

નાનકડાં લીકેજને કારણે થયું વિનાશક નુકશાન

જુલાઈ - ૨૦૧૯

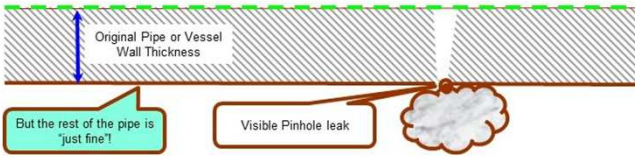
જુન ૨૦૧૯ ના બિઝનેસમાં એવા અકસ્માત વિશે વાત કરેલી કે જેમાં ઓપરેટરને જવલનશીલ હાઈડ્રોકાર્બન ગેસ વહન કરતી ૮-ઈચ (૨૦૦ એમ એમ) ની પાઈપમાં એક નાનકડું કાણું જોવા મળ્યું. આ પાઈપને અલગ કરીને દબાણમુક્ત કરવામાં આવી હતી, ત્યારે તે અચાનક ભયાનક રીતે ફાટી (ચિત્ર ૧) જેનાથી જવલનશીલ ગેસ બહાર નીકળ્યો. સદભાગ્યે કોઈને ઈજા ન થઈ.

એક બીજા અકસ્માતમાં, ઓપરેટરને અમેરીકાની રીફાઈનરીના કુડ યુનિટમાં વાતાવરણીય કોલમમાં થી નિકળતી પાઈપમાં લીકેજ જોવા મળ્યું. પાઈપમાં લાઈટ ગેસ ઓઈલ ઉંચા તાપમાને વહન થતું હતું (ચિત્ર ૨ અને ૩). તેઓ આ લીકેજ નો પ્રત્યુત્તર કરતાં હતાં તેવામાં પાઈપ વિનાશક રીતે ફાટી અને બહુ મોટા જથ્થામાં ગરમ ગેસ ઓઈલ નીકળ્યું (ચિત્ર ૪). જેનાથી લાગેલી આગ (ચિત્ર ૫) ને કારણે ૬ વ્યક્તિઓને ઈજા થઈ, બીજાઓ ને જોખમમાં મુક્યા અને રીફાઈનરી ને નોંધપાત્ર નુકશાન પહોંચાડ્યું. આજુબાજુ રહેતા હજારો લોકોને દાકતરી સારવાર આપવાની જરૂર પડી. રીફાઈનરીનાં અગત્યનાં ભાગોને ઘણાં મહીનાઓ સુધી બંધ રાખવા પડ્યા.

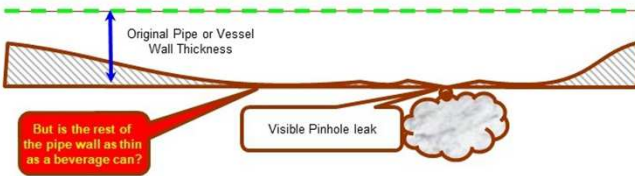


શું તમે જાણો છો ?

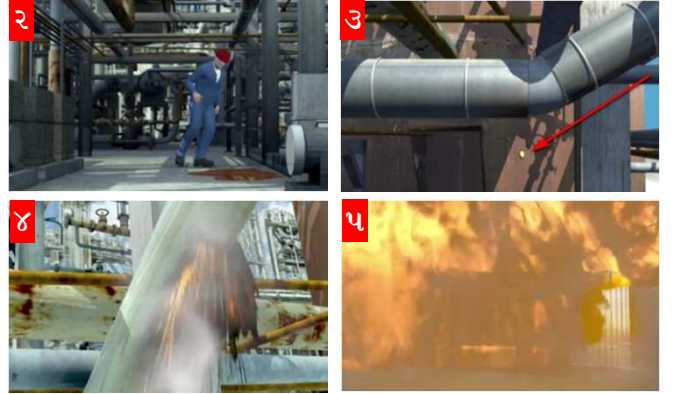
જ્યારે તમે પાઈપ કે સાધનો માં નાનકડું લીકેજ જુઓ, એવું શક્ય છે કે પાઈપ કે સાધનની દિવાલ ઉપર પડેલ નાની તીરાડ અથવા છિદ્ર માંથી આ લીકેજ થતું હોય. પાઈપ અથવા સાધનની દિવાલ આવી દેખાઈ શકે છે ;



