્રિયા સુરક્ષા બીકન).

સંદર્ભ : સેન્ડર્સ, આર. ઈ., પ્રક્રિયા સુરક્ષા પ્રોગ્રેસ, ૧૫(૩, ૧૫૦-૧૫૫ (૧૯૯૬) અને સેન્ડર્સ, આર પી.ઈ, રસાયણ પ્રક્રિયા સુરક્ષા : ઈતિહાસના કેસમાંથી શીખવું, ૪થી આવૃત્તિ, એલ્સવેર (૨૦૧૫) પાન ૨૩-૨૭ અને ૩૧-૩૭.

નાનકડો ફેરફાર મોટી અસર ઉપજાવી શકે છે !

©AIChE 2017. All rights reserved. Reproduction for non-commercial, educational purposes is encouraged. However, reproduction for any commercial purpose without express written consent of AIChE is strictly prohibited. Contact us at ccps_beacon@aiche.org or 646-495-1371.