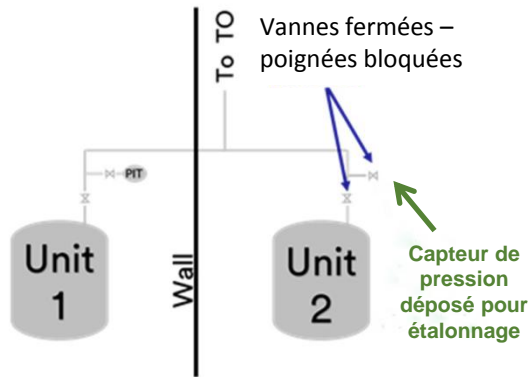
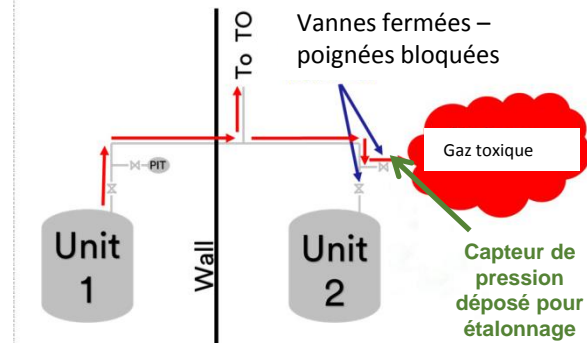


Défaillance de vanne non détectée

Mars 2019



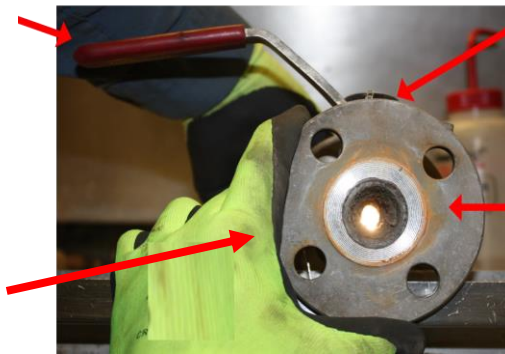
Les unités 1 et 2 partagent une ligne commune vers l'oxydeur thermique (TO). Un étalonnage d'instruments était prévu sur l'unité 2. La vanne manuelle a été fermée et consignée et le capteur de pression (PIT) déposé pour étalonnage



Le lendemain, l'unité 1 a émis du gaz toxique dans la ligne d'évent vers l'oxydeur thermique. Malheureusement, le gaz est sorti via la vanne manuelle sur le piquage du capteur de pression récemment déposé

Poignée en position fermée

Pas de tampon plein sur la ligne



Poignée de vanne défectueuse permettant une rotation sans fermer la vanne

Boule en position ouverte

Lors de l'analyse de l'accident, il a été découvert que la vanne à boule était restée en position ouverte malgré le fait que la poignée était en position fermée. Lorsqu'on tournait la poignée, le ressenti était que la vanne fonctionnait correctement. Heureusement, il n'y a pas eu de blessés mais les conséquences auraient pu être très graves

Le saviez-vous?

- Toute vanne peut être défectueuse et il y a de nombreux modes de défaillance : de la poignée, de la tige, de la boule, du siège
- Les poignées de vanne n'indiquent pas toujours le véritable état de la vanne.
- Ce qu'il se passe dans une unité peut en affecter une autre et ceci doit être pris en compte lors de toute modification, même temporaire.

Que pouvez-vous faire?

- Utiliser des tampons pleins, des obturateurs, des bouchons lors de toute ouverture de ligne même temporaire
- Suivre scrupuleusement les procédures de consignations et de mise à disposition et faites les mettre à jour si besoin est
- Toujours penser aux systèmes interconnectés et faire des vérifications d'étanchéité avant les opérations de transfert de produits.

Toute vanne peut être défectueuse – Penser à la double isolation.