

## Κρυμμένοι Κίνδυνοι!

Αύγουστος 2019

Κάποιοι κίνδυνοι είναι πιο προφανείς από κάποιους άλλους. Όλοι χειριζόμαστε με προσοχή ένα κοφτερό μαχαίρι, γνωρίζοντας το ενδεχόμενο ενός σοβαρού κοψίματος.

Το ίδιο μπορεί να ειπωθεί για ένα δοχείο επικίνδυνου υλικού που έχει κατάλληλη σήμανση. Ωστόσο, είναι δύσκολο να προσδιοριστεί αν ένας σωλήνας ή ένα δοχείο είναι γεμάτο ή άδειο, υπό πίεση ή όχι. Είναι ακόμα πιο δύσκολο να κατανοηθούν όλοι οι κίνδυνοι που σχετίζονται με όλα τα υλικά και τις ενέργειες που διακινούνται στις διεργασίες της εγκατάστασής μας.

Κατά τον παροπλισμό (κατεδάφιση) μιας εγκατάστασης, διαπιστώθηκε ότι ένα τμήμα σωλήνωσης χωρίς σήμανση και το οποίο δεν ήταν καν καταγεγραμμένο, περιείχε θειικό οξύ, το οποίο τραυμάτισε έναν εργαζόμενο.

Επομένως, τι θα έπρεπε να κάνουμε; Πρέπει να τα αντιμετωπίζουμε όλα σαν να υπήρχε το χειρότερο δυνατό σενάριο μέχρις ότου να αποκτήσουμε καλύτερες πληροφορίες.



### Το γνωρίζετε;

Γιατί είναι τόσο σημαντικό; Μπορούμε να χειριζόμαστε τους κινδύνους τους οποίους βλέπουμε και αναγνωρίζουμε. Τα εργοστάσια χημικών ή πετροχημικών δεν έχουν πολλά κινούμενα μέρη για να δείξουν δραστηριότητα. Αυτό σημαίνει ότι οι κίνδυνοι πρέπει να αναγνωριστούν, να κατανοηθούν και να εφαρμοστούν συστήματα για να διαχειριστούν την ασφάλειά τους.

Η γνώση των κινδύνων είναι ιδιαίτερα σημαντική όταν πρόκειται να ανοίξουμε σωλήνες ή δοχεία. Χωρίς καλή κατανόηση του τι υπάρχει ή υπήρχε στον εξοπλισμό της διεργασίας, και τι θερμοκρασίες και πιέσεις υπάρχουν, η προετοιμασία για το έργο είναι δύσκολη, και η δουλειά μπορεί να γίνει επικίνδυνη.

### Τι μπορούμε να κάνουμε;

- Να γνωρίζουμε τη διεργασία μας και τι υπάρχει σε κάθε τμήμα του εξοπλισμού. Για συστήματα που περιλαμβάνουν χημικές αντιδράσεις, αυτό μπορεί να αλλάξει με το χρόνο.
- Να επιβεβαιώνουμε ότι η σήμανση των σωληνώσεων και του εξοπλισμού είναι ακριβής και ορατή/ευανάγνωστη.
- Όταν ο εξοπλισμός αλλάζει service είτε με διαφορετικές παρτίδες είτε μετά από κάποια τροποποίηση, να εξασφαλίζουμε την καταγραφή του, χρησιμοποιώντας τη διαδικασία Διαχείρισης Αλλαγών (MOC) και να εξετάζουμε την ανάγκη ανανέωσης της σήμανσης του εξοπλισμού.
- Να ακολουθούμε τις διαδικασίες «ανοίγματος» γραμμής, δοχείου, μηχανολογικής / ηλεκτρολογικής απομόνωσης (LOTO).
- Κατά την προετοιμασία συστημάτων για αυτές τις δραστηριότητες, να είμαστε επιμελείς κατά τη συμπλήρωση των απαιτούμενων αδειών εργασίας. Αν υπάρχει ένα ασαφές ή ανεπίλυτο θέμα, να σταματάμε και να ρωτάμε κάποιον ώστε να εξετάσει την κατάσταση πριν προχωρήσουμε. Πολλά περιστατικά (βλ. Beacon Ιουνίου 2018) προκλήθηκαν από πλημμελή συμπλήρωση της άδειας εκτέλεσης εργασιών.

**Αναγνώριση Κινδύνου – το πρώτο βήμα για την ασφάλεια διεργασιών!**