

अप्रत्यक्ष खतरनाक परिस्थितियाँ !

अगस्त 2019

कुछ जोखिम भरी परिस्थितियाँ अन्य परिस्थितियों से प्रत्यक्ष रूप से काफी भिन्न हैं। हम एक बहुत नुक़ीले चाकू का सम्मान करते हैं यह जानते हुये कि नुक़ीले चाकू से कितना गम्भीर कटाव या जख़्म हो सकता है।

यही बात एक खतरनाक सामग्री से भरे ड्रम के बारे भी कही जा सकती है, जिस में उचित संकेत चिन्ह नहीं है। फिर भी, इस का अनुमान लगाना कठिन है कि पाईप लाइन या उपकरण पूरा भरा हुआ है या खाली है या उस में दवाब है या नहीं। आप के निर्माण सन्यंत्र में सभी सामग्री और सभी उर्जाओं से सम्बंधित जोखिमों को अच्छी प्रकार से समझना बहुत कठिन है।

सन्यंत्र में जब उपकरणों को खोला जा रहा है, और एक पाईप में जिस पर कोई सूचक पत्र या उस का कोई दस्तावेज़ मौजूद नहीं था, उस लाइन में सल्फ़यूरिक अम्ल था, और इस कारण एक कर्मचारी घायल हो गया।

तो, हमें क्या करना चाहिये? हमें उन सभी परिस्थितियों को सम्मान से देखना चाहिये, यह मानते हुये कि यह बुरी स्थिति है, जब तक कि उस के बारे में बेहतर सूचना उपलब्ध न हो जाये।



क्या आप जानते हैं ?

यह क्यों महत्वपूर्ण है ? आप इन सभी खतरनाक परिस्थितियों की कल्पना कर सकते हैं जो कि आप देखते हैं और पहचानते हैं। रसायन या पेट्रो रसायन सन्यंत्रों में इस प्रकार की गतिविधि को दर्शाने के लिये कोई चालित भाग नहीं है। इस का अभिप्राय: है कि जोखिमों को अच्छी प्रकार से पहचाना जा सके, समझा जा सके, और उन की सुरक्षा को बनाये रखने के लिये प्रणालियों को सही प्रकार से प्रयोग किया जा सके।

जब पाईप या उपकरणों को खोला जाना है, तो इस से सम्बंधित जोखिमों का जानना बहुत जरूरी है। क्या है या प्रोसेस उपकरण में क्या था, और क्या दवाब और तापमान है; की अच्छी जानकारी के बिना, कार्य को पूरा करना कठिन है, और यह विशेष कार्य खतरनाक हो सकता है।

आप क्या कर सकते हैं ?

- आप प्रोसेस के बारे में जानकारी एकत्रित करें और यह भी देखें कि उपकरण के प्रत्येक भाग में क्या है। अभिक्रियात्मक प्रणालियों के लिये, यह समय के साथ परिवर्तित हो सकता है।
- इस की पुष्टि करें कि पाईप और उपकरणों के सूचक पत्र सही लगे हैं और स्पष्ट रूप से दिखाई दे रहे हैं और पढ़े जा सकते हैं।
- जब उपकरणों के प्रयोग में भिन्न प्रकार के खेपों (batches) या इस में बदलाव किया गया है; तो उपकरण में परिवर्तन होता है। इस के लिये यह सुनिश्चित करें कि आप के परिवर्तन का प्रबंधन (एम ओ सी) प्रक्रिया का प्रयोग करते हुये उचित अवलोकन करें, और उपकरणों के सूचक पत्रों को समय में बदलाव किया गया है।
- लाईन ब्रेकिंग (line-breaking), उपकरण को खोलने की विधि और लॉक आउट, टैग आउट (LOTO) प्रणालियों का अनुसरण करें।
- जब आप इन गतिविधियों के लिये प्रक्रियाओं को तैयार किया जा रहा है, अनुमति पत्रों को प्रयाप्त रूप से पूरा करने का कार्य पूरी इमानदारी से करें। यदि अस्पष्ट या कोई ऐसा विषय है जिसका अभी तक हल नहीं ढूंढा जा चुका है, आप रुकें और और आगे बढ़ने से पहले, किसी को इस का अवलोकन करने के लिये कहें। बहुत सी घटनायें (जून 2018 का बिकॉन अंक देखें) का होने का कारण है - अनुमति देने की गलत प्रक्रियायें। यदि ऐसा होता है, तो प्रतयुत्तर योजना लोगो, सम्पति, और प्रयावरण की रक्षा करेगी।

जोखिमों की सही पहचान करना - प्रोसेस सुरक्षा के लिये पहला कदम !

©AIChE 2019. सभी अधिकार सुरक्षित। शैक्षणिक और गैर लाभ उद्देश्यों के लिए पुनःप्रकाशन को प्रोत्साहन दिया जाता है। तथापि AIChE की लिखित अनुमति के बिना अन्य उद्देश्यों के लिए इसका पुनःप्रकाशन वर्जित है। आप हमें ccps_beacon@aiiche.org या 646-495-1371 पर संपर्क करें।