એવું પણ શક્ય છે કે પાઈપ કે સાધન ઉપર દેખાતાં નાનકડાં લીકેજ પાઈપ કે સાધનની દિવાલને કાટ કે ખવાણ ને કારણે પાતળી કરી દીધી હોય. અને તે આવું દેખાઈ શકે છે ;



જો દિવાલનો વધારે વિસ્તાર પાતળો થઈ જાય તો તે વિનાશક રીતે તુટી જવા માટે તૈયાર હોઈ શકે છે જેનાથી પાઈપ અથવા સાધનની અંદર રહેલું મટીરીયલ મોટા જથ્થામાં બહાર નીકળી શકે છે. તમે જ્યારે લીકેજ નો સામનો કરતા હોવ તેનાથી પાઈપ અથવા સાધનમાં વિક્ષેપ પડી શકે છે જેનાથી તેનું તુટી જવું વધારે સંભવિત બનાવે છે. અંદરની પ્રક્રિયાની પરિસ્થિતિ (દબાણ, તાપમાન, પ્રવાહદર) માં નોંધપાત્ર બદલાવ પણ તુટી જવાની શક્યતા વધારી શકે છે.



તમે શું કરી શકો?

- તમે જ્યારે પ્રક્રિયા સાધનોમાં નાનકડું લીકેજ જુઓ તો, પહેલાં, તે લીકેજ ની જાણ કરો. વિનાશક તુટી પડવાની શક્યતાને ગણતરીમાં લો અને જો એમ થાય તો ખાતરી કરો કે તમારા પ્રત્યુત્તરની યોજનાથી લોકો, સંપત્તિ અને પર્યાવરણ નું રક્ષણ કરી શકાશે.
- પાઈપ અથવા સાધનમાંથી લીકેજ થતાં મટીરીયલ ના ગુણધર્મો (જવલનશીલતા, ઝેરી, કાટ કરે તેવું, વિગેરે) અને પ્રક્રિયા ની પરિસ્થિતિ (દબાણ, તાપમાન, પ્રવાહદર, મટીરીયલ નો જથ્થો, વિગેરે)ને ધ્યાનમાં રાખી ને વિનાશક તુટી પડવાથી ઉદભવતાં સંભવિત પરીણામો ને તમારા જ્ઞાન પ્રમાણે સમજો.
- તમારાં કારખાનામાં પ્રક્રિયા અને મટીરીયલ, કાટના જોખમો, બાંધકામ સામગ્રીના અને કટોકટીના પ્રત્યુત્તરના તકનીકી તજજ્ઞો ની મદદ લઈને નાનકડાં લીકેજ ને સુરક્ષિત રીતે જવાબ કેવી રીતે આપવો તે નક્કી કરો.
- નાનકડું લીકેજ કેવી રીતે મોટાં લીકેજ માં ફેરવાય જાય છે માટે વધારે જાણકારી માટે એપ્રિલ ૨૦૧૧ નું બીકન વાંચો.

સંદર્ભ :

૧. મુરે, એ. "ઈન્સ્યુલેશનનીચે કાટ ઉપર સંશોધન: શું આપણે એ પ્રોજેક્ટ પુરો નથી કરી દીધો? પ્રોસેસ સેફ્ટી પ્રોગ્રેસ ૩૭ (૪), પાન ૫૦૨-૫૦૫, ડિસેમ્બર ૨૦૧૮.
૨. યુએસ કેમીકલ સેફ્ટી બોર્ડ નો અહેવાલ, <https://www.csb.gov/chevron-refinery-fire/>

નાનકડું લીકેજ જો મોટાં લીકેજ માં પરિવર્તન પામે તો શું થશે ?

©AIChE 2019. All rights reserved. Reproduction for non-commercial, educational purposes is encouraged. However, reproduction for any commercial purpose without express written consent of AIChE is strictly prohibited. Contact us at ccps_beacon@aiche.org or 646-495-1371.