

Tuberías y equipos taponados – más que una molestia

Septiembre 2019

El CSB investigó un incidente en el que un fallo del proceso obstruyó el venteo (Fig. 1) y el dispositivo de alivio de un depósito de compensación de residuos. Cuando el personal de mantenimiento abrió el depósito para limpiarlo, la presión acumulada hizo volar la pesada tapa (Fig. 2), matando a los 3. ¿Por qué pasó esto?



Fig. 1 Venteo taponado

¿Por qué mantenimiento abrió el depósito si estaba con presión? Durante el arranque, producto fuera de especificación llegó al depósito de compensación que liberaba gas, taponando el venteo y aumentando la presión en el mismo. El indicador de presión (manómetro) también estaba taponado y no registraba ninguna presión.



Fig. 2 Tapa del depósito

¿Sabía Ud?

- Los taponamientos en tuberías y equipos son una molestia; limpiarlos de manera segura puede ser un trabajo problemático. Éstos pueden estar interconectados provocando problemas a mayores: fallos en instrumentación crítica o bloqueos en dispositivos de alivio.
- Muchas cosas pueden causar taponamiento, materiales fundidos, sólidos en la corriente de proceso o productos de corrosión. Se necesita una operación de aislamiento adecuada antes de comenzar cualquier apertura de tubería/equipo. (LOTO)
- Debe existir o crearse un procedimiento identificando los pasos y métodos correctos antes de comenzar a limpiar tuberías.

¿Qué puede hacer Ud?

- Los taponamiento en tuberías y equipos indican otros problemas: un fallo de proceso, exceso de corrosión, etc. Informe de dichos bloqueos incluso aunque manifieste un problema menor en el proceso.
- Las tuberías o equipos que se taponan con frecuencia deben ser investigados para evitar fallos y problemas en su eliminación.
- Antes de limpiar las tuberías o equipos, deténgase a pensar cómo hacer el trabajo y piense qué otros peligros podrían estar presentes para limitar su exposición durante la limpieza.

Si el equipo está taponado, puede ser una señal de que otro equipo también lo esté