

## Bahaya tersembunyi!

Ogos 2019

Sesetengah “hazards” mempunyai sifat yang ketara dimana ia mudah dikesan. Kita semua berhati-hati dengan pisau yang tajam kerana tahu akan potensi untuk mendapat kecederaan yang serius.

Perkara yang sama boleh dikaitkan dengan tong bahan berbahaya yang mempunyai label tertentu (khas). Tetapi, ianya sukar untuk tentukan sama ada sesuatu paip atau vesel penuh atau kosong, bertekanan atau tidak. Tambahan pula ia akan menjadi lebih sukar untuk memahami “hazards” yang berkait dengan semua bahan dan tenaga yang dikendalikan dalam proses pembuatan di tempat anda.

Dalam sebuah loji yang sedang diselenggara, sebahagian paip yang tidak ditanda dan juga tidak didokumenkan mengandungi asid sulfurik, menyebabkan kecederaan kepada pekerja.

Jadi, apa yang harus kita lakukan? Kita perlu mengendalikan semua “hazards” dalam keadaan paling bahaya sehingga maklumat yang lebih lengkap dapat diperolehi.



### Tahukah Anda?

Mengapakah perkara ini penting? Anda hanya dapat kendalikan “hazards” yang anda dapat lihat dan kenali. Loji kimia atau petrokimia tidak mempunyai banyak kelengkapan bergerak untuk menunjukkan aktiviti. Ini bermakna “hazards” perlu dikenalpasti, difahami, dan mempunyai sistem yang komprehensif untuk mengurus keselamatan loji.

Mengetahui bahaya yang wujud adalah sangat penting ketika ingin membuka paip atau vesel. Tanpa pemahaman yang baik tentang apa yang berada di dalam kelengkapan (paip atau vesel dan lain-lain) proses dan apakah suhu dan tekanannya, persiapan untuk tugas itu akan menjadi sukar, dan tugas itu mungkin berbahaya.

### Apa Yang Anda Boleh Lakukan?

- Tahu tentang proses dan apa yang berada didalam setiap bahagian kelengkapan (paip atau vesel dan lain-lain) anda. Untuk sistem reaktif, ini boleh berubah mengikut masa.
- Pastikan pelabelan paip dan peralatan adalah tepat dan dapat dilihat/dibaca dengan jelas.
- Apabila kelengkapan diubah perkhidmatannya sama ada kumpulan bahan yang berlainan atau ia telah diubah secara fizikal, pastikan semakan yang betul dilakukan menggunakan proses Pengurusan Perubahan (MOC), dan pertimbangkan perlunya untuk mengemaskini pelabelan kelengkapan (paip atau vesel dan lain-lain).
- Ikuti prosedur pembukaan paip, pembukaan vesel dan Lockout Tagout (LOTO).
- Apabila menyediakan sistem untuk aktiviti-aktiviti tersebut, lengkapkan permit yang diperlukan secara terperinci. Sekiranya terdapat isu yang tidak jelas atau belum diselesaikan, berhenti dan minta seseorang untuk menilai keadaan sebelum meneruskan kerja. Banyak insiden (lihat Beacon Jun 2018) telah disebabkan oleh amalan sistem permit kerja yang lemah.

**Pengenalpastian Bahaya – Langkah pertama untuk keselamatan proses!**