

Pluggade rör och utrustning – mer än en olägenhet

september 2019

CSB utredde en händelsen då en ventil och en säkerhetsventil i en avfallstank pluggades vid en processtörning (figur 1). När underhållspersonalen skulle öppna avfallstanken för rengöring, gjorde kvarvarande tryck att den tunga luckan sköts iväg (figur 2), varvid tre av personerna omkom. Varför inträffade detta?



Fig. 1 Pluggat ventiltrör

Varför öppnade underhållspersonalen tanken när den fortfarande var under tryck? Under uppstarten hade off-spec-produkten styrts till avfallstanken för avgasning. Beläggningar på ventilen gjorde att trycket ökade i tanken. Tryckmätaren var också pluggad och registrerade inget tryck.



Fig. 2 Luckan som blåstes ur

Visste du?

- Pluggade rör och utrustning är ett stort problem; rensa dem kan vara ett smutsigt och svårt arbete. Pluggade rör och utrustning kan vara tecken på andra, större problem – att viktig instrumentering eller säkerhetsventiler är pluggade.
- Pluggning kan orsakas av många saker, t.ex material med högre smältemperatur, fasta ämnen i procesströmmen eller korrosion. Rensning av utrustning kräver ordentlig avställning innan man påbörjar arbete på rör/utrustning (LOTOTO).
- Det bör finnas eller tas fram en procedur eller lista med steg och metoder innan rensning av ledningar påbörjas.

Vad kan du göra?

- Pluggade ledningar och utrustning är tecken på andra problem – en processtörning, ökad korrosion etc. Rapportera pluggning även vid mindre produktionsstörningar.
- Ledningar och utrustning, som pluggar igen ofta, måste utredas för att undvika störningar och problem med att rensa dem.
- Innan arbete att rensa ledningar eller utrustning påbörjas, gå igenom hur arbetet ska genomföras och vilka andra risker som kan finnas under rensningen.

När utrustning pluggar igen, kan det vara en varningssignal att annan utrustning också är pluggad.